



**CONSORCIO
TERMOARCILLA**

C/ Orense nº 10 2º

28020 MADRID

Teléfono 917 709 480

Fax 917 709 481

termoarcilla@hispalyt.es

www.termoarcilla.org

C.I.F. G - 81612756

CRITERIOS DE DISEÑO CONSTRUCTIVO Y EJECUCIÓN DE SOLUCIONES DE UNA HOJA DE BLOQUE TERMOARCILLA, PARA APLICACIÓN EN MUROS PORTANTES Y CERRAMIENTOS EXTERIORES DE EDIFICIOS PARA USO RESIDENCIAL

**Edición C
Madrid, 23 de abril de 2003**

INTRODUCCIÓN

Los criterios de diseño y ejecución tratados en este documento han sido examinados por expertos de ITeC.

La revisión realizada se basa en criterios de buena práctica constructiva y se ha centrado en los criterios de diseño constructivo, soluciones y detalles constructivos y criterios de ejecución.

Este documento está sujeto a actualizaciones. La versión autorizada a efectos de los DAU será la indicada por ITeC, pudiéndose encontrar en su página web: www.itec.es.

Adjunta a la versión informática de este documento, la “Lista de modificaciones de la presente edición” recoge, si las hubiera, las actualizaciones, modificaciones y correcciones posteriores a esta edición.

ÍNDICE

INTRODUCCIÓN	2
1 DEFINICIÓN Y USOS DEL SISTEMA CONSTRUCTIVO	7
1.1 DEFINICIÓN DEL SISTEMA CONSTRUCTIVO.....	7
1.2 USOS A LOS QUE ESTÁ DESTINADO	7
1.2.1 Muros portantes	7
1.2.2 Cerramientos exteriores (no portantes)	8
2 ELEMENTOS DEL SISTEMA	9
2.1 PIEZA BASE	9
2.2 PIEZAS COMPLEMENTARIAS	10
2.3 MORTEROS PARA TENDELES	12
2.4 REVESTIMIENTOS EXTERIORES.....	14
2.4.1 Revestimientos con morteros monocapa.....	14
2.4.2 Revestimiento de pintura sobre un enfoscado	15
2.4.2.1 Pintura	15
2.4.2.2 Enfoscado	15
2.5 OTROS ELEMENTOS QUE INTERVIENEN EN EL SISTEMA.....	16
2.5.1 Armaduras en tendeles.....	16
2.5.2 Otros elementos metálicos	16
2.5.2.1 Llaves para juntas de movimiento y enlace de muros	16
2.5.2.2 Conectores (encuentro con pilares en cerramientos ext.)	17
2.5.2.3 Perfiles para dinteles	17
2.5.3 Mallas de refuerzo para el revestimiento exterior.....	17
2.5.4 Juntas de movimiento en muros y revestimientos.....	17
2.5.4.1 Material de sellado.....	17
2.5.4.2 Fondo de junta	18
2.5.4.3 Relleno interior de la junta	18
2.5.5 Barreras antihumedad	18
2.5.5.1 Barreras horizontales para evitar la ascensión capilar.....	18
2.5.5.2 Impermeabilización bajo alféizares y albardillas	18
2.5.6 Mortero de alta adherencia para fijar plaquetas de Termoarcilla®	18
2.5.7 Capa separadora en encuentro con pilares (cerramientos ext.).....	18
2.5.8 Fijaciones	19

3	CRITERIOS DE PROYECTO	20
3.1	CRITERIOS GENERALES.....	20
3.1.1	Criterios comunes a muros portantes y cerramientos exteriores.....	20
3.1.1.1	Modulación.....	20
3.1.1.1.1	Ajuste vertical.....	20
3.1.1.1.2	Ajuste horizontal	20
3.1.1.2	Juntas de movimiento.....	20
3.1.1.3	Utilización de otros materiales	21
3.1.1.4	Armado de los tendeles.....	22
3.1.1.5	Encuentro con tabiques cerámicos y divisiones no portantes de otros materiales	23
3.1.1.6	Criterios para zonas sísmicas	23
3.1.1.7	Revestimientos exteriores	23
3.1.1.7.1	Revestimientos con morteros monocapa	23
3.1.1.7.2	Revestimientos con pintura sobre enfoscado	24
3.1.2	Criterios específicos de muros portantes.....	25
3.1.2.1	Criterios estructurales.....	25
3.1.2.2	Forjados	25
3.1.2.3	Cimientos	26
3.1.2.4	Huecos, entrepaños, pilares y pilastras.....	26
3.1.3	Criterios específicos de cerramientos exteriores.....	27
3.1.3.1	Forjados	27
3.1.3.2	Juntas estructurales.....	27
3.1.3.3	Cimientos	27
3.1.3.4	Huecos y entrepaños.....	27
3.2	SOLUCIONES Y DETALLES CONSTRUCTIVOS	28
3.2.1	Esquinas.....	29
3.2.2	Encuentro de muros.....	30
3.2.3	Juntas de movimiento.....	31
3.2.3.1	Juntas de movimiento verticales	31
3.2.3.2	Juntas de movimiento verticales coincidentes con juntas de dilatación estructurales	31
3.2.3.3	Juntas de movimiento horizontales.....	32
3.2.4	Peto de azotea y albardillas.....	33
3.2.4.1	El peto	33
3.2.4.2	Albardillas.....	33
3.2.5	Arranque de muros	35
3.2.5.1	Arranque situado por encima de la cota del terreno o del pavimento exterior.	35
3.2.5.2	Arranque situado por debajo de la cota del suelo o del pavimento exterior.	35
3.2.6	Dinteles.....	36
3.2.6.1	Dinteles	36
3.2.6.2	Dinteles con caja de persiana	38
3.2.7	Arcos y ventanas redondas	39
3.2.8	Jambas.....	40

3.2.9	Antepecho y alféizar	41
3.2.9.1	Antepecho	41
3.2.9.2	Alféizar	41
3.2.10	Entrega de la carpintería con el hueco	42
3.2.11	Tramos de muro curvos	42
3.2.12	Apoyo del forjado (muros portantes)	44
3.2.13	Apoyo del último forjado en el caso de azotea (muros portantes)	47
3.2.14	Apoyo del último forjado en el caso de tejado (muros portantes)	47
3.2.15	Encuentro con el forjado (cerramientos ext.)	49
3.2.15.1	Encuentro con el forjado	49
3.2.15.2	Variante con perfil metálico	50
3.2.16	Encuentro con pilares (cerramientos ext.)	51
4	CÁLCULO	52
4.1	CRITERIOS PARA EL CÁLCULO ESTRUCTURAL DE MUROS	52
4.2	CRITERIOS A CONSIDERAR EN EL CÁLCULO DE ESTRUCTURAS PORTICADAS CON CERRAMIENTOS DE BLOQUE TERMOARCILLA®	54
4.3	MUROS DE SÓTANO DE FÁBRICA SIN ARMAR	54
5	CRITERIOS DE EJECUCIÓN	55
5.1	COLOCACIÓN DE LOS BLOQUES	55
5.2	BLOQUES Y PIEZAS COMPLEMENTARIAS UTILIZADOS EN OBRA	58
5.3	USO DE OTROS MATERIALES CERÁMICOS	60
5.4	COLOCACIÓN DE MIRAS Y PLOMOS	61
5.5	REPLANTEO DE LOS BLOQUES	61
5.5.1	Replanteo horizontal	61
5.5.2	Replanteo vertical	61
5.6	PRINCIPIOS Y CRITERIOS BÁSICOS PARA EJECUTAR LA FÁBRICA	62
5.6.1	Principios básicos	62
5.6.2	Criterios básicos	62
5.7	TOLERANCIAS DE LA FÁBRICA Y CONTROL DE LA EJECUCIÓN	64
5.8	DESPLOMES ADMISIBLES DE LAS CARAS DE LOS FORJADOS EN EL CASO DE CERRAMIENTOS	64
5.9	AJUSTE DIMENSIONAL	64
5.10	CORTE DE LOS BLOQUES	65
5.11	PREVENCIÓN DE RETRACCIONES EXCESIVAS EN EL HORMIGÓN DE LOS FORJADOS	65

5.12 ROZAS Y REBAJES	66
5.12.1 Muros portantes	66
5.12.2 Cerramientos.....	67
5.13 OTROS ASPECTOS RELATIVOS A LA EJECUCIÓN DE LA FÁBRICA	68
5.14 REVESTIMIENTOS EXTERIORES.....	69
5.15 ARMADURAS EN LOS TENDELES	70
5.16 REQUISITOS DE LAS EMPRESAS EJECUTORAS O APLICADORAS	71
5.16.1 Colocación bloques Termoarcilla®	71
5.16.2 Aplicación del revestimiento monocapa de cemento	71
5.16.3 Aplicación del revestimiento monocapa de cal y cemento.....	71
5.16.4 Aplicación de pintura.....	71
5.16.5 Colocación anclajes metálicos para la fijación de perfiles metálicos en el encuentro con el forjado	71
ANEXO 1: GRÁFICOS DE LOS PRODUCTOS.....	72
ANEXO 2: GRÁFICOS DE LOS ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS	77
ANEXO 3: GRÁFICOS DE EJECUCIÓN.....	115
ANEXO 4: LISTA DE MODIFICACIONES DE LA PRESENTE EDICIÓN.....	122

1 DEFINICIÓN Y USOS DEL SISTEMA CONSTRUCTIVO

1.1 DEFINICIÓN DEL SISTEMA CONSTRUCTIVO

Sistema de obra de fábrica de una hoja revestida, de bloques cerámicos de arcilla aligerada Termoarcilla[®], con perforaciones verticales y junta vertical machihembrada. Colocación con junta horizontal de mortero y junta vertical a hueso. Piezas complementarias y piezas base cortadas por medios mecánicos, según el caso, para la resolución de encuentros y puntos singulares.

Los revestimientos exteriores considerados son¹:

- Mortero monocapa de cemento
- Mortero monocapa de cal y cemento
- Pintura sobre enfoscado tradicional

El revestimiento interior es un enyesado con las mismas características que los utilizados en obra de fábrica tradicional.

1.2 USOS A LOS QUE ESTÁ DESTINADO

1.2.1 Muros portantes

Las soluciones descritas están destinadas al uso en edificios de muros de carga de hasta tres alturas, de aproximadamente tres metros entre forjados², para uso residencial^{3,4}.

Los muros pueden ser de cualquier espesor en función del cálculo, salvo aquellos que estén en contacto con ambiente exterior, cuyo espesor mínimo debe ser de 24 cm para las soluciones consideradas en este DAU. El espesor utilizado debe cumplir los diferentes requisitos de la normativa vigente, de acuerdo con la ubicación del muro en el edificio.

Los muros de las plantas sótano se pueden resolver con fábrica de bloques Termoarcilla[®] sin armar⁵, si se cumplen los criterios del Anexo E del Eurocódigo 6 Parte 1-1.

En relación con las acciones sísmicas, el uso de las soluciones consideradas se ha previsto para zonas con a_c/g ⁶ menor que 0,13 según la NCSE-94, siempre y cuando se cumplan las especificaciones de esta norma.⁷

Dentro de las zonas consideradas, cuando $a_c/g = 0,12$ los edificios tendrán un máximo de dos alturas.

¹ Aunque no se ha considerado en este documento, también es posible emplear otros revestimientos exteriores en muros con bloques Termoarcilla[®].

² Aunque no se ha considerado en este documento, también es posible la construcción de muros con bloques Termoarcilla[®] de más de tres metros de altura.

³ El hecho de que este documento de criterios de construcción especifique el uso residencial, no excluye otros usos para el bloque Termoarcilla[®].

⁴ Edificios o zonas destinadas al alojamiento de personas, ya sea temporal o permanentemente. No incluye zonas o partes del edificio con exigencias funcionales superiores a las de la vivienda, como zonas de reunión culturales, recreativas o religiosas.

⁵ Aunque no se ha considerado en este documento, también es posible resolver los muros de planta sótano con fábrica armada de Termoarcilla[®].

⁶ Se entiende por a_c la aceleración sísmica de cálculo y g la aceleración de la gravedad

⁷ En zonas con a_c/g mayor o igual que 0,13 se utilizarán soluciones diseñadas de acuerdo con los criterios de la NCSE-94 para estas zonas.

1.2.2 Cerramientos exteriores (no portantes)

Las soluciones descritas están destinadas al uso en edificios con estructura porticada de hormigón⁸ para uso residencial^{9,10}.

Los cerramientos exteriores tendrán un espesor que debe cumplir los requisitos de la normativa vigente, siendo como mínimo de 24 cm para las soluciones consideradas en este DAU.

En relación con las acciones sísmicas, el uso de las soluciones consideradas se ha previsto para zonas con a_c/g ¹¹ menor que 0,13 según la NCSE-94, siempre y cuando se cumplan las especificaciones de esta norma.¹²

⁸ Aunque no se han considerado en este documento, también es posible utilizar soluciones con fábrica de Termoarcilla® en edificios con estructura metálica.

⁹ El hecho de que este documento de criterios de construcción especifique el uso residencial, no excluye otros usos para el bloque Termoarcilla.

¹⁰ Edificios o zonas destinadas al alojamiento de personas, ya sea temporal o permanentemente. No incluye zonas o partes del edificio con exigencias funcionales superiores a las de la vivienda, como zonas de reunión culturales, recreativas o religiosas.

¹¹ Se entiende por a_c la aceleración sísmica de cálculo y g la aceleración de la gravedad

¹² En zonas con a_c/g mayor o igual que 0,13 se utilizarán soluciones diseñadas de acuerdo con los criterios de la NCSE-94 para estas zonas.

2 ELEMENTOS DEL SISTEMA

Los bloques Termoarcilla® son piezas de cerámica aligerada que cumplen con la norma UNE 136.010:2000 "Bloques cerámicos de arcilla aligerada. Designación y especificaciones", tanto a nivel de piezas base como de piezas complementarias.

El bloque Termoarcilla® con sus diferentes piezas debe disponer de la Marca N de AENOR, o cualquier otra certificación de calidad equivalente.

A partir de la aprobación de la norma europea armonizada EN 771-1, los bloques deberán cumplir dicha norma según los plazos previstos para su aplicación.

2.1 PIEZA BASE

Las dimensiones nominales de fabricación de las piezas base recomendadas por el Consorcio son:

300x288x190 mm
300x240x190 mm
300x192x190 mm
300x144x190 mm

Pueden existir variaciones de los valores nominales de fabricación en las piezas de los fabricantes.

Para los usos considerados, las piezas se identifican con las siguientes características:

- Dimensiones nominales de fabricación
- Tolerancias dimensionales: máxima dif. respecto dimensiones nominales (UNE 67030)
- Masa¹³
- Resistencia característica¹⁴ a compresión: valor mínimo garantizado (UNE 67026)
- Densidad aparente de la pieza¹⁵
- Densidad aparente de la arcilla aligerada (UNE-EN 772-3)
- Superficie de perforaciones (UNE-EN 772-3)
- Absorción de agua (UNE 67027)
- Succión por tabla (UNE 67031)
- Succión por canto (UNE 67031)
- Expansión por humedad (UNE 67036)
- Heladicidad (UNE 67028)

Nota sobre el ensayo de heladicidad, según UNE 67028

En caso de que se defina un método de ensayo alternativo, que permita evaluar la durabilidad del bloque y su resistencia a las heladas cuando el bloque está saturado, se podrá aceptar su aplicación en lugar del indicado, siempre que se disponga de evidencias que lo demuestren.

¹³ Masa seca. Valor obtenido en el ensayo de densidad aparente de la arcilla aligerada.

¹⁴ Valor obtenido según UNE 67019, a partir de los valores normalizados de la resistencia de cada probeta y de la resistencia media.

¹⁵ Valor obtenido en el ensayo de densidad aparente de la arcilla aligerada.

Los valores de dichas características son suministrados por cada fabricante.

Por motivos de durabilidad no es recomendable utilizar bloques heladizos, en particular en zonas con posibilidad de heladas. De no ser así, se deberán adoptar medidas en el proyecto, ejecución y mantenimiento del edificio, para evitar el riesgo de saturación de los bloques de estas zonas.

Las normas UNE indicadas serán utilizadas mientras no entren en vigor las correspondientes normas europeas (UNE EN).

2.2 PIEZAS COMPLEMENTARIAS

Las piezas complementarias que pueden ser utilizadas en el sistema, con las medidas recomendadas, son las siguientes:

Piezas Complementarias	p. 29	p. 24	p. 19	p. 14
Esquina	14x29x19	9x24x19	34x19x19	30x14x19
	44x29x19	39x24x19		
Media	15x29x19	15x24x19	15x19x19	15x14x19
Ajuste vertical	30x29x9	30x24x9	30x19x9	30x14x9
	30x29x14	30x24x14	30x19x14	30x14x14
Terminación	30x29x19	30x24x19	30x19x19	30x14x19
Ajuste o modulación	5x29x19	5x24x19	5x19x19	5x14x19
	10x29x19	10x24x19	10x19x19	10x14x19
Plaquetas	30x4,8x19 30x9,6x19 24x9,6x19 (esquina)			
Dintel (pieza U)	20x29x19	20x24x19	20x19x19	20x14x19
	20x10x19			

Dimensiones en centímetros.

También existen otras piezas complementarias producidas por algunos fabricantes, por ejemplo piezas de ángulo.

La fabricación de piezas complementarias varía según cada fabricante, tanto en tipos como en dimensiones. Todas las piezas se producen con un mismo paso de machihembrado, que es común a todos los fabricantes.

En el DAU quedarán recogidas las piezas producidas por cada fabricante, con sus gráficos y dimensiones nominales de fabricación.

La resistencia característica a compresión de las piezas complementarias tiene el mismo valor garantizado que la pieza base. Dicho valor será declarado por el fabricante en el DAU.

Las piezas complementarias que se suministren unidas, deberán disponer de un sistema de precorte claramente definido que permita obtener mediante corte manual la pieza complementaria acorde con las dimensiones especificadas en el DAU, adecuada para su uso sin necesidad de manipulación posterior.

Utilización de las piezas complementarias

Si bien es recomendable en aras a la racionalización del proceso constructivo la utilización de piezas complementarias, también se admitirá el uso de piezas cortadas en la resolución de los puntos singulares (ver criterios para los diferentes casos en el apartado 3.2), cuando las prestaciones de la fábrica no puedan verse disminuidas y siempre que en obra se disponga de los medios de corte adecuados (ver apartado 5.9 “Corte de los bloques”).

En general, para la ejecución de la fábrica es recomendable disponer como mínimo de las siguientes piezas complementarias: pieza de terminación, pieza media, pieza de ajuste vertical, plaqueta de 4,8 y pieza de dintel (24 o 29 según el espesor del muro exterior). La pieza media puede ser sustituida por piezas de terminación cortadas en obra con medios adecuados. La plaqueta de 4,8 solo será necesaria cuando se resuelvan los frentes de los forjados con plaquetas colocadas con mortero de alta adherencia¹⁶.

¹⁶ Para este uso no se utilizarán plaquetas obtenidas por precorte en fábrica o en obra.

2.3 MORTEROS PARA TENDELES

Se recomienda utilizar morteros de cal y cemento, cuyas condiciones mínimas sean las siguientes:

- Resistencia a compresión: M7'5 o superior
- Dosificación recomendada: 1 : 1/4 : 4
- Consistencia máxima: asentamiento cono de Abrams = 17 ± 2 cm
- Granulometría según criterios de la NB FL-90, recomendándose utilizar la indicada en la tabla siguiente:

Tamiz UNE 7050 (mm)	Porcentaje en peso que pasa	Condiciones
4.00 (*)	A	A = 100
2.50	B	$80 \leq B \leq 100$ (*)
1.25	C	$30 \leq C \leq 100$ C-D ≤ 50
0.63	D	$15 \leq D \leq 70$ D-E ≤ 50
0.32	E	$5 \leq E \leq 50$ C-E ≤ 70
0.16	F	$0 \leq F \leq 30$
0.08	G	$0 \leq G \leq 15$ (*)

(*) Condiciones modificadas respecto NBE FL-90.

Es recomendable, en particular para muros portantes, utilizar estos morteros, producidos en fábrica, o en obra mediante dosificadores, con el fin de asegurar la constancia de sus características.

Para el uso de otros morteros, considerar los criterios indicados en el cuarto punto del apartado 4.3 Criterios para el cálculo estructural de muros.

Componentes del mortero:

- Cementos:

Los cementos cumplirán las especificaciones de la Instrucción RC vigente: "Instrucción para la recepción de cemento".

Se utilizarán los mismos cementos que para la obra de fábrica tradicional.

- Arenas:

Se utilizarán arenas normalizadas, que no contengan materias orgánicas que puedan alterar las características del mortero.

La arena pasará por un tamiz de abertura 4 mm (ver granulometría recomendada).

Deben cumplir con las especificaciones de la norma UNE 146.110:1996 Áridos para morteros.

- Cales:

Se utilizará cal aérea apagada, de acuerdo con las especificaciones de la norma UNE-ENV 459-1:1996 Cales para construcción. Parte 1: Definiciones, especificaciones y criterios de conformidad.

- Aguas:

Tanto para el amasado como para el humedecimiento de los bloques, se utilizarán aguas potables o aguas sancionadas como aceptables por la práctica, que no afecten las propiedades del mortero ni de los elementos metálicos colocados en los tendeles. En caso de duda, se cumplirán las condiciones de la NBE FL-90 con las normas UNE referenciadas, actualizadas.

- Aditivos:

Se utilizarán en una proporción no superior al 5 % del peso del cemento. No deben afectar desfavorablemente a la calidad de la fábrica ni a su durabilidad. En el caso de la colocación de armaduras o elementos metálicos en los tendeles, no podrán utilizarse aditivos que contengan cloruro cálcico u otros componentes que puedan ocasionar o favorecer la corrosión de las armaduras.

Se tomará como referencia, la norma UNE-EN 934-2:1998 Aditivos para hormigones, morteros y pastas. Parte 2: Aditivos para hormigones. Definiciones y Requisitos.

2.4 REVESTIMIENTOS EXTERIORES

Con el fin de evitar problemas causados por posibles fisuraciones en zonas traccionadas de la fábrica, se utilizarán revestimientos y/o soluciones constructivas, para revestir las fachadas, que puedan absorber las posibles fisuras sin pérdida de impermeabilidad.

Es importante que el revestimiento exterior sea lo suficientemente permeable como para evitar la condensación del vapor en su trasdós y lo suficientemente impermeable como para que el agua de la lluvia no impregne la cara más exterior de los bloques.

2.4.1 Revestimientos con morteros monocapa

A) Morteros monocapa de cemento:

Se considerará un mortero monocapa que cumpla las siguientes condiciones:

- Dispondrán de un DIT o un DAU
- La retención de agua será mayor del 92%, según el método indicado en: Cahiers du CSTB. Livraison 341. Julio-agosto 1993. Cahier 2669-4 (valor recomendado por ANFAPA)
- El coeficiente de capilaridad será inferior a $1,5 \text{ g/dm}^2 \cdot \text{min}^{1/2}$, según método indicado en: Cahiers du CSTB. Livraison 341. Julio-agosto 1993. Cahier 2669-4 (valor recomendado por ANFAPA)
- El espesor medio será de 15 mm, con un mínimo de 10 mm (excepto en las juntas, donde el mínimo será de 8 mm debajo del junquillo)
- Se aplicará previamente una capa de raseo fina con el mismo mortero, excepto cuando la aplicación del monocapa se realice con máquina de proyectar (recomendación ANFAPA)

Ver condiciones de puesta en obra en apartado 5.14.

B) Morteros monocapa de cal y cemento:

Se considerará un mortero monocapa de cal y cemento que disponga de un certificado de calidad, como el CSTBat, o en su defecto de alguno de los documentos indicados en 2.4.1, con las siguientes condiciones:

- Clasificación MERUC: M4 (masa volúmica entre 1400 y 1800 Kg/m^3)
E3 (módulo de elasticidad entre 5000 y 10000 MPa)
R4 (resistencia a la tracción entre 2,9 y 3,5 MPa)
U6 (retención de agua comprendida entre 95 y 100%)
C1 (capilaridad inferior a $1,5 \text{ g/dm}^2 \cdot \text{min}^{1/2}$)
- El espesor mínimo será de 12 mm (después del raspado).
- Para la aplicación manual, también es recomendable ejecutar previamente una capa de raseo con el mismo mortero. Para la aplicación con máquina de proyección, ver instrucciones del fabricante.

Ver condiciones de puesta en obra en apartado 5.14.

2.4.2 Revestimiento de pintura sobre un enfoscado

2.4.2.1 Pintura

Se considerarán pinturas elásticas que dispongan de una ficha técnica con sus características definidas, y que cumplan las especificaciones del PNE 48244 EX:2001:

- La velocidad de transmisión agua-vapor (permeabilidad), determinada según la norma UNE-EN ISO 7783-2, será media o alta, lo cual supone un valor superior a $15 \text{ g/m}^2 \cdot \text{día}$.
- La permeabilidad al agua será baja, inferior a $0.1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{1/2}$
- La resistencia a los álcalis se ajustará a lo indicado en el PNE 48244 EX:2001
- La adherencia se ajustará a lo indicado en el PNE 48244 EX:2001: el valor medio de tres determinaciones debe ser superior a 1,5 MPa.
- La resistencia al envejecimiento acelerado se ajustará a lo indicado en el PNE 48244 EX:2001.
- El poder cubriente se ajustará a lo indicado en el PNE 48244 EX:2001: La relación de contraste no será inferior a 0,98 para el color blanco, o a 0,95 para otros colores.

Además, para poder puentear pequeñas fisuras ¹⁷:

- El alargamiento a la rotura será mayor del 120 %.

2.4.2.2 Enfoscado

Se utilizará un enfoscado tradicional (como mínimo de dos capas) realizado según los criterios constructivos de cada zona, compatible con las especificaciones de la pintura que se aplicará sobre el mismo.

Para la pintura y el enfoscado ver condiciones de puesta en obra en apartado 5.14.

¹⁷ Si las fisuras se generan después de aplicado el revestimiento, el alargamiento a la rotura tendrá un valor considerablemente más bajo que el especificado (en este caso el alargamiento relativo es infinito).

2.5 OTROS ELEMENTOS QUE INTERVIENEN EN EL SISTEMA

2.5.1 Armaduras en tendeles

Cuando sean necesarias, se utilizarán armaduras de acero inoxidable, acero galvanizado o aceros protegidos con resinas epoxi, según el tipo de exposición, debido a que en los tendeles el recubrimiento del mortero no garantiza la protección de la armadura, por lo que ésta debe protegerse por ella misma.

Ver tabla 5.1: "Elección del acero de armar para su durabilidad", de la norma UNE-ENV 1996-1-1 (Eurocódigo 6 Parte 1-1).

También se tendrán en cuenta las especificaciones de la norma UNE-EN 845-3 "Especificaciones de componentes auxiliares para fábrica de albañilería. Parte 3: Armaduras de tendel prefabricadas de malla de acero".

2.5.2 Otros elementos metálicos

Además de las especificaciones indicadas a continuación, se podrán considerar soluciones alternativas según el Eurocódigo 6 Parte 2 Anexo C (informativo) "Elección de especificaciones de materiales y protección frente a la corrosión para componentes auxiliares de acuerdo con la clase de exposición", y las normas UNE-EN 845¹⁸.

2.5.2.1 Llaves para juntas de movimiento y enlace de muros

(gráfico 13a, Anexo 1)

Se utilizarán anclajes con las siguientes características:

- Sección del anclaje: 2x20 mm
- Tipo de acero: Acero inoxidable o galvanizado¹⁸ A2 (W. Nr 1.4301) = AISI 304
- Límite elástico: 240 N/mm²
- Norma de referencia utilizada: Norma inglesa DD 140
- Material de la funda: Plástico
- Características: Carga Cortante 1,5 KN (el coeficiente de seguridad aplicado es de $\gamma=3$)

En el caso de llaves para ejecutar enlaces con muros de otros materiales o divisiones no portantes, o cuando sea necesario entre muros de bloque Termoarcilla[®], se pueden considerar las especificaciones del Eurocódigo 6 Parte 2 Anexo C (informativo).

¹⁸ Debe tenerse en cuenta que la utilización de aceros galvanizados puede conllevar una menor durabilidad de las soluciones, y que dichos accesorios sólo estarán parcialmente recubiertos por mortero.

2.5.2.2 Conectores (encuentro con pilares en cerramientos ext.)

(gráfico 13b, Anexo 1)

Se utilizarán conectores con las siguientes características:

- Sección del anclaje: 2,5x20 mm
- Longitud del anclaje: 200 mm
- Tipo de acero: Acero inoxidable o galvanizado¹⁹ A2 (W. Nr 1.4301) = AISI 304
- Límite elástico: 240 N/mm²
- Norma de referencia utilizada: Norma inglesa DD 140

2.5.2.3 Perfiles para dinteles

Se utilizarán perfiles metálicos laminados, conformados en frío o soldados, dimensionados de acuerdo con las cargas que vayan a soportar.

El tratamiento o protección de estos perfiles será similar a los utilizados en la obra de fábrica tradicional, según el tipo de exposición.

Para dinteles prefabricados metálicos se tendrá en cuenta la norma UNE-EN 845-2 "Especificaciones de componentes auxiliares para fábrica de albañilería. Parte 2: Dinteles".

2.5.3 Mallas de refuerzo para el revestimiento exterior

En los puntos o zonas donde sea necesario, se colocarán mallas de fibra de vidrio resistente a los álcalis, o de poliéster, con una resistencia a la tracción de 25 Kp/cm (antes de aplicar el revestimiento). Dichas mallas se colocarán en el centro del espesor del revestimiento.

2.5.4 Juntas de movimiento en muros y revestimientos

2.5.4.1 Material de sellado

En particular por la cara exterior de la junta, se utilizará una masilla de poliuretano, monocomponente, de bajo módulo de elasticidad y polimerización acelerada para el sellado de juntas de dilatación. Se recomienda una masilla de la clase 25-LM, según la norma UNE 104.307:2001.

¹⁹ Debe tenerse en cuenta que la utilización de aceros galvanizados puede conllevar una menor durabilidad de las soluciones, y que dichos accesorios sólo estarán parcialmente recubiertos por mortero.

2.5.4.2 Fondo de junta

Se utilizará un perfil de espuma de polietileno para relleno de juntas con un diámetro adecuado según la anchura de la junta y con las siguientes características:

- Densidad: aproximadamente 35 kg/m³
- Ancho: superior en un 25 % al ancho de la junta

2.5.4.3 Relleno interior de la junta

Se utilizará un material aislante con una deformabilidad compatible con los movimientos de la junta (ver otros requisitos en 3.2.3.)

2.5.5 **Barreras antihumedad**

2.5.5.1 Barreras horizontales para evitar la ascensión capilar

Se utilizarán las mismas soluciones que para la obra tradicional, con las mismas limitaciones en función de las acciones horizontales que se puedan producir.

2.5.5.2 Impermeabilización bajo alféizares y albardillas

Cuando el alféizar sea discontinuo, o sea de materiales porosos que puedan permitir el paso del agua (piedra, cerámica y otros), se colocará una impermeabilización bajo el mismo.

Se colocará una membrana impermeable adecuada o se aplicará un mortero impermeabilizante monocomponente a base de cemento, resinas sintéticas y humo de sílice, al igual que se puede hacer en la fábrica tradicional.

2.5.6 **Mortero de alta adherencia para fijar plaquetas de Termoarcilla®**

Se utilizará un mortero cola de altas prestaciones para la colocación de piezas cerámicas mediante pegado continuo en capa gruesa, con adherencia a 28 días superior a 1MPa (10 Kg/cm²), apto para el uso en paramentos exteriores.

2.5.7 **Capa separadora en encuentro con pilares (cerramientos ext.)**

Se utilizará una lámina de espuma de polietileno (polietileno reticulado) que se colocará en la superficie de contacto del pilar con el cerramiento, con un espesor mínimo de 5 mm.

Cuando se requiera reforzar el aislamiento térmico, puede sustituirse la lámina de espuma por material aislante de espesor suficiente, con una capacidad de deformación similar.

2.5.8 Fijaciones

Para cargas elevadas como calderas o estanterías muy cargadas, se utilizarán anclajes químicos de acuerdo con las indicaciones del fabricante de fijaciones.

Para cargas moderadas como fregaderos o estanterías se utilizarán anclajes mecánicos o anclajes químicos, según las características del bloque y la entidad de la carga a soportar.

Para cargas leves se podrán utilizar tacos de plástico universales.

3 CRITERIOS DE PROYECTO

3.1 CRITERIOS GENERALES

Se recomienda la aplicación del Eurocódigo 6, Partes 1-1, 1-3 y 2, excepto en aquellos aspectos específicos o más restrictivos, definidos en este documento para la fábrica de bloque Termoarcilla®.

3.1.1 Criterios comunes a muros portantes y cerramientos exteriores

(gráficos 1, 2 y 3, Anexo 2)

3.1.1.1 Modulación

- Aunque no es imprescindible, se recomienda modular el proyecto como mínimo horizontalmente (módulo = media pieza), con el fin de reducir el corte de piezas, en particular en los tramos cortos (p. ej. machones).

3.1.1.1.1 Ajuste vertical

- Cuando sea necesario ajustar la altura del lienzo, se colocarán piezas de ajuste vertical y/o se jugará con el espesor de la junta horizontal (1 a 1,5 cm).
- En el caso de cerramientos exteriores se recomienda utilizar la pieza de ajuste vertical para ejecutar la última hilada debajo de cada forjado. Se dejarán 2 cm de separación entre el muro y el forjado que se rellenarán con un material según lo indicado en 2.5.4.3.
- Las piezas de ajuste vertical se pueden obtener por corte en obra con medios adecuados (ver 5.9 Corte de los bloques).

3.1.1.1.2 Ajuste horizontal

- Cuando sea necesario ajustar la longitud de la hilada a la del muro o cerramiento, se colocarán piezas de ajuste de 5 o 10 cm, o bien piezas cortadas con medios adecuados (ver 5.8 Ajuste dimensional y 5.9 Corte de los bloques).

3.1.1.2 Juntas de movimiento

- En muros de carga y muros interiores la separación de las juntas de movimiento deberá tener en cuenta la necesidad de mantener la integridad estructural y los efectos de los huecos, las coacciones y las variaciones previstas de temperatura y humedad.

En muros exteriores pueden tener una incidencia importante aspectos como el asoleo, el color, la exposición de los frentes de los forjados y las condiciones de uso interior del edificio, entre otros.

- En muros de cerramiento no estructurales la separación de las juntas de movimiento verticales será como máximo 12 m, tal como indica el Eurocódigo 6 Parte 1-1 para la fábrica de piezas cerámicas (ver apartado 3.2.3.1). En caso de armar los tendeles, la distancia máxima podrá aumentarse aproximadamente un 30% (hasta 16 m).

La distancia máxima entre la junta de movimiento y una esquina del edificio deberá disminuir aproximadamente a la mitad.

- En los petos de cubierta y muros expuestos por ambas caras, estas longitudes máximas (sin/con armadura en tendel) también deberán reducirse a la mitad de las indicadas para los cerramientos no estructurales.

Para los petos resueltos con la solución alternativa de hormigón, ver apartado 3.2.4.1.

- En el diseño de los edificios es recomendable hacer coincidir juntas de movimiento vertical del muro o cerramiento con las juntas de dilatación de la estructura (ver apartado 3.2.3.2).
- Cuando sea necesario también se preverán juntas de movimiento horizontales (ver apartado 3.2.3.3).

3.1.1.3 Utilización de otros materiales

- En general, no se utilizarán materiales que no sean de cerámica aligerada Termoarcilla® para la resolución del muro de carga o del cerramiento exterior en cualquiera de sus puntos, salvo en aquellos casos en los que se indique lo contrario en este documento. Dichos materiales deberán ser especificados en proyecto (por ej. dinteles, cajas de persiana y elementos curvos).
- En cerramientos exteriores (edificios con estructuras porticadas), se pueden combinar diferentes soluciones o materiales, siempre que las uniones entre los mismos se resuelvan adecuadamente mediante juntas de movimiento.
- Los tabiques y divisiones interiores no portantes podrán ser de otros materiales. Ver apartado 3.1.1.5 "Encuentro con tabiques cerámicos y divisiones no portantes de otros materiales".
- En estructuras de fábrica todos los muros que formen parte de la misma, deberán ser del mismo material (paredes portantes o de arriostramiento). Sin embargo, ya que la obra tradicional sanciona como válida, en general, la utilización de piezas de distinto formato en encuentros de paredes portantes y de arriostramiento, se admite dicha solución, siempre que los valores de resistencia a compresión y módulo de deformación de la fábrica sean similares, y la traba se ejecute correctamente.

Se tendrá en cuenta lo siguiente:

- El cambio de material deberá ser considerado en proyecto con los requisitos indicados. La compatibilidad modular necesaria para una buena traba entre los diferentes muros se deberá justificar mediante detalle gráfico.

- Sea cual sea el material del muro de arriostramiento, en el forjado deberá preverse un zuncho o una vigueta sobre el muro de arriostramiento, no aceptándose la colocación de bovedillas coincidentes con el muro.

En estos casos la unión entre los muros se podrá realizar de la siguiente forma:

- Mediante llaves o armaduras situadas en cada tendel del muro de bloque Termoarcilla²⁰ (ver gráfico 8 Anexo 3)

En ambas soluciones, la modulación vertical del muro de otro material se ajustará a la modulación vertical del muro de bloque Termoarcilla[®], de forma que tendeles del primero coincidan con cada uno de los tendeles del segundo.

Tal como indica el Eurocódigo 6 Parte 1-1, es recomendable que los muros que se enlazan se levanten simultáneamente.

- En el caso de muros de cerramiento exterior en los que se precise el enlace con muros interiores no portantes de otros materiales, se seguirán los criterios arriba indicados para muros portantes, para conseguir el arriostramiento necesario frente a las acciones de viento

3.1.1.4 Armado de los tendeles

- Se armarán los tendeles en zonas propensas a fisuración, tales como cambios de sección del muro o cerramiento, en particular los encuentros con pilares en cerramientos.
- Cuando los encuentros de muros no se resuelvan trabando bloques, se armarán los tendeles para mejorar la traba en dicho punto.
- También se armarán las zonas con concentraciones de carga o zonas en las que puedan aparecer localmente tracciones alrededor de los huecos.
- El número de tendeles armados, así como la cuantía de armadura por tendel, estará en función de la sollicitación del elemento (cálculo según manual de fabricante de armaduras o normativa aplicable).
- El armado se realizará en ambas bandas de mortero cuando la sección del muro o cerramiento no esté reducida localmente.
- Ver características del acero en el apartado 2.5.1 y los recubrimientos necesarios en el apartado 5.15.

²⁰ En el Eurocódigo 6 Parte 1-1 apartado 5.1.4 se indica lo siguiente:

Cuando un muro sin carga acometa a un muro de carga, se considerará la deformación por fluencia y retracción. Se recomienda que estos muros no se traben, sino que se enlacen con conectores apropiados que permitan deformaciones diferenciales.

3.1.1.5 Encuentro con tabiques cerámicos y divisiones no portantes de otros materiales

- En el caso de tabiques de piezas cerámicas tradicionales, se considerarán los mismos criterios utilizados para el encuentro con muros de ladrillo.
- En el caso de tabiques de piezas cerámicas no tradicionales o de divisiones de otros materiales, se seguirán las especificaciones del DIT o DAU correspondiente o, en su defecto, las instrucciones del fabricante.

3.1.1.6 Criterios para zonas sísmicas

- Se tendrán en cuenta los criterios de la norma NCSE-94²¹, o de la norma NCSE-02.
- Si la aceleración sísmica de cálculo a_c tiene valores $0,06 \leq a_c/g \leq 0,12$, según la NCSE-94, será prescriptiva la aplicación del capítulo IV “Reglas de diseño y prescripciones constructivas en zonas sísmicas”.
- En cualquier zona que sea de aplicación la NCSE-94 es importante garantizar la continuidad de los zunchos, en particular en las uniones de las armaduras en las esquinas.

3.1.1.7 Revestimientos exteriores

- En aquellos puntos de la fachada en los que una concentración local de tensiones pueda fisurar el revestimiento se realizarán juntas de movimiento o bien se colocarán mallas de refuerzo en el propio revestimiento.
- Se colocarán mallas de refuerzo en cambios de sección del muro o cerramiento, bordes de juntas de movimiento horizontales, encuentros con pilares en cerramientos y otros puntos indicados en el apartado 5.13. Ver características de la malla en el apartado 2.5.3.
- Los criterios de aplicación y las restricciones serán los indicados por el fabricante del revestimiento utilizado.

3.1.1.7.1 Revestimientos con morteros monocapa

A) Morteros monocapa de cemento:

- En particular, se recomienda tener en cuenta las siguientes restricciones:
 - En zonas con condiciones pluviométricas severas, es aconsejable que las fachadas dispongan de elementos de protección, como aleros, impostas intermedias u otros elementos que eviten que el agua discurra sobre el revestimiento.

²¹ Como máximo hasta el final del plazo de adaptación normativa de la norma NCSE-02.

- En el caso de fachadas en zonas pluviométricas menos severas pero en situaciones desfavorables, por ejemplo testeros orientados a cara norte, también es aconsejable que existan elementos de protección.
- También se recomienda especialmente la utilización de un zócalo en contacto con el terreno o con el pavimento exterior.

B) Morteros monocapa de cal y cemento:

- Las recomendaciones indicadas en 3.1.1.6.1 también son válidas para este monocapa.

3.1.1.7.2 Revestimientos con pintura sobre enfoscado

- Los criterios de aplicación y las restricciones serán los indicados por el fabricante de la pintura en cada caso.

3.1.2 Criterios específicos de muros portantes

3.1.2.1 Criterios estructurales

Los muros deberán trabajar básicamente a compresión, evitando empujes horizontales excesivos, flexiones fuera del plano del muro, fuertes excentricidades de carga o tracciones locales.

En general, la capacidad mecánica de un muro de carga, que depende entre otros parámetros de su esbeltez, mejora si está convenientemente unido en sus extremos a los forjados y a otros muros que lo arriostren en toda su altura.

Se evitarán los elementos de muro excesivamente esbeltos que pueden tener problemas de estabilidad.

La distancia entre ejes de los muros de arriostamiento deberá ser como máximo 8 m., igual que para el resto de fábricas. Su longitud mínima exenta (sin incluir el espesor de los muros arriostados) será 0'2 veces la altura libre de piso, debiéndose comprobar su dimensionado mediante cálculo.

3.1.2.2 Forjados

- Los forjados se resolverán de acuerdo con las Instrucciones EFHE y EHE.

- Limitaciones de flecha:

La flecha total a plazo infinito no excederá al menor de los valores siguientes $L/250$ y $L/500 + 1$ cm.

La flecha activa no excederá al menor de los valores siguientes $L/500$ y $L/1000 + 0,5$ cm.

- En la unión con el forjado deberán disponerse zunchos de hormigón armado dentro del espesor del propio muro. Se aplicarán soluciones de unión incrementando el canto del zuncho respecto al forjado. Como alternativa también se podrán utilizar soluciones de unión sin incrementar el canto del mismo. En ambos casos se podrán aplicar soluciones de enlace por solapo, por introducción de la armadura saliente o por entrega.

En el primer caso, se recomienda el siguiente valor para el canto del zuncho:

$$c_z = c + 5 \quad \text{siendo:}$$

c_z	canto del zuncho
c	canto del forjado

El incremento del canto del zuncho tiene como finalidad que no interfieran las armaduras del mismo con las de las viguetas.

- Ancho del zuncho:
 - Si el muro es exterior, el ancho del zuncho seguirá los valores siguientes:

$$a_z \geq 2/3 t$$

$$a_z \geq 14 \text{ cm}$$
 siendo:
 - a_z ancho del zuncho
 - t espesor del muro inferior
 - Si el muro es interior, el ancho del zuncho será igual al espesor del muro inferior.

3.1.2.3 Cimientos

- Las diferencias de asiento entre cada dos puntos de la cimentación serán lo más reducidas posibles, y como máximo 1/500 de su separación.
- La base de la zapata corrida de un muro será siempre horizontal y estará situada en un solo plano cuando sea posible. En caso contrario, se distribuirá uniformemente en bancadas.
- Si es necesario cimentar con zapatas aisladas o pilotes, se establecerán entre éstos vigas de unión dimensionadas para resistir a flexión la carga de los muros, de manera que no tengan deformaciones relativas entre dos puntos superiores a 1/500 o 1/1000 + 0.5 cm de su separación.

3.1.2.4 Huecos, entrepaños, pilares y pilastras

- La longitud mínima de los machones será de 45 cm²², asimilable a 1 pieza y media.
- En estructuras de muros portantes con aceleración sísmica de cálculo a_c con valores: $0,06 \leq a_c/g \leq 0,12$, será prescriptivo lo indicado en el capítulo IV de la NCSE-94:
 - la distancia entre huecos no será menor de 60 cm
 - la distancia entre un hueco y una esquina ha de ser mayor de 80 cm
- En caso de ser necesario sustituir, en el proyecto, un muro de carga por una jácena apoyada sobre pilares y pilastras, los pilares serán como mínimo de 45x45 cm²³ (ver gráfico 6 Anexo 3). Se recomienda que las pilastras sean de un ancho mínimo de 45 cm²⁴ (ver gráfico 7 en Anexo 3). La solución con pilares no deberá ser utilizada en edificios situados en zonas sísmicas con aceleración de cálculo igual o superior a 0,06 g, con el fin de evitar diferencias de rigidez importantes en las dos direcciones de la planta.
- Para el diseño y cálculo del apoyo de cargas concentradas, ver el apartado 4.3 "Criterios para el cálculo estructural de muros".

²² En zonas sin requisitos sísmicos, se podrán utilizar machones de 30 cm, entre huecos, siempre y cuando no tengan ninguna función portante (forjados, dinteles, u otros elementos de carga). Cuando existan dos huecos próximos con un machón de 30 cm entre ambos, el dintel se dimensionará para cubrir ambos huecos y el machón se ejecutará como un elemento de cerramiento que no soportará carga del dintel.

²³ Se recomienda la ejecución de un dado de hormigón en la parte superior de los pilares y pilastras, para un mejor reparto de la carga sobre la sección.

²⁴ Las pilastras de 30x30 sólo son aplicables en casos con un único forjado, con luces reducidas.

3.1.3 Criterios específicos de cerramientos exteriores

3.1.3.1 Forjados

- Los forjados deberán cumplir las Instrucciones EFHE y EHE.
- Limitaciones de flecha:

La flecha activa no excederá al menor de los valores siguientes $L/500$ y $L/1000 + 0,5$ cm

- Para evitar patologías en el cerramiento, los forjados deberán ser rígidos, especialmente en el perímetro donde se apoya el cerramiento.

En el perímetro donde se apoya el cerramiento, la condición de flecha indicada se aplicará para una separación de pilares inferiores a 5,50 m. Para separaciones iguales o superiores se preverá un nervio de rigidización en el borde con un canto superior al del forjado.

- El criterio arriba indicado no será de aplicación si se integra el cerramiento en la estructura, ya que éste pasará a ser un muro portante.²⁵

3.1.3.2 Juntas estructurales

El cerramiento respetará las juntas de dilatación de la estructura, haciendo coincidir con las mismas sus juntas de movimiento, cuando esto sea posible.

3.1.3.3 Cimientos

Se considerarán los criterios indicados para muros portantes.

3.1.3.4 Huecos y entrepaños

La longitud mínima de los machones será de 30 cm, coincidiendo con la longitud del bloque.

Cuando la longitud sea de 30 cm no será necesario trabar los bloques, y se resolverán los machones con piezas base en todas las hiladas. Las testas de estos bloques se regularizarán con mortero, antes de aplicar el revestimiento exterior.

En zonas con requisitos sísmicos, donde las acciones horizontales pueden afectar la integridad del machón, se utilizarán machones con una longitud mínima superior.

²⁵ Esta alternativa puede ser especialmente indicada cuando se prevean deformaciones importantes. En caso de utilizarse se deberá diseñar y calcular el cerramiento de acuerdo con la solución adoptada.

3.2 SOLUCIONES Y DETALLES CONSTRUCTIVOS

Tabla resumen

Puntos singulares comunes a muros portantes y cerramientos exteriores	Gráficos en Anexo 2
3.2.1 Esquinas	4.1 a 7.4
3.2.2 Encuentro con muros	4.1 a 7.4
3.2.3 Juntas de movimiento	9, 10, 16, 17
3.2.4 Peto de azotea	18, 19
3.2.5 Arranque de muros	20, 21, 22
3.2.6 Dinteles	23, 24, 29, 30
3.2.7 Arcos y ventanas redondas	-
3.2.8 Jambas	25
3.2.9 El antepecho y el alféizar	26.1, 26.2
3.2.10 Entrega de la carpintería con el hueco	27, 28, 29, 30
3.2.11 Tramos de muro curvos	-
Puntos singulares específicos de muros portantes	
3.2.12 Apoyo del forjado	10.1, 10.2, 11, 12
3.2.13 Apoyo del último forjado en el caso de azotea	13
3.2.14 Encuentro con tejado	14, 15
Puntos singulares específicos de cerramientos exteriores	
3.2.15 Encuentro con el forjado	16, 17
3.2.16 Encuentro con pilares	8.1, 8.2, 8.3

3.2.1 Esquinas

(Muros portantes/cerramientos) (gráficos 4.1 a 7.4, Anexo 2)

- Se podrán resolver con:
 - a. Piezas complementarias de esquina
 - b. Piezas complementarias de terminación y medias
- En el caso a:

La resolución de las diferentes esquinas de una planta no se considerará de forma independiente, sino en conjunto, teniendo en cuenta que en las configuraciones de los muros en U o en Z, la primera esquina condiciona las demás (ver gráfico 4 en Anexo 3).
- En el caso b:
 1. Se deberán cumplir las condiciones de traba (ver distancia mínima entre juntas verticales de dos hiladas consecutivas en 5.1)
 2. En las juntas verticales se colocarán dos cordones de mortero entre los machihembrados y el plano de la pieza al que atestan.
- Cuando no sea posible disponer de las piezas complementarias indicadas, se podrán utilizar piezas cortadas y piezas base que se regularizarán con mortero. En estos casos, se colocará una malla en el revestimiento de esta zona. El corte de las piezas deberá hacerse con medios adecuados (ver 5.9 Corte de los bloques). Esta solución no deberá aplicarse cuando pueda reducir las prestaciones mecánicas de la fábrica afectando a su buen comportamiento mecánico.²⁶

²⁶ En aquellos casos en los que el valor de la tensión de cálculo del muro, se aproxime o sea igual a la tensión admisible de la fábrica, no es recomendable el uso de esta solución.

3.2.2 Encuentro de muros

(Muros portantes/cerramientos) (gráficos 4.1 a 7.4, Anexo 2)

- En los encuentros en T, las hiladas que penetran en el muro perpendicular utilizarán piezas complementarias de terminación y piezas medias, siempre que se cumplan las condiciones de traba (ver distancia mínima entre juntas verticales de dos hiladas consecutivas en 5.1).
- Cuando no sea posible disponer de las piezas complementarias indicadas, se podrán utilizar piezas cortadas y piezas base que se regularizarán con mortero. En estos casos, se colocará una malla en el revestimiento de esta zona. El corte de las piezas deberá hacerse con medios adecuados (ver 5.9 Corte de los bloques). Esta solución no deberá aplicarse cuando pueda reducir las prestaciones mecánicas de la fábrica afectando a su buen comportamiento mecánico.²⁷
- En las juntas verticales sin encaje de machihembrados, se colocarán cordones de mortero (encuentros en T y cruces).
- Dado que el encuentro entre muros perpendiculares se hace trabando las piezas, no es necesario incluir armaduras de tendel. El empleo de las mismas se haría sólo en el caso de no trabar las piezas.
- En el caso de cerramientos exteriores, en aquellos puntos en los que pueda coartarse de forma significativa el movimiento horizontal del cerramiento, por ejemplo en la proximidad de las juntas de movimiento, los encuentros de muros deberán preverse con uniones flexibles mediante llaves adecuadas (por ejemplo redondos en forma de Z).
- En zonas sísmicas con $0,6g \leq a_c \leq 0,12g$ se deberá utilizar la solución rígida salvo que se diseñen soluciones que puedan responder a las acciones sísmicas (ductilidad). En zonas sísmicas con $a_c < 0,6$ se podrá utilizar cualquiera de las soluciones.

²⁷ En aquellos casos en los que el valor de la tensión de cálculo del muro se aproxime o sea igual a la tensión admisible de la fábrica, no es recomendable el uso de esta solución

3.2.3 Juntas de movimiento

3.2.3.1 Juntas de movimiento verticales

(Muros portantes/cerramientos) (gráfico 9, Anexo 2)

- La separación entre juntas de movimiento verticales será la misma que para otras fábricas de piezas cerámicas (ver apartado 3.1.1.2).
- Las juntas de movimiento verticales tendrán un ancho entre 10 y 20 mm. El espesor de la junta debe ser constante.
- Para resolver los bordes de la junta, se utilizarán piezas de terminación y piezas medias²⁸. Las piezas medias colocadas deberán tener una superficie uniforme, debiéndose eliminar los resaltos a consecuencia del precorte.
- Para impedir que el muro pierda estabilidad en la junta se colocarán llaves que traben ambos paramentos, de forma que sólo se permita el movimiento horizontal del muro en su mismo plano.
- Dichas llaves son las del tipo indicado en el apartado 2.5.2.1. Se recomienda, como mínimo, el empleo de una llave cada dos hiladas de bloque Termoarcilla[®], para conseguir una adecuada transmisión de esfuerzos perpendiculares al plano de los muros que forman la junta.
- La junta horizontal de mortero será continua en la zona donde se coloquen las llaves. No obstante, en zonas climáticas donde exista riesgo de condensaciones, se mantendrá la junta interrumpida y se colocarán las llaves centradas alternativamente en una de las dos bandas de mortero.
- Al igual que los cerramientos de obra de fábrica tradicional la resolución de la junta deberá cumplir los requisitos de resistencia a fuego de la normativa vigente.
- El soporte del sellado estará constituido por un cordón que se colocará por delante del material que rellenará la junta. El sellado exterior se realizará una vez concluida la ejecución del revestimiento.
- Los bordes del revestimiento exterior en la junta deberán tener la planeidad necesaria para recibir correctamente el sellado.
- Los materiales que constituyen la junta serán los especificados en el apartado 2.5.4.

3.2.3.2 Juntas de movimiento verticales coincidentes con juntas de dilatación estructurales

- Se resolverán con el ancho necesario, según el cálculo.

²⁸ No se utilizarán piezas complementarias obtenidas por corte en obra o en fábrica.

- Cuando se exijan anchos superiores a los de las juntas de movimiento, es aconsejable el uso de juntas prefabricadas con perfiles.
- Se aplicarán los mismos criterios que en el apartado anterior en relación con la utilización de piezas complementarias y la colocación de llaves.
- Al igual que los cerramientos de obra de fábrica tradicionales la resolución de la junta deberá cumplir los requisitos de estabilidad o resistencia al fuego de la normativa vigente.

3.2.3.3 Juntas de movimiento horizontales

- Se preverán juntas de movimiento horizontales teniendo en cuenta los criterios siguientes:
 1. En estructuras de muros portantes, cuando las fachadas sean lisas, sin aleros o viseras, según los posibles giros que puedan producirse en el extremo del último forjado, es recomendable prever una junta en el revestimiento exterior, en dicho forjado.^{29 30}

En caso de que pudieran producirse empujes horizontales por acciones térmicas, en el último forjado o capas por encima de él (por insuficiente aislamiento del forjado o bien por empujes de la formación de pendientes o del pavimento de la azotea, sobre el peto), se recomienda resolver el encuentro de este forjado con la fachada mediante aleros o viseras, o bien mediante diseños con tapajuntas. En estas condiciones, la solución con junta de movimiento horizontal no es suficiente en fachadas lisas.

2. En cerramientos de estructuras porticadas, cuando las fachadas sean lisas, sin aleros o viseras, según los posibles giros que puedan producirse en el extremo del último forjado, es recomendable prever una junta en el cerramiento (incluyendo el revestimiento exterior), en dicho forjado.^{29 30}

A partir del último forjado es recomendable su ejecución cada dos plantas, para evitar acumulaciones de flecha. Cuando el apoyo del cerramiento se resuelva con un perfil metálico esta junta se ejecutará en todas las plantas³¹ (gráfico 17 Anexo 2).

- Las juntas de movimiento horizontales se ejecutarán a la altura de la cara inferior de los forjados, salvo en el caso de la variante con perfil (cerramientos exteriores), en el que la junta en el revestimiento exterior se colocará a la altura de su cara superior.
- Al igual que en las juntas de movimiento verticales el sellado exterior se ejecutará, previa la colocación de un cordón, con el mismo material de sellado.

²⁹ Debe tenerse en cuenta que las fisuras en las fábricas de una hoja pueden tener consecuencias en la impermeabilidad del muro, ya que no existe ni una cámara de aire ni un trasdosado, por detrás de esta hoja.

³⁰ Se puede prescindir de esta junta resolviendo el detalle del último forjado con piezas o diseños que actúen como tapajuntas, protegiendo la junta del forjado con el muro portante.

³¹ El uso de una junta de movimiento horizontal, en ambas soluciones de apoyo, deberá ser sometido a consideración en zonas sísmicas, en función de la aceleración sísmica y del papel del cerramiento en cuanto a su colaboración con la estructura frente a las acciones horizontales.

3.2.4 Peto de azotea y albardillas

3.2.4.1 El peto

(gráfico 18, Anexo 2)

- Para ejecutar el peto se utilizarán piezas del mismo espesor que el cerramiento o muro inferior, con un espesor mínimo de 24 cm, colocados con junta horizontal continua.
- Se interrumpirá con juntas de movimiento verticales situadas a las distancias indicadas en el apartado 3.1.1.2, puntos 2 y 3.
- Los tramos de peto de ambos lados de la junta se unirán mediante llaves, como las indicadas en juntas de movimiento, que permitan la libre dilatación en el plano del muro y a la vez aseguren su estabilidad.
- La cara interior del peto se impermeabilizará con un revestimiento de prestaciones similares al revestimiento de la fachada, el cual se entregará, por su extremo inferior, contra la membrana de impermeabilización de la cubierta. Si se trata de una lámina bituminosa adherida en el encuentro de la cubierta con el peto, previamente se revocará la superficie de los bloques para regularizar la superficie donde se fijará.
- Es posible practicar rebajes en muros de 24 o 29 cm para alojar la membrana impermeable.

Solución alternativa:

- Como solución alternativa a la anterior se puede ejecutar el peto de hormigón armado, solidario con el forjado inferior, utilizando las piezas de Termoarcilla® como aplacado o bien como encofrado perdido.
- Se interrumpirá con juntas de movimiento verticales a distancias menores de 7,5 m, si alguna de las dos caras del elemento de hormigón queda expuesta, y a distancias menores de 15 m, si ambas caras quedan protegidas por piezas de Termoarcilla®.

3.2.4.2 Albardillas

(gráfico 19, Anexo 2)

- Se rematará el peto con albardillas que volarán 4 cm aproximadamente a ambos lados del muro, debiendo ir provistas de goterones, tanto hacia fachada como hacia el interior.
- Las albardillas pueden ser de cualquier material que cumpla las condiciones necesarias para tal fin.
- Se colocarán correctamente alineadas, respetando las juntas de movimiento.

- Para evitar filtraciones se aplicará una de las siguientes soluciones:
 - a. Se utilizará mortero hidrófugo para colocar las albardillas
 - b. Se colocará entre la fábrica y las albardillas una lámina impermeable adecuada, sobre mortero. La lámina deberá sobresalir hacia ambos lados del muro, con el fin de que no se produzcan filtraciones a través del mortero.
- Los encuentros con las juntas de movimiento o estructurales se resolverán de forma que no se produzcan filtraciones por las mismas.

3.2.5 Arranque de muros

(Muros portantes/cerramientos) (gráficos 20, 21 y 22, Anexo 2)

- El arranque de fachada se resuelve con los mismos criterios que la obra tradicional, pudiendo extrapolarse sus detalles.
- Las barreras impermeables se deben colocar en todos los muros, sean éstos perimetrales o interiores.

3.2.5.1 Arranque situado por encima de la cota del terreno o del pavimento exterior.

(gráfico 21, Anexo 2)

- Se situará a una altura igual o mayor de 30 cm.
- Se realizará una barrera impermeable en la primera junta teniendo en cuenta su incidencia en caso de existir esfuerzos horizontales.
- Al llegar al punto de arranque de la fachada, el revestimiento se rematará con un perfil.

3.2.5.2 Arranque situado por debajo de la cota del suelo o del pavimento exterior.

(gráfico 22, Anexo 2)

- Se realizará una barrera impermeable a una altura mayor o igual de 30 cm por encima del suelo.
- Por debajo de la barrera impermeable se garantizará la impermeabilidad de la cara del cerramiento:
 - mediante la colocación de drenajes perimetrales en las partes enterradas.
 - mediante revestimientos adecuados en las partes no enterradas, hasta la altura de la barrera impermeable.

3.2.6 Dinteles

3.2.6.1 Dinteles

(muros portantes / cerramientos) (gráfico 23, Anexo 2).

- Se resolverán con piezas en forma de U, de cerámica aligerada Termoarcilla[®], en las que se colocará la armadura y el hormigón, en obra.³²
- Las solicitaciones a las que pueden estar sometidos variarán dependiendo de si los muros que soportan son portantes o de cerramiento. Su dimensionado debe hacerse de acuerdo con la normativa vigente para el cálculo de muros de fábrica. Las tensiones locales en los apoyos del dintel deben ser inferiores o iguales a la tensión admisible de la fábrica.
- Apoyo de los dinteles:
 - En los apoyos no se deben utilizar longitudes de apoyo excesivas, para evitar momentos de empotramiento relevantes que comporten concentraciones de carga importantes en la jamba. En este sentido se podrán emplear soluciones como la ejecución de un dado de hormigón en los apoyos del dintel.
 - El dintel deberá apoyarse 1/5 de la luz por cada lado, y como mínimo 30 cm en muros portantes. En cerramientos no portantes, como mínimo se apoyará 15 cm.
 - Muros portantes:
 - No es necesaria la comprobación de cálculo para luces de hueco:

	Muros de 24 y 29 cm	Muros de 14 y 19 cm
Piezas $f_b \geq 15$ MPa	1'20 m	0'90 m
Piezas $10 \text{ MPa} \leq f_b < 15$ MPa	0'90 m	0'60 m

- Para el resto de luces, el apoyo del cargadero sobre el muro deberá justificarse mediante cálculo, teniendo en cuenta el momento de empotramiento³³.
- La flecha admisible en relación con la luz L del hueco, debe respetar:
 - la deformación máxima admisible de la fábrica situada sobre el hueco (en el caso de fachadas considerar L/1000).
 - lo exigido por el fabricante de la carpintería.

En relación con el criterio de reparto de carga, no hay diferencia respecto al cálculo de la fábrica tradicional.

- El dintel deberá apoyarse sobre la junta de mortero, que será continua en la zona de apoyo (muros interiores y exteriores).

³² Para agilizar el proceso constructivo se pueden ejecutar los dinteles a pie de obra, y colocarlos una vez endurecidos.

³³ Considerando por ejemplo las indicaciones de la norma NBE FL-90, apartado 5.7.2 "Empotramiento".

- El revestimiento situado sobre los dinteles, se armará anclando la armadura una longitud superior a 20 cm por cada uno de sus lados y se realizará un goterón en la cara inferior de los mismos.

En las esquinas superiores de los huecos se reforzará la malla del revestimiento con bandas de 20x35 cm o superiores, colocadas perpendiculares a las diagonales del hueco (ver gráfico 23, Anexo 2).

Casos particulares y soluciones alternativas:

- Si existe riesgo de condensaciones en la pieza U³⁴ debido a un coeficiente de transmisión de calor K desfavorable, se puede mejorar su comportamiento utilizando alguna de las soluciones indicadas en 3.2.10 en caso de riesgos de condensaciones.

También es posible colocar un aislamiento en el interior de la pieza U, por el lado exterior. Sin embargo esta última solución puede presentar problemas de ejecución en obra, y además con ella el frontal de la pieza U no colabora mecánicamente con el dintel de hormigón armado.

- En caso de no disponer de piezas U, se pueden utilizar las siguientes soluciones:³⁵
 - Ejecución de un dintel armando los tendeles y utilizando piezas de 9 cm (ajuste vertical); para definir el armado ver el manual del fabricante de armaduras o normativa aplicable.
 - Colocación de un perfil metálico en T, en posición invertida, forrado con plaquetas o piezas cortadas, por ambos lados (gráfico 30, Anexo 2).
 - El ala del perfil no penetrará hasta la cara interior del muro, entregándose contra el premarco para evitar un posible puente térmico.
 - Las plaquetas o las piezas cortadas deberán apoyarse al menos 2/3 partes de su espesor.
 - El perfil se podrá revestir ³⁶ o dejar visto, siempre y cuando, en este último caso disponga de un sistema de protección adecuado frente a la corrosión.³⁷ En zonas costeras o en zonas industriales con ambientes agresivos siempre se utilizará la solución revestida.
 - Para luces de huecos superiores a 2 m, se deberán tener en cuenta los posibles problemas de deformación térmica diferencial del perfil respecto a la fábrica.
 - Colocación de un dintel de piezas cerámicas prefabricadas, armadas.

³⁴ Al igual que en la mayoría de construcciones, las condiciones de ambiente interior son importantes para un comportamiento higrotérmico correcto de las soluciones consideradas (existencia y tipo de calefacción, nivel de ocupación de la vivienda, temperatura interior, renovación de aire necesaria), ya que pueden ser determinantes a nivel de condensaciones.

³⁵ Se podrá utilizar cualquiera de estas soluciones siempre que, en función de la ubicación climática de la obra, no exista riesgo de condensaciones en este punto.

³⁶ El revestimiento del perfil por su cara inferior se resolverá con el mismo revestimiento que el paramento frontal, retornando la malla de refuerzo.

³⁷ Para dinteles prefabricados metálicos se tendrá en cuenta la norma EN 845-2 y el Eurocódigo 6 Parte 2 tabla C.2 "Sistemas de protección frente a la corrosión para dinteles en relación con las clases de exposición".

- Ejecución de un dintel de hormigón armado, forrado con plaquetas colocadas con mortero de alta adherencia.
- Otras soluciones habitualmente utilizadas en la fábrica de piezas cerámicas podrán ser utilizadas, siempre y cuando su diseño y ejecución permita el cumplimiento de los requisitos de resistencia mecánica, impermeabilidad y aislamiento térmico en muros o cerramientos de Termoarcilla® de una hoja. En esta zona el revestimiento se armará siempre que sea necesario para prevenir posibles fisuraciones por cambio de material y/o de sección del soporte.
- En muros portantes interiores se podrá utilizar cualquiera de las soluciones citadas. También se podrán utilizar otras soluciones cuyo diseño y ejecución permitan alcanzar las prestaciones mecánicas requeridas. En esta zona el revestimiento se armará siempre que sea necesario para prevenir posibles fisuraciones por cambio de material y/o de sección del soporte.

3.2.6.2 Dinteles con caja de persiana

(gráfico 24, Anexo 2)

- Se podrán resolver disponiendo un pre-cargadero debajo del dintel, resuelto con piezas en forma de U de 10 cm de cerámica aligerada Termoarcilla®, detrás del cual se podrá colocar un sistema compacto de caja de persiana. Este dintel deberá apoyarse sobre la junta de mortero, como mínimo una longitud de 15 cm por cada lado.
- Si es necesaria la inclusión de aislamiento en la caja de persiana, se recomienda consultar con el fabricante, dadas las diferentes características de los sistemas compactos existentes.
- También, se podrán utilizar otras soluciones, como las siguientes:
 - Solución con perfil metálico revestido por la cara inferior ³⁸ (gráfico 29, Anexo 2) ³⁹, o bien visto con un sistema de protección adecuado frente a la corrosión ⁴⁰. En zonas costeras o en zonas industriales con ambientes agresivos siempre se utilizará la solución revestida. Para luces de huecos superiores a 2 m, se deberán tener en cuenta los posibles problemas de deformación térmica diferencial del perfil respecto a la fábrica.
 - Solución con caja de cerámica para persiana formada por piezas L armadas, siempre que resista el peso de las hiladas superiores. También puede colocarse debajo de un dintel o del forjado.
 - Soluciones con elementos de carpintería vistos, colocados debajo de un dintel o del forjado.

³⁸ El revestimiento del perfil por su cara inferior se resolverá con el mismo revestimiento que el paramento frontal, retornando la malla de refuerzo.

³⁹ En caso de luces de hueco importantes, que puedan dar lugar a deformaciones del dintel relevantes y por ello originar fisuras horizontales, se tomarán medidas para garantizar la impermeabilidad de esta zona.

⁴⁰ Para dinteles prefabricados metálicos se tendrá en cuenta la norma EN 845-2 y el Eurocódigo 6 Parte 2 tabla C.2 "Sistemas de protección frente a la corrosión para dinteles en relación con las clases de exposición".

- Soluciones con otros materiales, cuyo diseño y ejecución permita alcanzar las prestaciones mecánicas necesarias y sea compatible con los movimientos de la fábrica. En esta zona el revestimiento se armará siempre que sea necesario para prevenir posibles fisuraciones por cambio de material y/o de sección del soporte.
- En cualquiera de las soluciones de caja de persiana adoptada, se deberá asegurar el aislamiento térmico de la fachada en dicho punto.

3.2.7 Arcos y ventanas redondas

(Muros portantes / cerramientos)

- La ejecución de dichos elementos requiere el corte específico de las piezas base que deberá estudiarse en cada caso concreto.
- Dada la singularidad de estas unidades, se puede emplear ladrillo como formato más asequible para realizar superficies curvas, siempre y cuando se tenga en cuenta la penalización térmica (puente térmico) que se producirá en este punto.

3.2.8 Jambas

(muros portantes / cerramientos) (gráfico 25, Anexo 2)

- Se utilizarán piezas complementarias de terminación y medias para su ejecución.
- Cuando no sea posible disponer de las piezas complementarias indicadas, se podrán utilizar piezas cortadas y piezas base que se regularizarán con mortero. En estos casos, se colocará una malla en el revestimiento de esta zona. El corte de las piezas deberá realizarse con medios adecuados (ver 5.9 Corte de los bloques). Las piezas cortadas no deberán tener una longitud menor de 10 cm.

Esta solución no deberá aplicarse cuando pueda reducir las prestaciones mecánicas ⁴¹ o higrotérmicas ⁴² de la fábrica afectando a su buen comportamiento.

- En zonas donde exista un riesgo de que se produzcan condensaciones en la zona próxima al encuentro con la carpintería, es recomendable adoptar soluciones como las indicadas en 3.2.10 "Entrega de la carpintería con el hueco".

⁴¹ Para muros portantes no se utilizarán piezas complementarias obtenidas por corte en obra o en fábrica.

⁴² Cuando el riesgo de condensaciones se pueda incrementar en la zona de la cara interior del cerramiento próxima al encuentro con la carpintería, en particular por la incorporación de mortero en las celdas donde se ha realizado el corte, no es recomendable el uso de esta solución.

3.2.9 Antepecho y alféizar

(muros portantes / cerramientos) (gráficos 26.1 y 26.2, Anexo 2)

3.2.9.1 Antepecho

- Al igual que en la fábrica tradicional, cuando se prevean fuertes concentraciones de carga en el borde del hueco, se armarán los tendeles situados debajo del mismo.
- El armado del antepecho es una solución preventiva de la fisuración que habitualmente se produce en los huecos de ventana, en el caso arriba indicado.
- Como mínimo se armarán dos hiladas. La cuantía del armado será función de las cargas de los machones, así como de la deformabilidad del elemento de apoyo (ver manual de fabricante de armaduras).

3.2.9.2 Alféizar

En este punto, no hay especificaciones o criterios diferentes respecto a los que se aplicarían en fábrica tradicional.

- El alféizar tendrá una pendiente superior al 10%. Sus extremos penetrarán en el revestimiento de los telares.
- El vierteaguas estará provisto de un goterón y deberá volar lo mismo que las albardillas, unos 4 cm aproximadamente.
- Debajo del vierteaguas es recomendable colocar una impermeabilización cuando éste sea discontinuo, o sea de materiales porosos que puedan permitir el paso del agua (piedra cerámica y otros).
- En los anteriores supuestos, se colocará una membrana impermeable debajo, a los lados y detrás del vierteaguas, fijándola al cerco o a la fábrica. También se podrá utilizar un mortero impermeabilizante (ver apartado 2.5.5.2).
- Cuando sea necesario, es recomendable utilizar alféizares con rebordes laterales.

3.2.10 Entrega de la carpintería con el hueco

(muros portantes / cerramientos) (gráficos 27, 28, 29 y 30, Anexo 2)

- La colocación de la ventana deberá cumplir las exigencias de la UNE 85.219:86 “Ventanas. Colocación en obra”.
- Se colocará un precerco.
- La carpintería se colocará preferentemente a haces interiores o en posición intermedia.
- En caso de existir riesgo de condensaciones en este punto⁴³, la colocación de la carpintería en posición intermedia sólo disminuye este riesgo ligeramente. Para reducir el puente térmico se puede hacer lo siguiente:
 - Colocar un material o un revoco aislante en las jambas y en la cara inferior del dintel
 - Colocar una doble ventana

Aunque no existen bloques fabricados con mocheta, también será válida una solución con mocheta mediante corte de piezas.

3.2.11 Tramos de muro curvos

(muros portantes / cerramientos) (gráfico 5, Anexo 3)

Los tramos curvos se podrán resolver:

1. Realizando cortes en forma de cuña en los bloques.

El radio mínimo recomendable empleando esta solución es: 3 metros

Al eliminar los machihembrados del bloque, la junta vertical se resolverá con dos bandas de mortero, con un ancho mínimo de 6 cm, entre las cuales se colocará una banda de 2 cm de material aislante, tipo poliestireno o lana de vidrio, con el fin de mejorar el comportamiento térmico del muro en esta zona, y evitar el macizado de la junta vertical de mortero.

En el caso de muros interiores, no será necesaria la colocación de material aislante, pudiendo macizarse con mortero la junta vertical.

Teniendo en cuenta que las dos superficies de un tramo curvo presentan entrantes y salientes, se preverá lo siguiente:

- en el caso del revestimiento exterior, antes de aplicarlo se regularizará con mortero la superficie del muro, y al ejecutarlo se colocará una malla embebida en su espesor.

⁴³ Al igual que en la mayoría de construcciones, las condiciones de ambiente interior son importantes para un comportamiento higrotérmico correcto de las soluciones consideradas (existencia y tipo de calefacción, nivel de ocupación de la vivienda, temperatura interior, renovación de aire necesaria), ya que pueden ser determinantes a nivel de condensaciones.

- en el caso del revestimiento interior, al ejecutarlo se colocará una malla embebida en su espesor.
2. En cerramientos exteriores, empleando ladrillos para realizar la zona curva, siempre y cuando se tenga en cuenta la penalización térmica que se producirá en este punto, para lo cual se adoptarán las medidas oportunas (por ej. trasdosados).

La unión entre el tramo curvo de ladrillo y el tramo o tramos de bloques Termoarcilla® se realizará mediante juntas de movimiento verticales (ver apartado 3.2.3.1).

3.2.12 Apoyo del forjado (muros portantes)

(gráficos 10.1, 10.2, 11 y 12, Anexo 2)

- Se aplicarán las disposiciones de la Instrucción EFHE para resolver la unión entre el forjado y el muro.
- En el caso de viguetas, se podrá resolver incrementando el canto del zuncho, al menos 5 cm respecto al canto del forjado o bien, como solución alternativa, manteniendo el canto del zuncho igual al del forjado.

En ambos casos se podrán aplicar soluciones de enlace por solapo, por introducción de la armadura saliente o por entrega.

- El frente del forjado se resolverá con un material de la misma naturaleza que el del muro. Se podrán utilizar para este fin plaquetas Termoarcilla® (4,8 cm, 9,6 cm u otro espesor disponible), la pieza de dintel cortada en forma de L o plaquetas cortadas de piezas enteras. En caso de utilizar piezas cerámicas ajenas al sistema, deberá tenerse en cuenta el mayor riesgo de condensación en el puente térmico y deberán contemplarse los criterios y recomendaciones de la normativa vigente para evitar condensaciones superficiales en este punto.

Para la elección del espesor de la plaqueta se tendrá en cuenta que el muro debe apoyarse al menos 2/3 partes de su espesor, considerando además el puente térmico existente en este punto.

Cuando las condiciones en relación con el puente térmico sean desfavorables⁴⁴ en este punto, es importante el control del ambiente interior (temperatura, % humedad, ventilación), o bien la adopción de medidas constructivas que tengan en cuenta⁴⁵ o prevengan⁴⁶ el riesgo de condensaciones superficiales, cuando no sea posible el control del ambiente interior (por ej. viviendas sin calefacción, o con un grado de ocupación alto sin una ventilación suficiente).

En muros de 29 cm, por su mayor resistencia térmica, es recomendable el uso de plaquetas de 9,6 cm.

En muros de 24 cm, en los que el recubrimiento del frente de forjado no debe ser superior a 8 cm (1/3 del espesor del muro), cuando las condiciones en relación con el puente térmico sean desfavorables⁴⁴, se adoptarán las medidas arriba indicadas.

Formas de colocación de las diferentes piezas:

- Las plaquetas Termoarcilla® (4,8 cm, 9,6 cm u otro espesor disponible) se podrán colocar como fondo de encofrado perdido. Las plaquetas de 4,8 cm también podrán colocarse con mortero de alta adherencia mediante pegado continuo en capa gruesa.

⁴⁴ Según los criterios y recomendaciones de la normativa vigente.

⁴⁵ Uso de materiales que no se deterioren con la humedad (por ej. yesos no aditivados, sin polifosfatos) en la zona próxima al puente térmico, en particular en el enyesado.

⁴⁶ Colocación de escocias en el rincón con el techo, preferiblemente con materiales aislantes, o colocación de tiras de aislamiento en techo y suelo a partir de la cara interior del cerramiento.

- Las plaquetas cortadas de piezas enteras, se emplearán únicamente como fondo de encofrado perdido.
- En el caso de las piezas “L”, el forjado se podrá apoyar:
 1. Sobre la suela de la pieza.

Si la altura de la misma no es suficiente para cubrir todo el frente del forjado, se suplementará con piezas obtenidas a partir de las alas sobrantes del corte de las piezas de dintel.

2. Sobre el ala de la pieza.

En este caso el apoyo equivale a un ancho de 19 cm menos el espesor de la suela. La anchura restante del espesor del muro de 24 o 29 se rellenará con el hormigón del forjado, para lo cual se colocará un elemento de encofrado lateral que lo haga posible.

En ambos casos, es necesario que la base o el ala de la pieza, según la solución adoptada, tenga una resistencia a compresión del mismo orden de magnitud que las piezas base.⁴⁷

- Si el zuncho se ejecuta directamente sobre la parte superior del muro de Termoarcilla®, debe impedirse la penetración del hormigón a través de las perforaciones verticales de la pieza, colocando una lámina fina (plástico fino, papel kraft) entre la cara superior del muro y el zuncho. Dichas perforaciones también se podrán cegar con mortero, pero evitando el macizamiento de los bloques, pues supondría una reducción del aislamiento térmico de dicha hilada.

El empleo de piezas específicas de remate en forma de “L” tiene ciertas ventajas. La propia pieza de remate evita la incorporación de hormigón al interior del bloque y remata exteriormente el muro con un material de la misma naturaleza que el de fachada.

- En la unión de la fachada con el último forjado, el giro del mismo puede provocar fisuras, especialmente en fachadas lisas (sin aleros o viseras). Es por tanto recomendable el empleo de una junta horizontal⁴⁸ en el revestimiento exterior, en dicho forjado. En los otros forjados se recomienda también su uso en aquellos casos con posibles problemas por: retracción del hormigón, forjado deformable, canto insuficiente del forjado en relación con su luz. Dicha junta se ejecutará a la altura de la cara inferior del forjado o zuncho, y se sellará con una masilla de poliuretano colocada sobre un cordón de base.
- En el extremo de los forjados en los que no se ejecute junta de movimiento horizontal, es aconsejable hacer coincidir juntas de trabajo del mortero monocapa con la unión del muro con la cara inferior del forjado.

⁴⁷ No se podrá apoyar sobre el ala de la pieza cuando esta no disponga de una geometría acorde con esta función resistente (igual que la base).

⁴⁸ Se puede prescindir de esta junta resolviendo el detalle del último forjado con piezas o diseños que actúen como tapajuntas, protegiendo la junta del forjado con el muro portante.

- Con objeto de asegurar que los esfuerzos originados por la retracción del hormigón no provoquen fisuración horizontal en el muro, se considerarán los siguientes criterios:
 - Cuando el forjado requiera un apuntalamiento es importante que se trasladen el mínimo de cargas a los muros portantes.
 - Si el forjado utilizado no precisa apuntalamiento, será conveniente dejar endurecer el muro antes de someterlo a carga, un tiempo mínimo, dependiendo del tipo de mortero y de las condiciones ambientales (aproximadamente una semana a temperaturas entre 15 y 20°C).
- Al no existir cámara de aire ni trasdosados por detrás de la única hoja, es importante la correcta ejecución de este punto de la fachada, con el fin de evitar fisuras que puedan afectar a la impermeabilidad del muro.

3.2.13 Apoyo del último forjado en el caso de azotea (muros portantes)

(gráficos 13, Anexo 2)

- Salvo en lo relacionado a los giros y empujes de este forjado, se resolverá con la misma solución que para las plantas inferiores.
- En la unión de la fachada con el último forjado, el giro del mismo puede provocar fisuras, especialmente en fachadas lisas (sin aleros o viseras). Es por tanto recomendable el empleo de una junta horizontal⁴⁹ en el revestimiento exterior, en dicho forjado

En caso de que pudieran producirse empujes horizontales por acciones térmicas, en el último forjado o capas por encima de él (por insuficiente aislamiento del forjado o bien por empujes de la formación de pendientes o del pavimento de la azotea, sobre el peto), se recomienda resolver el encuentro de este forjado con la fachada mediante aleros o viseras, o bien mediante diseños con tapajuntas. En estas condiciones, la solución con junta de movimiento horizontal no es suficiente en fachadas lisas.

- Se ha de prestar atención a los forjados de bovedillas de poliestireno expandido en los que los nervios no quedan aislados.
- Los movimientos excesivos de este forjado pueden mitigarse:
 - Con una colocación adecuada y suficiente de los aislamientos.
 - Con el empleo de cubiertas ventiladas
 - Evitando colocar materiales de color oscuro
- Con objeto de asegurar que los esfuerzos originados por la retracción del hormigón no provoquen fisuración horizontal en el muro, se considerarán los siguientes criterios:
 - Cuando el forjado requiera un apuntalamiento es importante que se trasladen el mínimo de cargas a los muros portantes.
 - Si el forjado utilizado no precisa apuntalamiento, será conveniente dejar endurecer el muro antes de someterlo a carga, un tiempo mínimo, dependiendo del tipo de mortero y de las condiciones ambientales (aproximadamente una semana a temperaturas entre 15 y 20°C).

3.2.14 Apoyo del último forjado en el caso de tejado (muros portantes)

(gráficos 14 y 15, Anexo 2)

- El apoyo del forjado de cubierta sobre el muro debe hacerse adecuadamente, de forma que no se produzcan acciones horizontales que el muro no pueda asumir, con el fin de evitar fisuras o grietas horizontales. En dicho caso (viguetas perpendiculares al muro), para resolver el encuentro se ejecutará un elemento vertical de hormigón armado.

⁴⁹ Se puede prescindir de esta junta resolviendo el detalle del último forjado con piezas o diseños que actúen como tapajuntas, protegiendo la junta del forjado con el muro portante.

- En el caso de forjados con viguetas paralelas a la fachada, cuando ésta no tiene una función portante, se resolverá la entrega con el mismo criterio que para el apoyo del último forjado en el caso de azotea.
- El forjado del tejado siempre deberá estar convenientemente aislado para evitar movimientos por cambio de temperatura que produzcan empujes horizontales en el muro.

3.2.15 Encuentro con el forjado (cerramientos ext.)

3.2.15.1 Encuentro con el forjado

(gráfico 16, Anexo 2)

- El cerramiento deberá apoyarse sobre el canto del forjado al menos 2/3 partes de su espesor.
- El canto del forjado deberá volar 5 cm respecto a los pilares de borde (en muros de 29 cm también se puede considerar un vuelo de 10 cm; ver apartado 3.2.16).
- El frente del forjado se resolverá con un material de la misma naturaleza que el del muro. Se podrán utilizar plaquetas o piezas de emparche de 4,8 cm, o de otros espesores próximos, colocadas con un mortero de alta adherencia, tanto en muros de 24 como de 29 cm. En caso de utilizar piezas cerámicas ajenas al sistema, deberá tenerse en cuenta el mayor riesgo de condensación en el puente térmico y deberán contemplarse los criterios y recomendaciones de la normativa vigente para evitar condensaciones superficiales en este punto.

Cuando las condiciones en relación con el puente térmico sean desfavorables⁵⁰ en este punto, es importante el control del ambiente interior (temperatura, % humedad, ventilación) o bien la adopción de medidas constructivas que tengan en cuenta⁵¹ o prevengan⁵² el riesgo de condensaciones superficiales, cuando no sea posible el control del ambiente interior (por ej. viviendas sin calefacción, o con un grado de ocupación alto sin una ventilación suficiente).

Colocación de las plaquetas:

- No se utilizarán plaquetas obtenidas por corte de piezas base.
- Es posible su colocación vertical para reducir el corte de piezas.
- El mortero para adherirlas será un mortero de alta adherencia, adecuado para pegado en capa gruesa en el exterior (ver apartado 2.5.6).
- La entrega del cerramiento con el forjado se podrá resolver con una junta de movimiento horizontal. En el último forjado es recomendable cuando la fachada es lisa (sin viseras o aleros), ya que el giro extremo del forjado puede provocar fisuras en la fachada. A partir del último forjado es recomendable cada dos plantas, para evitar acumulaciones de flecha. Dicha junta tendrá un ancho de unos 2 cm⁵³ y deberá cumplir los requisitos de resistencia al fuego de la normativa vigente.

⁵⁰ Según los criterios y recomendaciones de la normativa vigente.

⁵¹ Uso de materiales que no se deterioren con la humedad (por ej. yesos no aditivados, sin polifosfatos) en la zona próxima al puente térmico, en particular en el enyesado.

⁵² Colocación de escocias en el rincón con el techo, preferiblemente con materiales aislantes, o tiras de aislamiento en techo y suelo a partir de la cara interior del cerramiento.

⁵³ Este ancho puede variar ligeramente dependiendo del material de relleno y de la horizontalidad de la última hilada antes del forjado.

La resolución del relleno y de su cara interior se realizará con materiales adecuados, por ejemplo: relleno con tiras de panel rígido de lana de roca no revestido, de 2 cm de espesor, con reacción al fuego M0 y resistencia térmica $0,6 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$; y cara interior de la junta con el mismo enyesado del paramento interior. La resolución de la cara exterior de la junta se realizará de igual forma que las juntas de movimiento verticales (ver apartado 3.2.3.1).

- En los forjados en los que no se ejecute junta de movimiento horizontal, es aconsejable hacer coincidir juntas de trabajo del mortero monocapa con la unión del cerramiento con la cara inferior del forjado.

3.2.15.2 Variante con perfil metálico

(gráfico 17, Anexo 2)

- Esta variante con un perfil L se puede utilizar en casos excepcionales, en los que no se hayan cumplido las tolerancias admisibles en la alineación vertical de las caras de los forjados.
- No debe aplicarse en climas marítimos y en zonas industriales con ambientes agresivos. En dichos casos se recomienda una observación muy estricta de las tolerancias admisibles en la alineación vertical de las caras.
- En caso de utilizarse esta solución se debe tener en cuenta que el perfil estará en un lugar no accesible, y por ello deben tomarse las máximas precauciones en el tratamiento del perfil frente a la corrosión.
- El perfil metálico debe ser calculado en función de las cargas, el vuelo y distancia entre anclajes. En previsión de los movimientos longitudinales de tipo térmico, los tramos de perfil tendrán como máximo una longitud de 3 m.
- El frente del forjado se resolverá con piezas de emparche de 9,6 cm de espesor, apoyadas sobre un tendel de mortero. En este caso las plaquetas tienen suficiente espesor para garantizar su estabilidad, sin necesidad de recurrir a un mortero de alta adherencia para su unión al canto del forjado.
- A la altura del perfil se realizará una junta horizontal en el revestimiento, que se sellará de igual forma que las juntas de movimiento verticales. Entre la hilada superior del cerramiento y la cara inferior del forjado se dejará una holgura de unos 2 cm que se rellenará con un material de relleno adecuado, de características similares al indicado en la solución anterior.
- En caso de que esta solución se aplique en un solo forjado del edificio, se recomienda una solución en la que el ala del perfil L quede enrasada con la cara inferior del forjado. De esta forma la junta de movimiento quedará situada por debajo del forjado, al igual que en los otros forjados donde se haya efectuado dicha junta.

3.2.16 Encuentro con pilares (cerramientos ext.)

(gráficos 8.1, 8.2 y 8.3, Anexo 2)

- Las piezas del cerramiento que pasen por delante de los pilares tendrán un espesor mínimo de 9,6 cm, por razones de estabilidad de la fábrica. Se resolverá con plaquetas de 9,6 o bien con piezas base cortadas longitudinalmente. Dicho corte se realizará con medios adecuados (ver apartado 5.9).

Con el bloque de 29, además de la solución indicada, puede utilizarse la pieza de 14 cm por delante del pilar, cuando el canto del forjado vuela 10 cm respecto a los pilares del borde.

- Se colocarán armaduras en los tendeles cada 3 hiladas, para evitar posibles fisuraciones del cerramiento en este punto: un redondo de diámetro 6 mm y longitud 120 cm en el ancho de la banda exterior de la junta horizontal. Ver recubrimiento en apartado 5.14.

Si el proyecto lo permite, se puede simplificar la ejecución del encuentro situando los pilares por detrás del cerramiento. De esta forma no es necesario colocar armaduras en los tendeles, ni utilizar piezas de diferente ancho en esta zona. No obstante, al igual que en la otra solución, debe asegurarse la estabilidad del cerramiento frente a las acciones horizontales.

- De forma similar a la fábrica tradicional, se colocarán anclajes en los laterales de los pilares para mejorar la estabilidad del cerramiento frente a las acciones horizontales (viento o sísmicas): como mínimo 3 en cada lado, evitando su colocación en el arranque y en la coronación del cerramiento. Ver características en apartado 2.5.2.2.
- Se colocará una lámina de espuma de polietileno entre las caras del pilar y las piezas del cerramiento con el fin de independizar los movimientos de ambos elementos. El espesor mínimo de esta lámina será 5 mm.
- Cuando se precise reforzar el comportamiento térmico de este punto, se intercalará un aislamiento de 2 cm de espesor en lugar de la lámina indicada.

4 CÁLCULO

4.1 CRITERIOS PARA EL CÁLCULO ESTRUCTURAL DE MUROS

El Eurocódigo 6 Partes 1-1 y 1-3 podrá ser utilizado para el cálculo.

Una vez aprobado el Código Técnico de la Edificación, se podrán utilizar aquellos métodos de cálculo en él indicados para este tipo de fábrica.

Para el dimensionado de las soluciones de muros portantes consideradas en este DAU, deben contemplarse los siguientes criterios:

- El número máximo de plantas será 3 (PB + 2). En el caso de edificaciones de 3 alturas, se puede añadir además un sótano resuelto con otro tipo de estructura, por ejemplo muros de hormigón.
- La altura entre forjados de las plantas será aproximadamente 3 m.
- Los muros podrán ser de cualquier espesor en función del cálculo, salvo aquellos que estén en contacto con ambiente exterior, cuyo espesor mínimo deberá ser de 24 cm para las soluciones consideradas en el DAU. El espesor utilizado deberá cumplir los diferentes requisitos de la normativa vigente, de acuerdo con la ubicación del muro en el edificio.
- Para el cálculo de los muros de fábrica ejecutados con morteros según las especificaciones indicadas en el apartado 2.3 “Morteros para tendeles”, se utilizarán los valores de resistencia característica a compresión de los muros (f_k) indicados en el DAU, apartado 9.2.1.2, punto “Resistencia a compresión y módulo de deformación de la obra de fábrica Termoarcilla[®]”, teniendo en cuenta la resistencia característica a compresión (valor mínimo garantizado) y el Nivel de aspecto, declarados por el fabricante.

Para otros morteros distintos a los especificados en el apartado 2.3, si no se disponen de ensayos⁵⁴ se podrán considerar valores de resistencia característica a compresión de los muros (f_k) empíricos, incluidos u obtenidos según el método de cálculo utilizado, con las siguientes condiciones:

1. Datos de entrada para determinar los valores de f_k de la fábrica:

- como resistencia a compresión del bloque, se considerará el valor característico mínimo garantizado por el fabricante
- como resistencia del mortero, se considerará un mortero M7,5

Se recomienda utilizar morteros con la granulometría indicada en el apartado 2.3.

⁵⁴ Para los morteros especificados se ha determinado mediante ensayos la resistencia a compresión de la fábrica y la resistencia a flexión (indicador de la adherencia bloque - mortero). Para otros morteros, el proyectista debe valorar el comportamiento de la fábrica en relación con ambas características, teniendo en cuenta las posibles deformaciones de los muros, especialmente por efecto del giro de los extremos de los forjados.

2. Diseño de las uniones con el forjado:

En aquellas uniones con muros exteriores en las que pudieran producirse giros importantes del forjado, se adoptarán medidas constructivas para evitar el riesgo de aparición de fisuras horizontales que puedan afectar la impermeabilidad del muro como: piezas o diseños que actúen como tapajuntas, juntas de movimiento horizontal, o la ejecución de aleros o viseras.

- La distancia entre ejes de los muros de arriostramiento deberá ser como máximo 8 m, igual que para el resto de fábricas. Su longitud mínima exenta (sin incluir el espesor de los muros arriostrados) será 0'2 veces la altura libre del piso, debiéndose comprobar su dimensionado mediante cálculo.
- Cada muro tendrá la sección constante, en una misma planta.
- La longitud mínima⁵⁵ de los machones en muros portantes será 45 cm. Para el cálculo se recomienda partir de una longitud de 60 cm.
- Para el apoyo de cargas concentradas se tendrán en cuenta los criterios indicados en el apartado 4.4.8 del Eurocódigo 6 Parte 1-1.
- Se recomienda que las pilastras tengan un ancho mínimo de 45 cm. En caso de preverse, los pilares ejecutados con bloque serán como mínimo de 45x45.⁵⁶
- Se utilizarán soluciones de forjados, acordes con la Normativa vigente. Las soluciones constructivas que se han considerado son para forjados unidireccionales con viguetas prefabricadas⁵⁷.
- Se considera recomendable no superar luces de 6 m, salvo justificación específica mediante cálculo de los muros y detalles constructivos de las soluciones de los apoyos.
- El apoyo de los forjados en los muros será como mínimo 2/3 del grueso del muro.
- Se considerarán sobrecargas de uso hasta 300 kg/m², incluyendo la sobrecarga de tabiquería. Se seguirán las indicaciones de la normativa vigente sobre Acciones en la Edificación.
- En zonas con requisitos sísmicos se tendrán en cuenta los criterios de la normativa sísmica vigente, para los usos definidos en el apartado 1.2.

⁵⁵ En zonas con requisitos sísmicos se considerará una longitud mínima de 60 cm.

⁵⁶ El uso de pilares no deberá realizarse en edificios situados en zonas sísmicas con aceleración de cálculo igual o superior a 0,06g, con el fin de evitar diferencias de rigidez importantes en las dos direcciones de la planta.

⁵⁷ Aunque no se ha considerado en este documento, también es posible utilizar otro tipo de forjados.

4.2 CRITERIOS A CONSIDERAR EN EL CÁLCULO DE ESTRUCTURAS PORTICADAS CON CERRAMIENTOS DE BLOQUE TERMOARCILLA®

En el cálculo de estructuras porticadas en las que se apoyarán cerramientos de bloque Termoarcilla® se podrán considerar dos opciones:

- a) Limitar la flecha y la separación entre pilares

En el perímetro donde se apoya el cerramiento se aplicará la condición de flecha activa (menor de los valores $L/500$ o $L/1000 + 0,5$ cm) para una separación entre pilares inferior a 5,50 m. Para separaciones iguales o superiores se preverá un nervio de rigidización con un canto superior al del forjado.

Este criterio no será de aplicación en la opción b)

- b) Solución alternativa a la anterior, incorporando el cerramiento en el modelo de cálculo cuando su presencia resulte desfavorable para el propio cerramiento o para la estructura.⁵⁸

4.3 MUROS DE SÓTANO DE FÁBRICA SIN ARMAR

Se comprobarán según los criterios del Anexo E del Eurocódigo 6 Parte 1-1 “Método Empírico para calcular muros de sótano con empuje de terreno”

En el cálculo no se considera la posible fisuración del intradós del muro. Es posible que a 1/3 de la altura del muro se pudieran presentar solicitaciones de tracción mayores que la resistencia en el contacto pieza-mortero. En tal caso podría aparecer una fisura horizontal que no entrañaría riesgo, pero que sería molesta si el acabado interior del muro es un enyesado. Para evitar su presencia es aconsejable la disposición de un tabique de trasdosado.

En cualquier caso, se recomienda para este uso la ejecución de muros de bloque Termoarcilla® de 29 cm, con el fin de aproximar las cargas al núcleo central y reducir las tracciones.

⁵⁸ Esta alternativa puede ser especialmente indicada cuando se prevean deformaciones importantes. En caso de utilizarse se deberá diseñar y calcular el cerramiento de acuerdo con la solución adoptada.

5 CRITERIOS DE EJECUCIÓN

Se recomienda la aplicación del Eurocódigo 6, Partes 1-1 y 2, excepto en aquellos aspectos específicos o más restrictivos, definidos en este documento para la fábrica de bloque Termoarcilla®.

5.1 COLOCACIÓN DE LOS BLOQUES

(gráficos 1 y 2, Anexo 3)

La colocación de los bloques es un aspecto relevante, con diferencias significativas respecto a la obra de fábrica de ladrillo. Por este motivo, se establecen las siguientes recomendaciones:

- Los bloques se humedecerán antes de su colocación para evitar la deshidratación del mortero, salvo indicación expresa del fabricante en bloques de baja succión (succión $\leq 0,10 \text{ g/cm}^2 \cdot \text{min}$).
- Los bloques se colocarán sin mortero en la junta vertical, haciendo tope entre los machihembrados.
- El encaje vertical de las piezas deberá ser adecuado, según los criterios especificados en el punto c del apartado 5.2. Cuando no sea posible por causa de la geometría de alguna pieza, dicha pieza no deberá ser colocada y será sustituida por otra. Tampoco se colocarán piezas rotas o piezas con fisuras por encima de lo especificado en el punto b del apartado 5.2.
- La distancia entre las juntas verticales de dos hiladas consecutivas será como mínimo 7 cm, para conseguir un trabado adecuado de la fábrica tanto en muros portantes como en cerramientos.
- La junta horizontal:
 - a) En cerramientos o muros exteriores, la junta horizontal se realizará interrumpida extendiendo el mortero en dos bandas continuas, separadas 1 o 2 cm como máximo, salvo la primera junta sobre cada forjado, que se ejecutará continua. Para conseguir esta separación y el espesor adecuado, puede utilizarse una regla de 30x50 mm de sección, asentada por su cara mayor en el centro de la hilada.

En cerramientos o muros exteriores en los que sea necesaria la mejora de prestaciones mecánicas (resistencia característica a compresión de la fábrica) o acústicas (aislamiento al ruido aéreo), se puede considerar su ejecución con junta continua, teniendo en cuenta las condiciones climáticas y de exposición de cada fachada.

Para ambos tipos de junta, continua o interrumpida, en caso de muros exteriores en condiciones desfavorables (por ej. fachadas orientadas a norte en zonas frías) deberá prestarse especial atención a las condiciones de uso y a las condiciones del ambiente interior, con el fin de evitar riesgos de condensaciones intersticiales.

En caso de que se trasdese el muro o cerramiento exterior, la junta horizontal podrá ser continua.

b) En muros interiores, la junta horizontal se realizará continua.

- Para la ejecución de ambos tipos de junta, interrumpida o continua, es importante la colocación de un espesor suficiente de mortero, unos 3 cm, de forma que una vez asentada correctamente la pieza el espesor resultante esté comprendido entre 1 y 1,5 cm.
- Una vez colocado el mortero, los bloques se asentarán verticalmente golpeándolos con una maza de goma. Nunca se asentarán a restregón.
- En muros y cerramientos exteriores es recomendable colocar siempre el canto del bloque con estriado profundo en la cara exterior.
- No se corregirá la alineación de las piezas una vez que el mortero de las juntas haya perdido su plasticidad.
- Se utilizarán piezas complementarias y piezas cortadas para la resolución de los puntos singulares, de acuerdo con lo indicado en el capítulo 3.2.
- Cuando sea necesario utilizar piezas cortadas, se hará siguiendo las recomendaciones del apartado 5.9 Corte de los bloques.
- La junta vertical de piezas base con piezas cortadas se realizará mediante cordones de mortero. Ver apartado 5.8 Ajuste dimensional.
- Se utilizará un mortero adecuado a las características del bloque y al uso al que está destinado, según las indicaciones del fabricante o, en su defecto, del Consorcio Termoarcilla®. Ver apartado 2.3 Morteros para tendeles.
- Cada 100 bloques colocados se deberá retirar uno para comprobar la correcta ejecución de la junta horizontal.

- Con objeto de asegurar que los esfuerzos originados por la retracción del hormigón no provoquen fisuración horizontal en el muro, se considerarán los siguientes criterios:
 - Cuando el forjado requiera un apuntalamiento es importante que se trasladen el mínimo de cargas a los muros portantes.
 - Si el forjado utilizado no precisa apuntalamiento, será conveniente dejar endurecer el muro antes de someterlo a carga, un tiempo mínimo, dependiendo del tipo de mortero y de las condiciones ambientales (aproximadamente una semana a temperaturas entre 15 y 20°C).

- En los cerramientos exteriores se recomienda comenzar su ejecución por la planta superior del edificio, de forma que cuando se realice el cerramiento de cada planta, ya se haya producido la deformación del forjado superior. Si no es posible lo anterior, se recomienda ejecutar el cerramiento por plantas alternas.

5.2 BLOQUES Y PIEZAS COMPLEMENTARIAS UTILIZADOS EN OBRA

a. Procedencia.

- Todos los bloques y piezas complementarias que se utilicen en una obra procederán de un mismo fabricante.
- Si por alguna causa las soluciones propuestas tuvieran que ejecutarse con piezas fabricadas por diferentes empresas del Consorcio Termoarcilla® que disponen del DAU, es necesario evaluar la compatibilidad entre las piezas a utilizar (características geométricas, mecánicas y físicas).

b. Fisuración y rotura de piezas.

- Definiciones consideradas:
 - Fisura: es la hendidura más o menos irregular que afecta al total del espesor de una pared o tabique de un bloque.
 - Pieza fisurada: es aquella que tiene una o más fisuras en alguna de las paredes exteriores o de los tabiques interiores, con una longitud superior al 20 % de la dimensión afectada (longitud, anchura o altura).
 - Niveles de aspecto:
 - Nivel I: sobre una muestra de 6 piezas existe como máximo una pieza fisurada.
 - Nivel II: sobre una muestra de 6 piezas, existe como máximo un total de 3 piezas fisuradas, de las cuales sólo una puede presentar fisuras en las paredes exteriores.
- En el DAU cada fabricante declarará el Nivel de aspecto de sus piezas.
- Para uso en muros portantes, si las piezas recibidas en obra quedan por debajo de los niveles de aspecto especificados⁵⁹, deberán ser reemplazadas por otras que los cumplan. En ningún caso deberán colocarse piezas fisuradas que presenten hendiduras con una abertura igual o superior a 1 mm.
- No se colocarán piezas que lleguen rotas a la obra (si es posible se utilizarán para obtener piezas cortadas).

⁵⁹ Proporción de piezas fisuradas por palet superior al Nivel de aspecto declarado.

c. Encaje y alineación de las piezas.

- Criterios generales:

No se colocarán piezas base o piezas complementarias que no encajen, es decir, que por razones geométricas los machos no puedan entrar en las hembras.

No se colocarán piezas en las que, al ejecutar la unión, alineándola con el plano de fachada, la junta vertical no quede cerrada por alguno de sus dos extremos, ya sea por el extremo o bien por el lateral de los machihembrados.

En caso de existir desniveles superiores a 5 mm entre los cantos de los bloques, una vez colocados, será necesario regularizar la superficie de la fábrica con mortero, previamente a la ejecución del revestimiento.

- Criterios específicos:

Según lo establecido en el Documento Ensayos DAU 004 "Ensayo de encaje y alineación de piezas de fábrica machihembradas. Bloque cerámico de arcilla aligerada", las piezas deberán cumplir las siguientes condiciones, comprobadas en laboratorio según las condiciones indicadas en dicho documento:

CARACTERÍSTICA	VALOR LÍMITE	OBSERVACIONES
Ortogonalidad de la pieza	$d_a < 2\%$	$d_a = S / L \cdot 100$ d_a : tangente de la desviación angular S : separación de la pieza respecto la escuadra L : longitud de la pieza
Ajuste	$S_{ext} \leq 2 \text{ mm}$ $S_{cen} \leq 5 \text{ mm}$	S_{ext} : separación mínima en uno de los dos machihembrados extremos por cada cara (por el extremo del machihembrado o lateralmente) S_{cen} : separación máxima de los machihembrados centrales
Desnivel entre tablas	$d_t \leq 4 \text{ mm}$	d_t : desnivel entre tablas de piezas encajadas
Desnivel entre cantos	$d_{ext} \leq 5 \text{ mm}$ $d_{int} \leq 5 \text{ mm}$	d_{ext} : desnivel entre cantos exteriores d_{int} : desnivel entre cantos interiores

5.3 USO DE OTROS MATERIALES CERÁMICOS

- No se utilizarán otros materiales cerámicos diferentes de Termoarcilla® para la resolución del muro o del cerramiento en cualquiera de sus puntos, salvo para aquellos casos en los que se indique lo contrario en este documento. Ver apartado 3.1.1.3.

5.4 COLOCACIÓN DE MIRAS Y PLOMOS

- Tanto en los muros de carga como en los cerramientos, se fijarán miras aplomadas con todas sus caras escuadradas, a distancias no mayores de 4 metros, y siempre en cada esquina, hueco, quiebro o junta de movimiento.
- En las miras se marcará la modulación vertical, y también los niveles de los antepechos y de los dinteles de los huecos.
- Antes de ejecutar una hilada, se situará un hilo tenso entre las marcas correspondientes a la arista superior, el cual servirá de referencia para su correcta ejecución.
- En los muros de cerramiento se definirá el plano de fachada tomando como referencia el forjado de mayor vuelo. Se colocarán plomos que bajarán desde la última planta hasta la primera, con marcas en cada uno de los pisos intermedios. Se dejarán referencias para que pueda ser reconstruido en cualquier momento el plano así definido.

5.5 REPLANTEO DE LOS BLOQUES

5.5.1 Replanteo horizontal

Dado que no existen juntas de mortero verticales, y que pueden existir diferencias en la longitud de los bloques debido a tolerancias dimensionales de las piezas y/o variaciones en el encaje entre ellas, las distintas hiladas pueden requerir diferentes piezas para su solución. Por este motivo, el replanteo de la fábrica se reduce a la colocación de miras y plomos.

5.5.2 Replanteo vertical

- Se tomará el punto más alto del forjado o cimentación como referencia de nivel, disponiendo el espesor de mortero necesario bajo la primera hilada, para compensar las deficiencias de nivelación.
- Se marcará la modulación vertical indicando el nivel del forjado, así como los de antepecho y dintel de huecos.
- Se ajustará la modulación variando el espesor de la junta de mortero (entre 1 y 1,5 cm) y utilizando piezas de ajuste vertical o piezas base cortadas con medios adecuados (ver apartado 5.9).
- En general, queda prohibido el empleo de ladrillos tradicionales (perforados o huecos) para ajustar la altura del muro. No obstante, podrá utilizarse ladrillo perforado con resistencia a compresión igual o superior a la del bloque Termoarcilla[®], colocado en aquellos tramos de muro situados en zonas no habitables (p. ej. sótanos o espacios bajo cubierta).

5.6 PRINCIPIOS Y CRITERIOS BÁSICOS PARA EJECUTAR LA FÁBRICA

5.6.1 Principios básicos

1. Mantener la traba, consiguiendo que la distancia entre juntas verticales de hiladas consecutivas sea igual o mayor de 7 cm (ver 5.1 “Colocación de los bloques”).
2. Utilizar piezas complementarias en puntos singulares (esquinas, jambas de huecos, juntas de movimiento, encuentros de muros en T, y otros puntos indicados en 3.2).
3. Utilizar el menor número posible de piezas cortadas, para ajustar la longitud del muro a la definida en proyecto.
4. Colocar los bloques a tope, mediante el machihembrado de las testas.

5.6.2 Criterios básicos

En función de los medios disponibles (colocadores y elementos de andamiaje), la ejecución de la fábrica se podrá realizar en todo el perímetro o extensión del edificio, por fachadas o por tramos.

Siempre que por necesidades de organización de la obra sea necesario interrumpir la fábrica en un tramo, en lugar de hacerlo en un final de muro (por ejemplo: en una jamba o en una junta de movimiento), se dejará la fábrica escalonada, ya que a diferencia de la fábrica tradicional, no es posible dejar adarajas y endejas (entrantes y salientes).

Si se construyen los muros por tramos o fachadas, en las esquinas y en los encuentros entre muros los tramos adyacentes se dejarán escalonados, preparados para su ejecución posterior. En este caso, se recomienda no realizar más de 5 ó 6 hiladas.

Una vez colocadas las miras, marcados los puntos de referencia y colocado el correspondiente cordel, cada hilada se ejecutará siguiendo los siguientes pasos:

1º.- Colocar las piezas complementarias que definen los extremos del tramo de muro a ejecutar (esquina, terminación o medias)

2º.- Colocar las piezas correspondientes a los puntos singulares previstos en el tramo de muro a ejecutar (huecos, juntas de movimiento, encuentros entre muros, encuentros con pilares, etc.).

3º.- Colocar los bloques rellenando los espacios entre las piezas indicadas en 1º y 2º, teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

- Se comprobará en todo momento la separación entre juntas verticales de hiladas consecutivas.
- Si en algún punto la separación entre juntas verticales de hiladas consecutivas es menor de 7 cm, se colocarán piezas de modulación, piezas cortadas y/o dos cordones de mortero, para recuperar la traba en el menor espacio posible.

Debe tenerse en cuenta que la introducción de piezas con soga menor de 30 cm (pieza cortada o de modulación) en el entramado de un muro, puede llevar en la hilada superior a la pérdida de los 7 cm de separación mínima entre juntas verticales.

- Siempre que sea posible debe evitarse la pérdida de traba entre hiladas de una misma vertical de una zona de la fábrica.

Para evitarlo, en particular donde sea preciso cortar piezas o utilizar piezas de modulación, el ajuste se trasladará horizontalmente en las hiladas sucesivas.

También es una solución válida, aunque no necesaria en todos los casos, el empleo de armadura en el tendel en aquellos casos en los que se produzca una pérdida de traba en la misma vertical.

- En caso de utilizar piezas cortadas o de necesitar un ajuste dimensional muy pequeño, se utilizará una junta de mortero vertical según las condiciones del apartado 5.8.
- No es recomendable utilizar más de 2 juntas verticales de mortero por hilada y por tramo de fábrica.

Es interesante recalcar las ventajas de las piezas de modulación frente a las piezas cortadas, sobre todo cuando su uso es para recuperar la traba, puesto que estas piezas no requieren el empleo de junta vertical de mortero, reducen el corte de piezas, y mejoran los rendimientos en obra.

5.7 TOLERANCIAS DE LA FÁBRICA Y CONTROL DE LA EJECUCIÓN

Para los aspectos no definidos en este documento, se podrá tomar como referencia el Eurocódigo 6 Partes 1-1 y 2.

5.8 DESPLOMES ADMISIBLES DE LAS CARAS DE LOS FORJADOS EN EL CASO DE CERRAMIENTOS

Los desplomes máximos admisibles de las caras de los forjados serán los mismos que para la fábrica tradicional. Se aplicarán los valores que considera la NBE FL-90 para muros:

- desplome: 10 mm en la altura de cada piso, y 30 mm en la altura total del edificio (en caso de edificios de dos plantas no deberá ser superior a 20 mm).

Si en algún caso estos valores superan los máximos aceptables, para absorber la diferencia se podrán colocar perfiles fijados en las caras de los forjados, siempre y cuando la obra no esté situada en climas marítimos o en zonas industriales con ambientes agresivos.

5.9 AJUSTE DIMENSIONAL

- Cuando sea necesario ajustar la longitud de la hilada de bloques a la del muro o cerramiento, en sentido horizontal, se utilizarán piezas de modulación o bien piezas cortadas.
- En caso de utilizar piezas cortadas, la junta vertical se resolverá con dos bandas de mortero, de ancho: $6 \text{ cm} \leq \text{ancho} \leq 1/3 \text{ ancho del bloque}$, con objeto de transmitir correctamente los esfuerzos horizontales en el plano del muro (gráfico 3, Anexo 2).

El espacio central que queda hueco entre las bandas de mortero, podrá rellenarse con un material aislante, tipo poliestireno expandido o lana de vidrio. De esta forma se mejorará el comportamiento térmico del muro, y se evitará el macizado de la junta vertical de mortero.

La junta vertical tendrá una separación máxima de 2 cm desde el extremo de los machihembrados. Si la holgura existente es superior, ésta se distribuirá en varias juntas verticales. Esta junta también se podrá utilizar, de forma limitada (máximo 2 juntas por tramo), para realizar ajustes menores o iguales a 2 cm. En el caso de muros curvos se podrá utilizar con los criterios indicados en el apartado 3.2.11.

- En ningún caso se realizarán ajustes horizontales abriendo las juntas verticales, colocando rellenos de mortero (solo juntas de mortero como las indicadas en el punto anterior), o utilizando materiales cerámicos diferentes de Termoarcilla®.

- Cuando sea necesario ajustar la modulación en sentido vertical, se podrá realizar utilizando piezas de ajuste vertical y/o variando el espesor de las juntas horizontales entre 1 y 1,5 cm. No se utilizarán piezas de otros materiales cerámicos diferentes de Termoarcilla®, salvo en aquellos casos indicados en el cuarto punto del apartado 5.5.2 Replanteo vertical.

No obstante, podrá utilizarse ladrillo perforado con resistencia a compresión igual o superior a la del bloque Termoarcilla®, colocado en aquellos tramos de muro situados en zonas no habitables (p. ej. sótanos o espacios bajo cubierta).

- En el caso de cerramientos exteriores se recomienda utilizar la pieza de ajuste vertical para ejecutar la última hilada debajo de cada forjado.
- Las piezas de ajuste vertical se pueden obtener por corte en obra con medios adecuados (ver apartado 5.9).

5.10 CORTE DE LOS BLOQUES

Los bloques se cortarán en obra con una cortadora de mesa con disco de diámetro adecuado.

No se cortarán bloques con medios manuales.

Si no se dispone de mesa de corte, se deberán cortar las piezas con radial. En este caso, las piezas de ajuste vertical deberán ser suministradas por el fabricante.

Características de la cortadora de mesa con disco vertical:

- Longitud de corte: 600 mm
- Profundidad de corte: mínimo 200 mm
- Diámetro de disco: mínimo 550 mm

5.11 PREVENCIÓN DE RETRACCIONES EXCESIVAS EN EL HORMIGÓN DE LOS FORJADOS

Con el fin de evitar la aparición de fisuras horizontales por una retracción excesiva de los forjados, es necesario vigilar los siguientes parámetros:

- Relación agua/cemento (relaciones elevadas producen retracciones excesivas)
- Granulometría (granulometrías finas aumentan la retracción)
- Tipo de cemento utilizado
- Curado (es importante curar adecuadamente el hormigón)

Este problema se acentúa en las esquinas, por lo cual se recomienda disponer de muros de espesor suficiente en los testeros de los edificios.

Es recomendable evitar el hormigonado de tramos largos. Si es necesario se hormigonará por tramos alternativos (dejando transcurrir un tiempo mínimo suficiente entre tramos contiguos) o independizando los tramos mediante juntas de movimiento.

5.12 ROZAS Y REBAJES

Según el Eurocódigo 6 Parte 1-1:

- Las rozas y rebajes no afectarán a la estabilidad del muro.
- No se realizarán rozas y rebajes cuando su profundidad sea mayor que la mitad del espesor de la pared, a menos que se compruebe por cálculo la resistencia del muro.

Los rebajes tendrán en cuenta la minoración del aislamiento térmico.

5.12.1 Muros portantes

En muros portantes sería recomendable no realizar rozas. De hacerse, se deben cumplir los criterios del Eurocódigo 6 Parte 1-1.

A continuación se incluyen los aspectos más relevantes indicados en el Eurocódigo 6 Parte 1-1, adaptados a los espesores del bloque. La reducción de resistencia del muro por rozas verticales o rebajes puede despreciarse si se mantienen las limitaciones de las tablas siguientes. En caso contrario, se comprobará por cálculo la resistencia del muro.

Tabla de dimensiones de rozas verticales, admisibles sin cálculo.

Espesor del Bloque (cm)	Rozas realizadas tras la ejecución de la fábrica	
	Profundidad máx. (cm)	Ancho máximo (cm)
29	3	17,5
24	3	17,5
19	3	15
14	3	12,5

Tabla de dimensiones de rebajes verticales, admisibles sin cálculo.

Espesor del Bloque (cm)	Rebajes realizados durante la ejecución de la fábrica	
	Ancho máximo (cm)	Espesor residual mínimo del muro (cm)
29	30	17,5
24	30	17,5
19	30	14
14	30	9

Observaciones:

- La separación horizontal entre rozas adyacentes, o entre una roza y un rebaje o hueco, no será menor que 22,5 cm.

- La suma de los anchos de las rozas y rebajes verticales no será mayor que 0,13 veces la longitud del muro, es decir, por cada 2 m de longitud de muro será como máximo 26 cm (en muros de menos de 2 m de longitud, el ancho total se reducirá proporcionalmente).
- Se evitarán las rozas horizontales e inclinadas. Cuando no sea posible, se realizarán dentro del octavo de la altura libre del muro, sobre o bajo el forjado, y su profundidad total, incluyendo la de cualquier hueco por el que pase la roza, será menor que la mayor dimensión dada en la tabla siguiente. Si se sobrepasan estas limitaciones, se comprobará por cálculo la resistencia del muro.

Tabla de dimensiones de las rozas horizontales e inclinadas, admisibles sin cálculo

Espesor del Bloque (cm)	Profundidad máxima (cm)	
	Longitud ilimitada	Longitud ≤ 125 cm
29	1,5	2,5
24	1,5	2,5
19	1	2
14	0	1,5

Observaciones:

- La separación horizontal entre el extremo de una roza y un hueco no será menor que 50 cm.
- La separación horizontal entre rozas adyacentes de longitud limitada, ya estén en la misma cara o en caras opuestas, no será menor que dos veces la longitud de la roza más larga

Rozas en zonas sísmicas

Según la norma NCSE-94, si se realizan rozas verticales en los muros de carga en zonas con $a_c/g \geq 0,06$ ⁶⁰, estarán separadas entre sí al menos 2 m y su profundidad no excederá de la quinta parte del espesor del muro, debiéndose ajustar a la profundidad máxima indicada en el Eurocódigo 6 Parte 1-1.

5.12.2 Cerramientos

Se aplicarán los criterios indicados en el Eurocódigo 6 Parte 1-1 (ver apartado anterior).

También se deberá tener en cuenta la minoración del aislamiento térmico, en el caso de rebajes.

⁶⁰ Se entiende por a_c la aceleración sísmica de cálculo y g la aceleración de la gravedad.

5.13 OTROS ASPECTOS RELATIVOS A LA EJECUCIÓN DE LA FÁBRICA

- Protección de las fábricas durante su construcción:
 - De la lluvia: Cubrir con plásticos (evitar lavado de los morteros, erosión de juntas y acumulación de agua en el interior del muro).
 - Del hielo: Inspeccionar la fábrica al comienzo de la jornada en época de heladas.
Evitar ejecutar fábricas durante periodos con heladas.
Proteger la fábrica con mantas de aislante térmico o plásticos si hiela al comenzar la jornada o durante ésta.
 - Del calor: Mantener húmeda la fábrica para evitar una rápida evaporación del agua del mortero.
- Interrupciones de las fábricas cuando se levantan muros en épocas distintas: Debe dejarse escalonado en su extremo el muro que se ejecuta primero (no dejar adarajas ni endejas).
- Arriostrar los muros durante su construcción para evitar vuelcos debidos a acciones horizontales imprevistas (vientos, etc.).
- No ejecutar una altura excesiva en una jornada para evitar el aplastamiento del mortero (no exceder una planta ni 3 m).

5.14 REVESTIMIENTOS EXTERIORES

La impermeabilidad al agua del muro de Termoarcilla® se consigue con el revestimiento exterior, siendo por tanto de gran importancia su correcta ejecución.

Las condiciones de puesta en obra o de aplicación de los revestimientos considerados serán:

- en el caso de un mortero monocapa, las indicadas en el DIT o DAU correspondiente.
- en el caso de un mortero monocapa de cal y cemento, las indicadas por el fabricante.
- en el caso del enfoscado, las indicadas en la NTE-RPE-1974 "Revestimiento de paramentos. Enfoscados" que se confirmarán con el fabricante de la pintura aplicada.
- en el caso de la pintura, las instrucciones del fabricante.

En los morteros monocapa previamente se colocará una capa de raseo fina con el mismo mortero, excepto cuando la aplicación del monocapa se realice con máquina de proyectar (recomendación ANFAPA). Si en la fábrica existen desniveles iguales o superiores a 5 mm, será precisa la ejecución de una capa de regularización, antes de aplicar el monocapa.

En dichos morteros, siendo también recomendable en los enfoscados considerados, se utilizarán mallas de refuerzo en aquellos puntos en los que se produzca una concentración de tensiones que pueda fisurar el revestimiento:

- cambios de sección del muro o cerramiento
- zonas con posibles tracciones próximas a las juntas de movimiento horizontales
- ángulos superiores en aberturas o huecos
- encuentro con pilares en los cerramientos
- muros curvos
- zonas donde haya sido necesario regularizar con mortero la testa de los bloques, en particular en el caso de piezas cortadas.

5.15 ARMADURAS EN LOS TENDELES

En aquellos puntos en los que sea necesaria la colocación de armaduras en los tendeles, se tendrá en cuenta lo siguiente, según el apartado 5.2.2.4 del Eurocódigo 6 Parte 1-1:

- el espesor mínimo del recubrimiento de mortero desde la armadura hasta la cara de la fábrica será de 15 mm.
- el recubrimiento de mortero, por encima y por debajo de la armadura del tendel, no será menor que 2 mm.
- la armadura se dispondrá de modo que el recubrimiento se mantenga en toda su longitud.

Los extremos cortados de toda barra, excepto de acero inoxidable, tendrán un recubrimiento mínimo igual al establecido para el acero al carbono sin protección en la situación de exposición considerada (Eurocódigo 6 Parte 1-1, tabla 5.2), a menos que se empleen otros medios de protección.

5.16 REQUISITOS DE LAS EMPRESAS EJECUTORAS O APLICADORAS

5.16.1 Colocación bloques Termoarcilla®

Se recomienda que intervengan albañiles con conocimientos suficientes para la correcta colocación del bloque Termoarcilla®, para lo cual el fabricante que suministre los bloques realizará la oportuna formación del personal de la obra, siempre que sea necesario.

5.16.2 Aplicación del revestimiento monocapa de cemento

Empresas autorizadas por el fabricante del monocapa y, por tanto, bajo su control y asistencia técnica.

5.16.3 Aplicación del revestimiento monocapa de cal y cemento

Albañiles o colocadores de monocapa, con conocimientos suficientes para realizar la aplicación, y otras condiciones que se establezcan en el certificado de calidad o en el documento de idoneidad que disponga el mortero monocapa.

5.16.4 Aplicación de pintura

Personal cualificado para la colocación de la pintura.

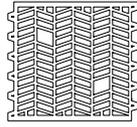
5.16.5 Colocación anclajes metálicos para la fijación de perfiles metálicos en el encuentro con el forjado

Personal cualificado para la colocación de estos anclajes.

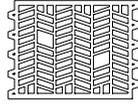
ANEXO 1: GRÁFICOS DE LOS PRODUCTOS

Abril de 2003

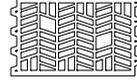
1-4 PIEZAS BASE



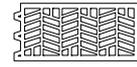
1. 30x29x19



2. 30x24x19

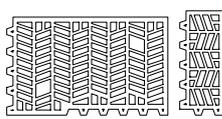


3. 30x19x19

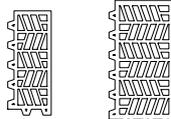


4. 30x14x19

5. PIEZAS DE ESQUINA



39x24x19
9x24x19

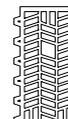


14x29x19

6. PIEZAS MEDIAS

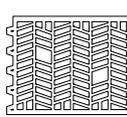


15x24x19

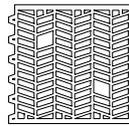


15x29x19

7. PIEZAS DE TERMINACIÓN

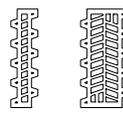


30x24x19

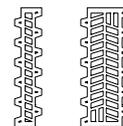


30x29x19

8. PIEZAS DE AJUSTE O MODULACIÓN

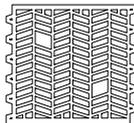


5x24x19
10x24x19

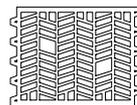


5x29x19
10x29x19

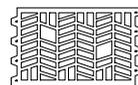
9. PIEZAS DE AJUSTE VERTICAL



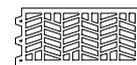
1. 30x29x9
30x29x14



2. 30x24x9
30x24x14



3. 30x19x9
30x19x14



4. 30x14x9
30x14x14

10. PLAQUETAS O PIEZAS DE EMPARCHE

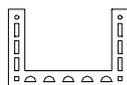


30x9,6x19

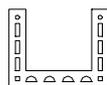


30x4,8x19

11. PIEZAS DE DINTEL



20x29x19



20x24x19



20x19x19

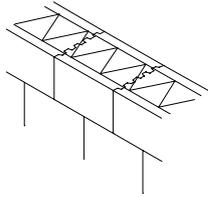
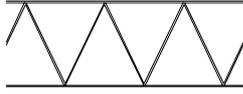


20x14x19

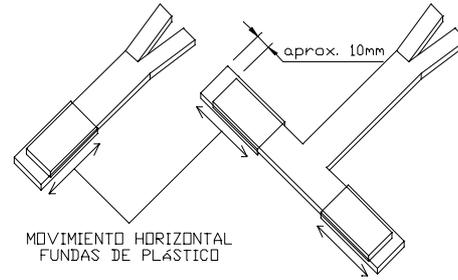


20x10x19

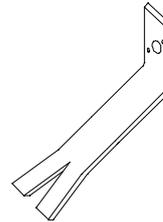
12. ARMADURAS DE TENDEL



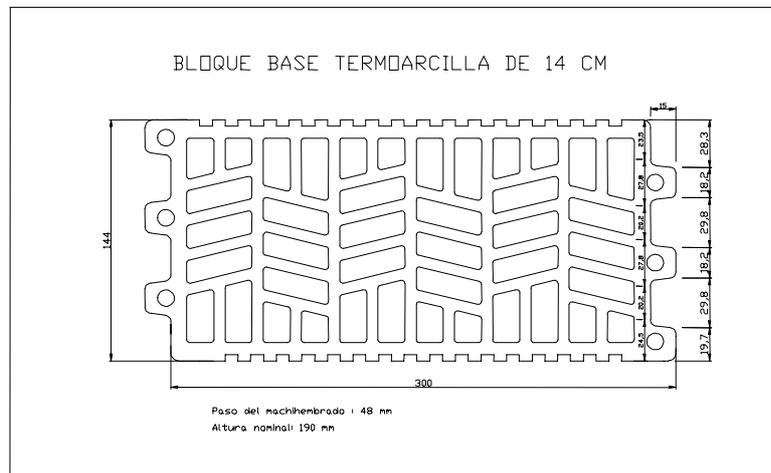
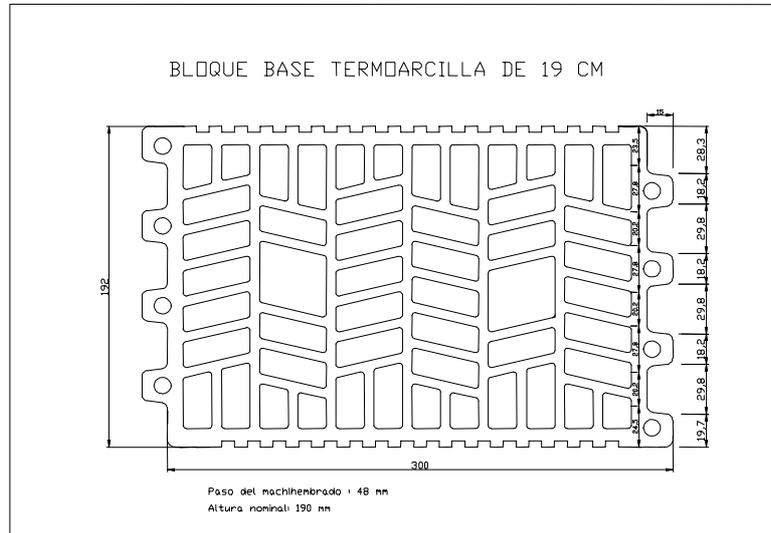
13.a. LLAVES PARA JUNTAS DE MOVIMIENTO



13.b. LLAVES ANCLAJE A PILARES



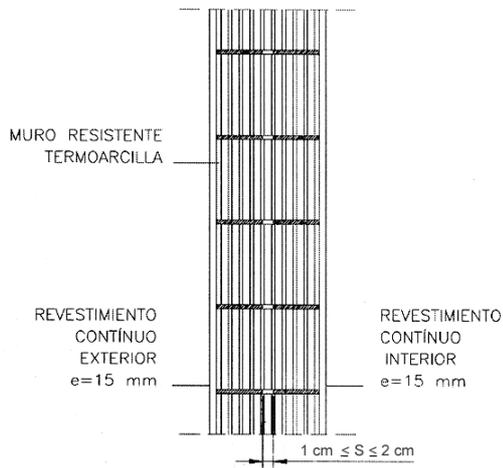
14. b BLOQUES DE TERMOARCILLA DE 19 Y DE 14



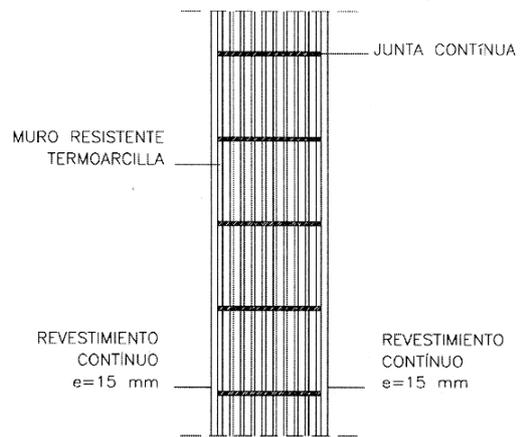
ANEXO 2: GRÁFICOS DE LOS ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS

Abril de 2003

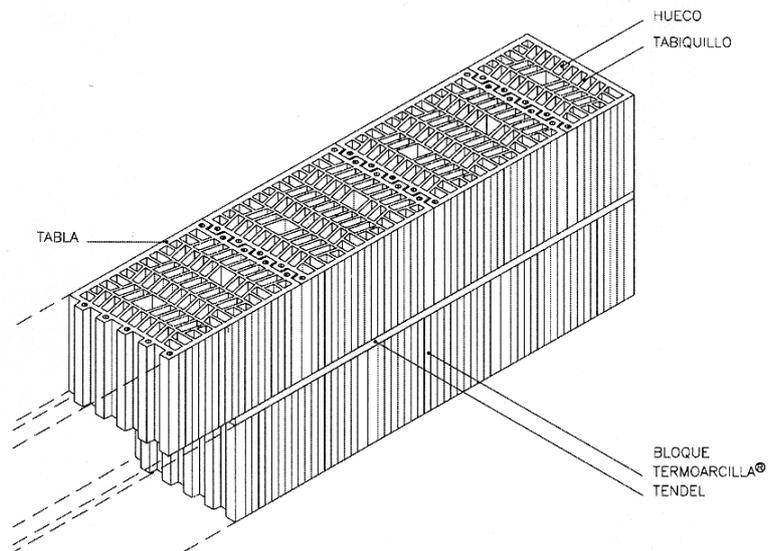
1. SECCION VERT. DEL MURO EXTERIOR



1. BIS. SECCIÓN VERT. DEL MURO INTERIOR Y PETOS

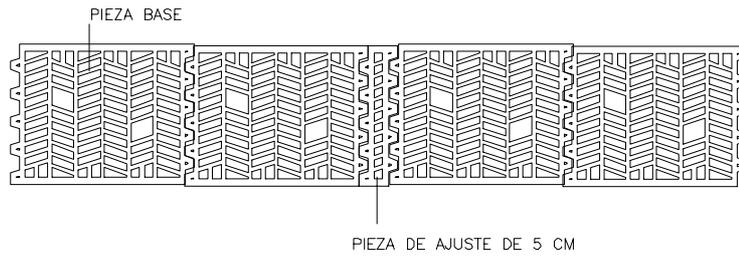


2. ESQUEMA AXONOMÉTRICO



3. TRATAMIENTO DE JUNTAS VERTICALES CUANDO NO ES POSIBLE COLOCAR LAS PIEZAS A TOPE.

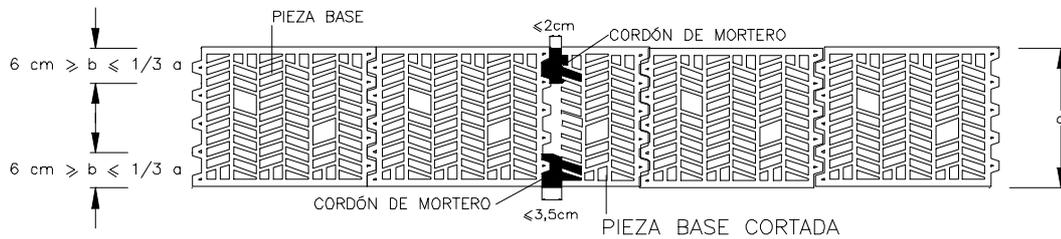
1. CON PIEZAS DE AJUSTE



2. CORTANDO PIEZAS

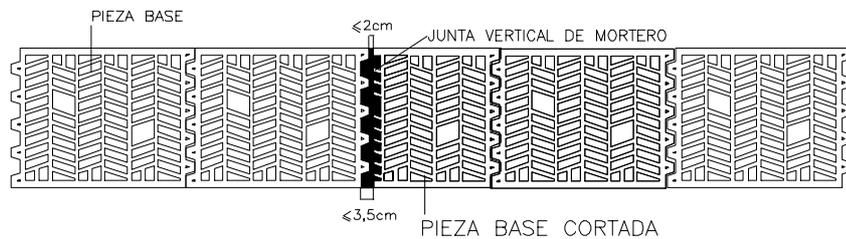
MURO EXTERIOR

JUNTA VERTICAL DE MORTERO
DISCONTINUA EN DOS BANDAS

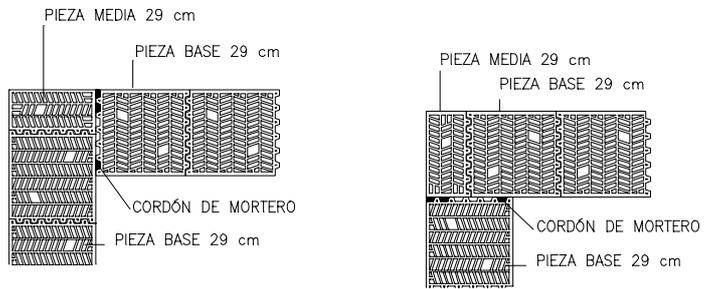


MURO INTERIOR

JUNTA VERTICAL DE MORTERO CONTINUA



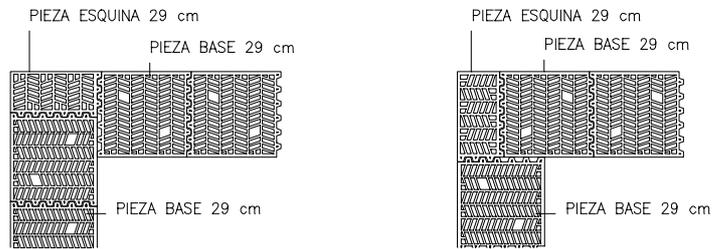
4.1. DETALLES DE ENCUENTRO CON PIEZAS DE 29cm



HILADA PAR

HILADA IMPAR

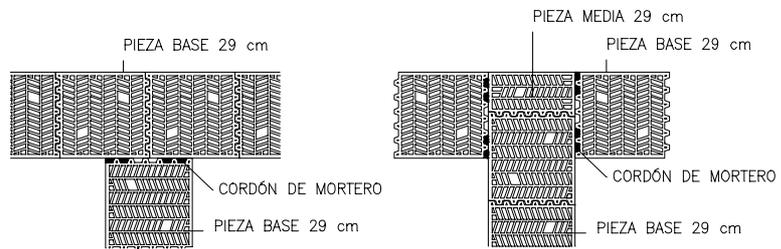
DETALLE DE ESQUINA DE MUROS DE 29 cm



HILADA PAR

HILADA IMPAR

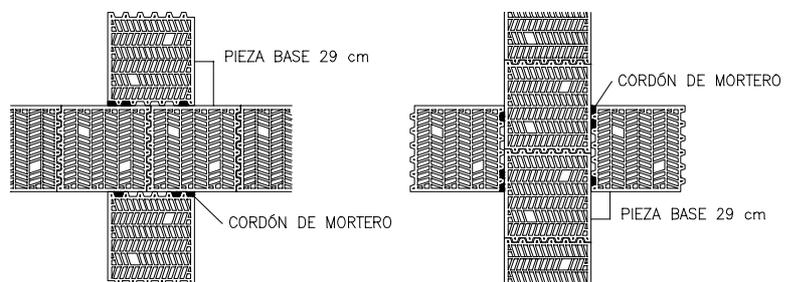
DETALLE DE ESQUINA DE MUROS DE 29 cm – CON PIEZAS ESPECIALES –



HILADA PAR

HILADA IMPAR

DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MUROS DE 29 cm

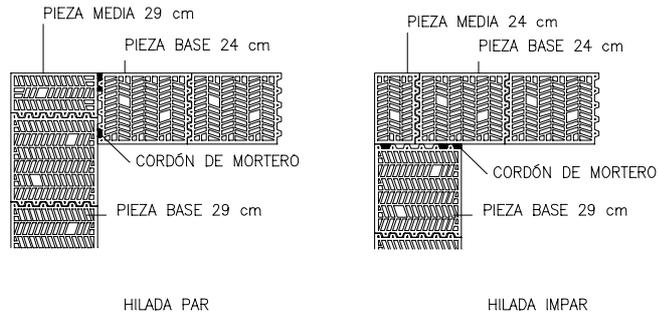


HILADA PAR

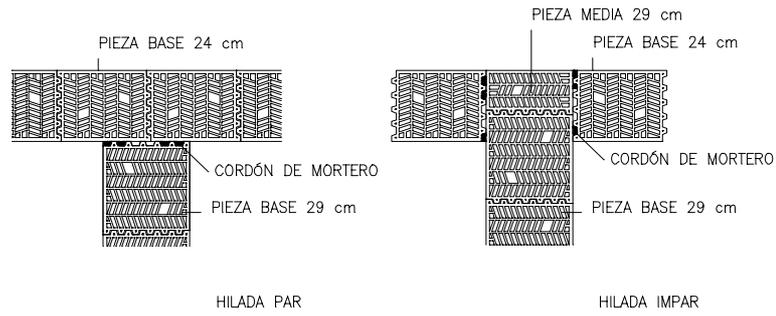
HILADA IMPAR

DETALLE DE CRUCE DE MUROS DE 29cm

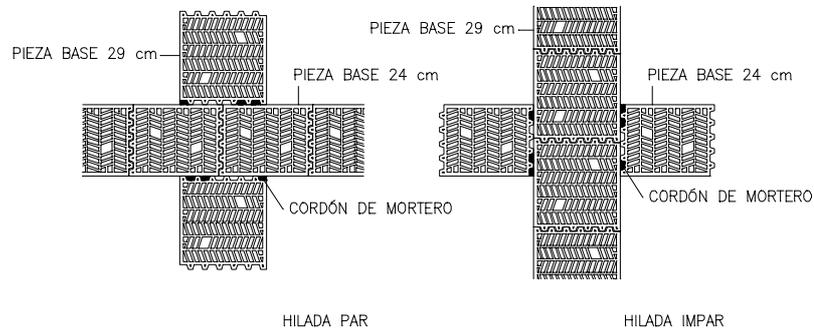
4.2. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 29cm CON PIEZAS DE 24cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 29 cm CON MURO DE 24 cm

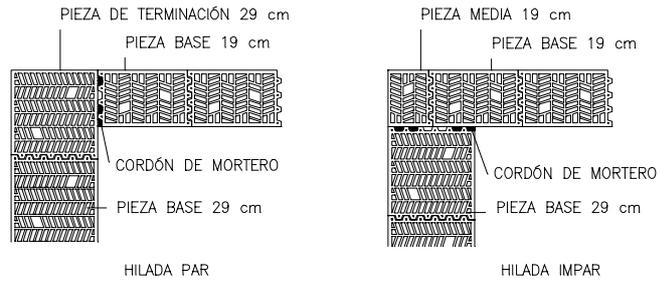


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 29 cm CON MURO DE 24 cm

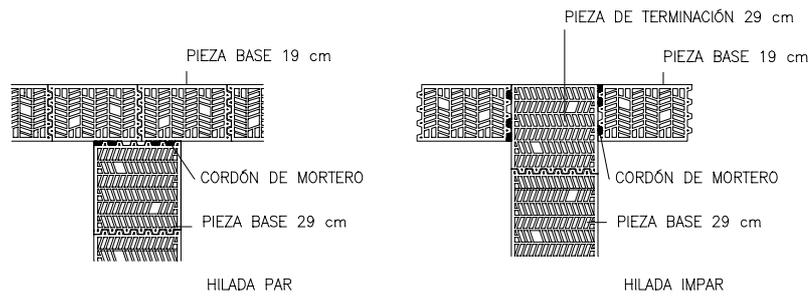


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 29 cm Y MURO DE 24 cm

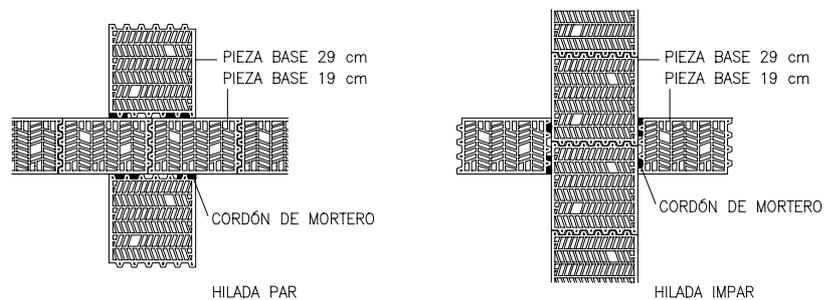
4.3. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 29cm CON PIEZAS DE 19cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 29 cm CON MURO DE 19 cm

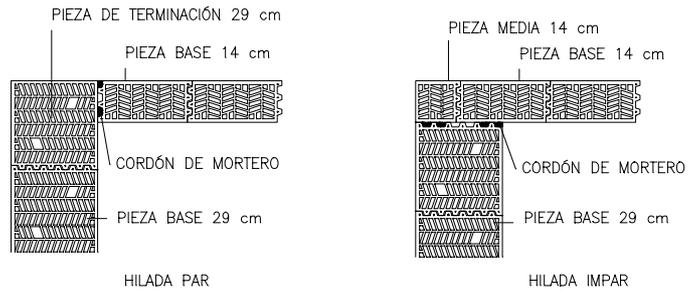


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 29 cm CON MURO DE 19 cm

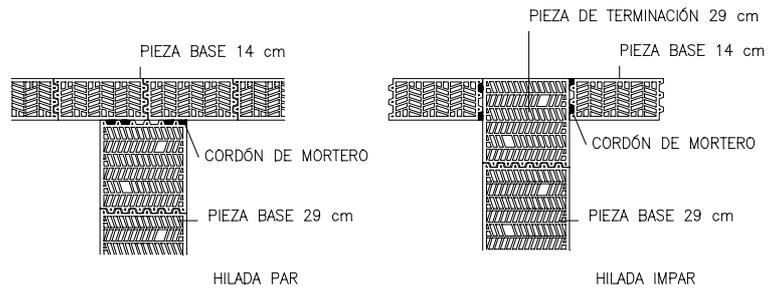


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 29 cm Y MURO DE 19 cm

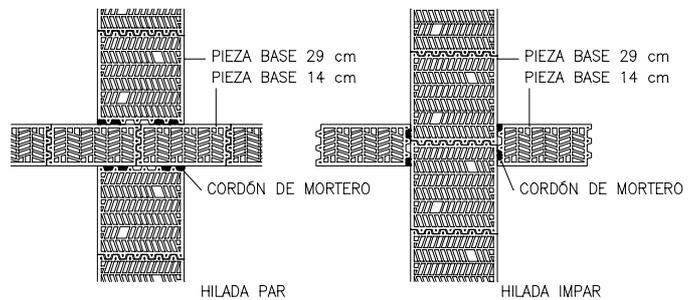
4.4. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 29cm CON PIEZAS DE 14cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 29 cm CON MURO DE 14 cm

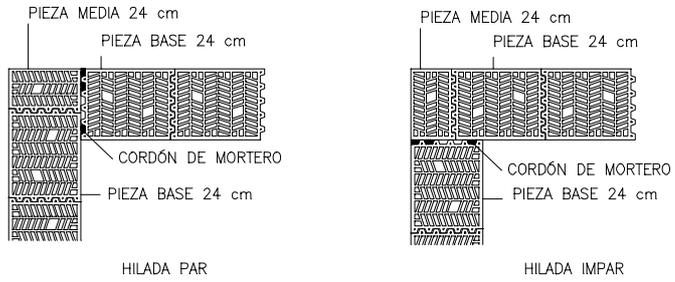


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 14 cm CON MURO DE 29 cm

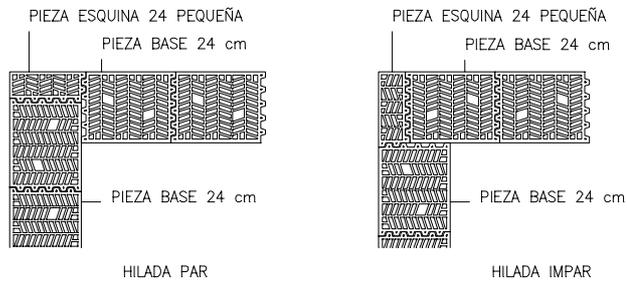


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 29 cm Y MURO DE 14 cm

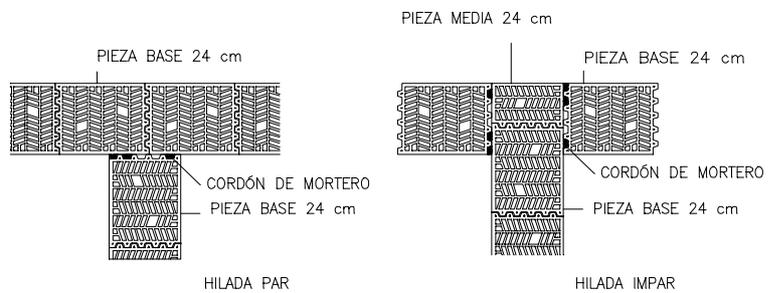
5.1. DETALLES DE ENCUENTRO CON PIEZAS DE 24 cm



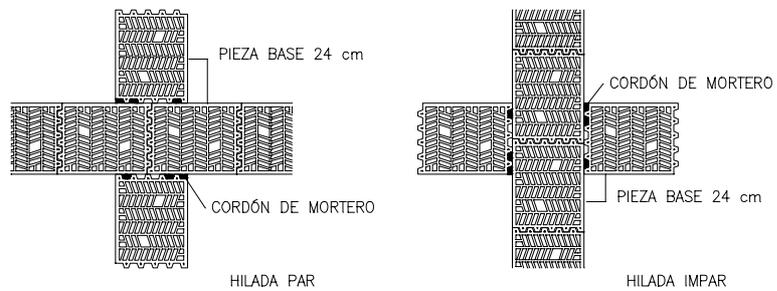
DETALLE DE ESQUINA DE MUROS DE 24 cm



DETALLE DE ESQUINA DE MUROS DE 24 cm – CON PIEZAS ESPECIALES–

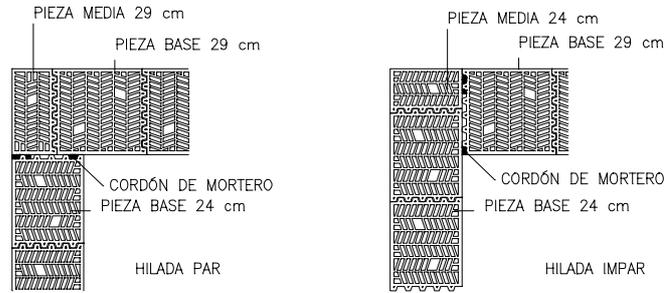


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MUROS DE 24 cm

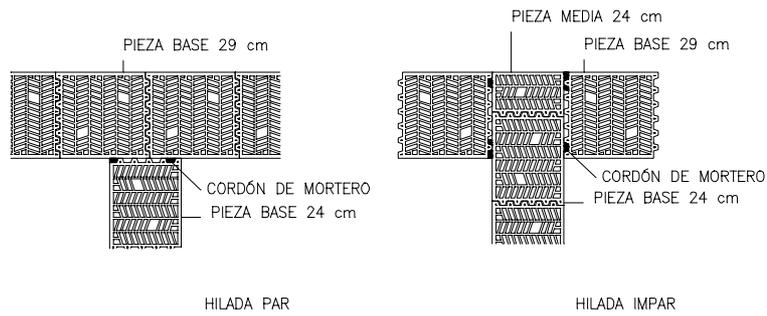


DETALLE DE CRUCE DE MUROS DE 24 cm

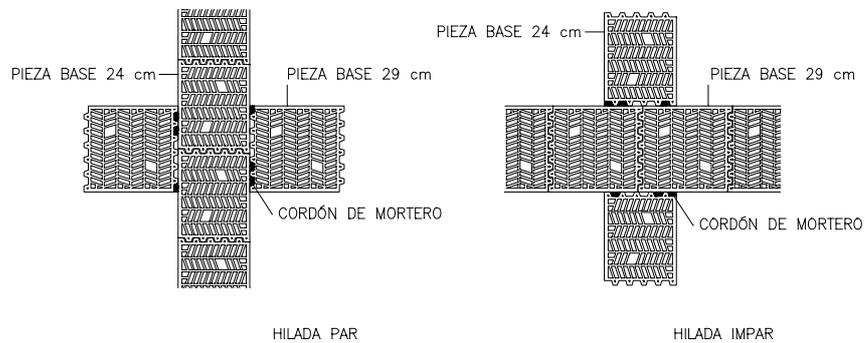
5.2. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 24cm CON PIEZAS DE 29cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 24 cm CON MURO DE 29 cm

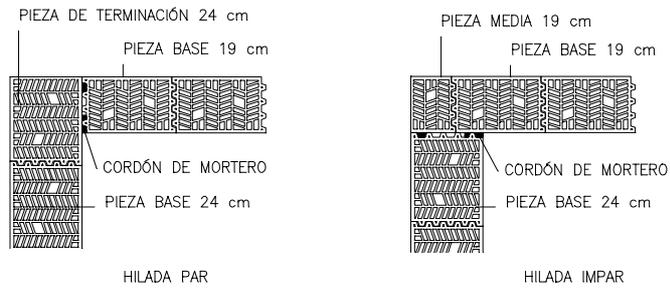


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 24 cm CON MURO DE 29 cm

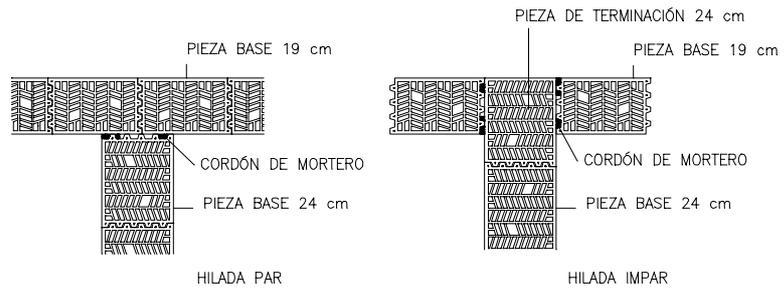


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 24 cm Y MURO DE 29 cm

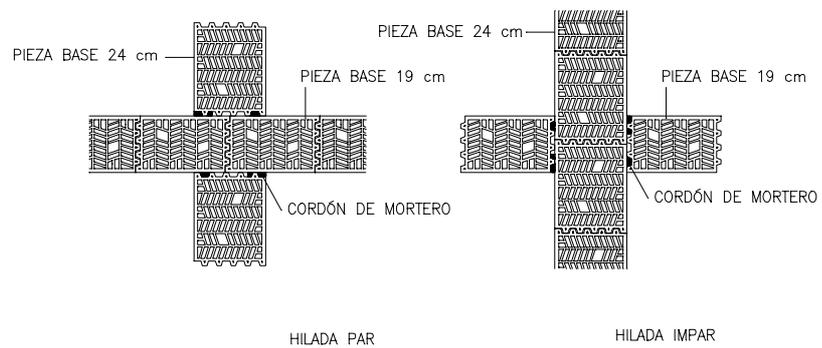
5.3. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 24cm CON PIEZAS DE 19cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 24 cm CON MURO DE 19 cm

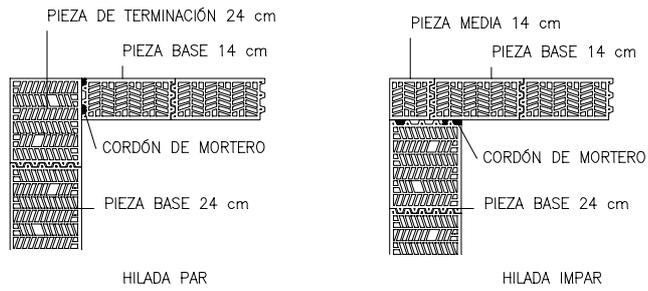


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 24 cm CON MURO DE 19 cm

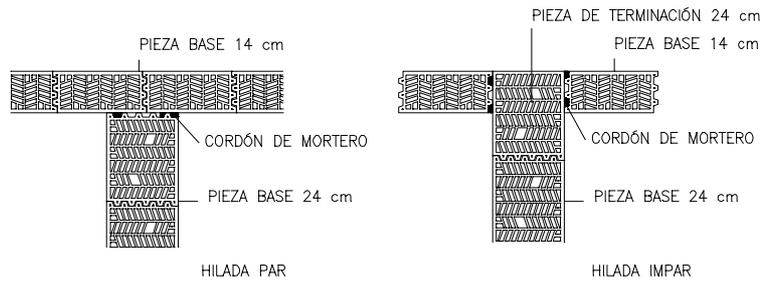


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 24 cm Y MURO DE 19 cm

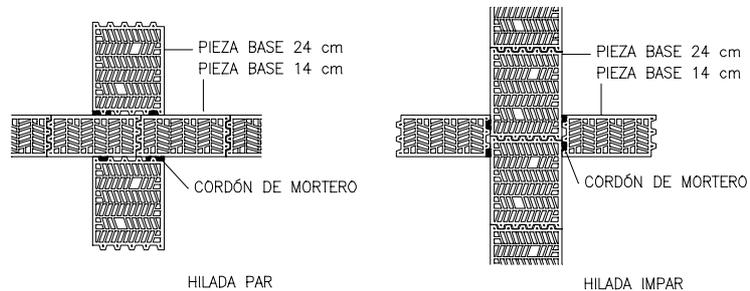
5.4. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 24cm CON PIEZAS DE 14cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 24 cm CON MURO DE 14 cm

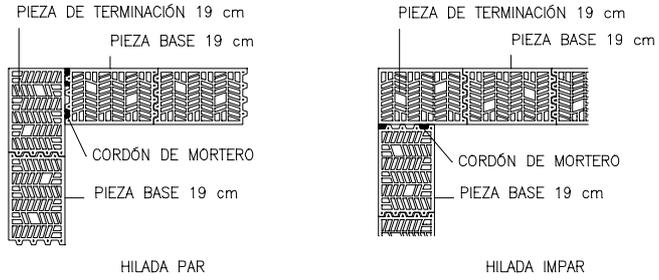


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 24 cm CON MURO DE 14 cm

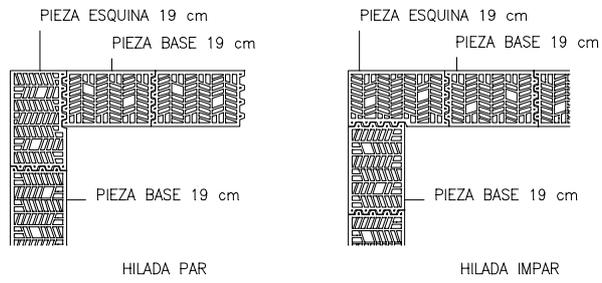


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 24 cm Y MURO DE 14 cm

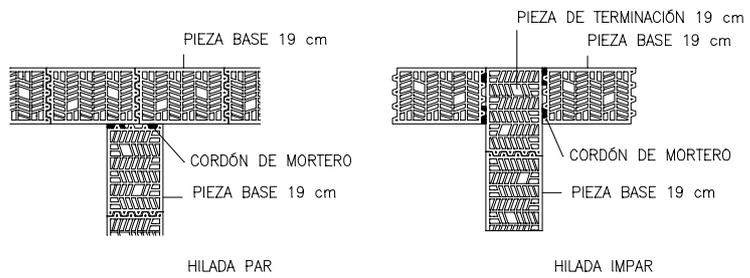
6.1. DETALLES DE ENCUENTRO CON PIEZAS DE 19cm



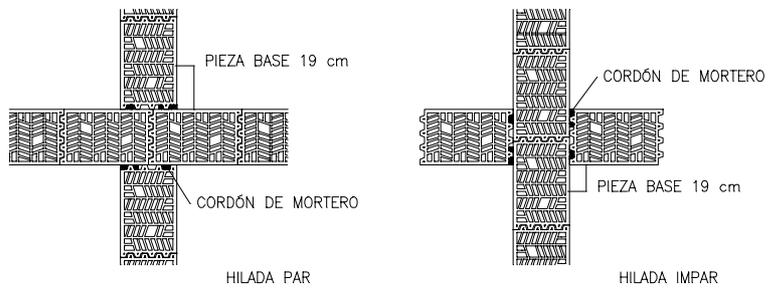
DETALLE DE ESQUINA DE MUROS DE 19 cm



DETALLE DE ESQUINA DE MUROS DE 19 cm CON PIEZA DE ESQUINA

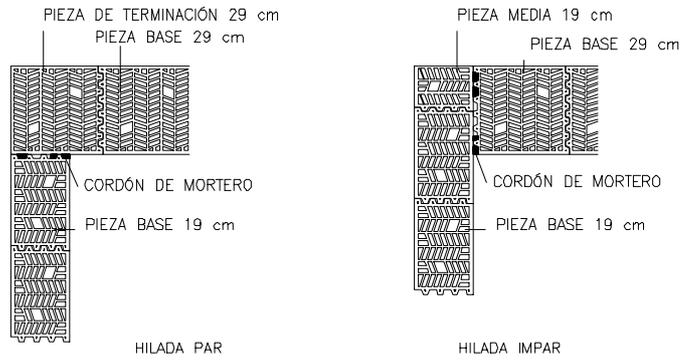


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MUROS DE 19 cm

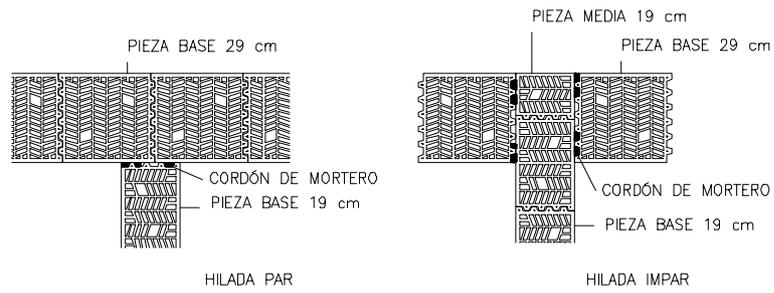


DETALLE DE CRUCE DE MUROS DE 19 cm

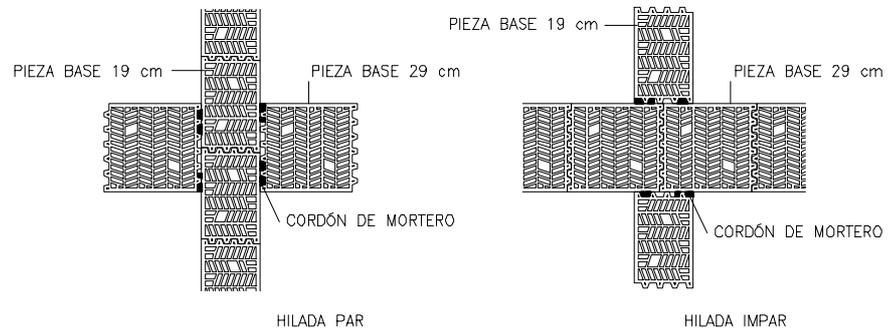
6.2. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 19cm CON PIEZAS DE 29cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 19 cm CON MURO DE 29 cm

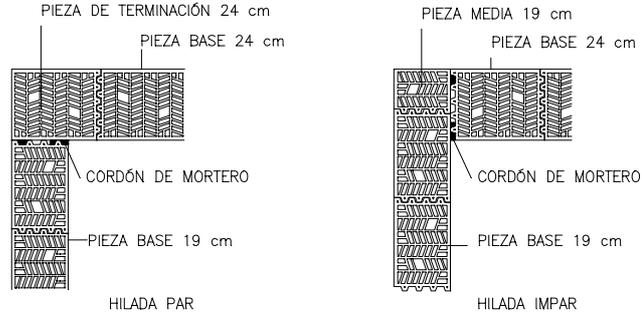


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 29 cm CON MURO DE 19 cm

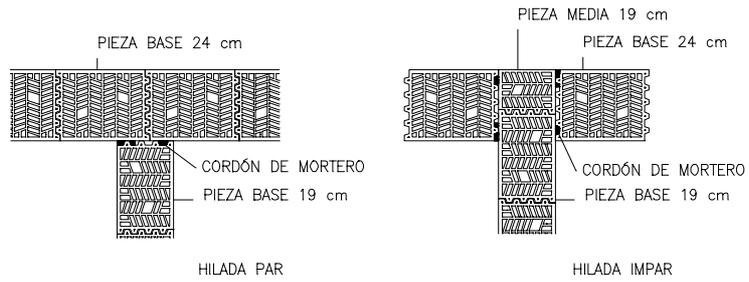


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 19 cm Y MURO DE 29 cm

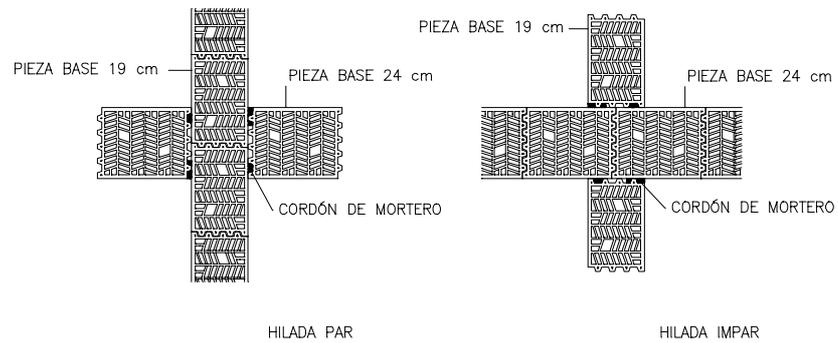
6.3. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 19cm CON PIEZAS DE 24cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 19 cm CON MURO DE 24 cm

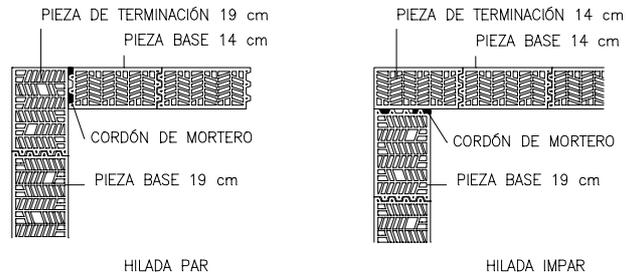


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 19 cm CON MURO DE 24 cm

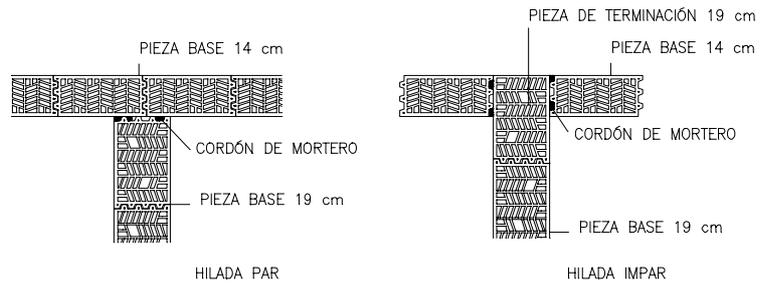


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 19 cm Y MURO DE 24 cm

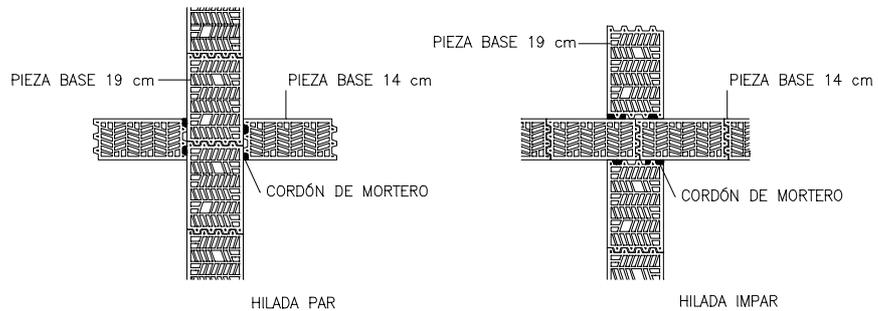
6.4. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 19cm CON PIEZAS DE 14cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 19 cm CON MURO DE 14 cm

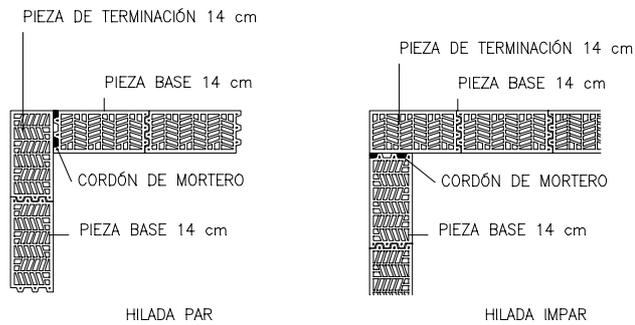


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 19 cm CON MURO DE 14 cm

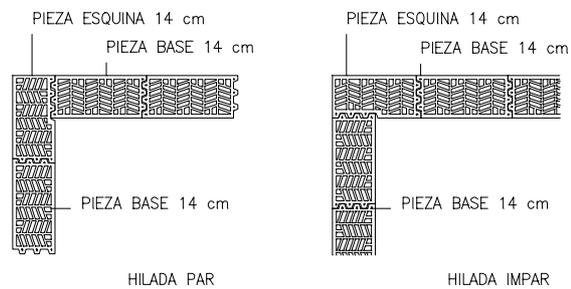


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 19 cm Y MURO DE 14 cm

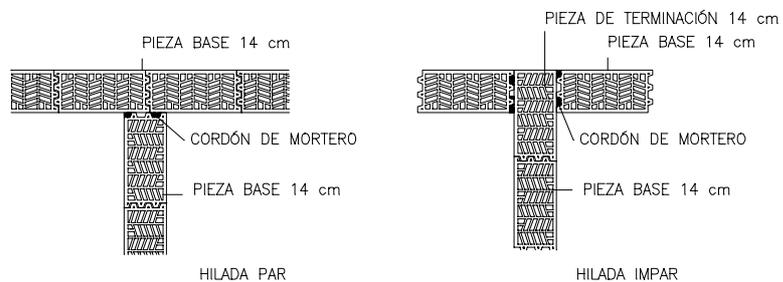
7.1. DETALLES DE ENCUENTRO CON PIEZAS DE 14cm



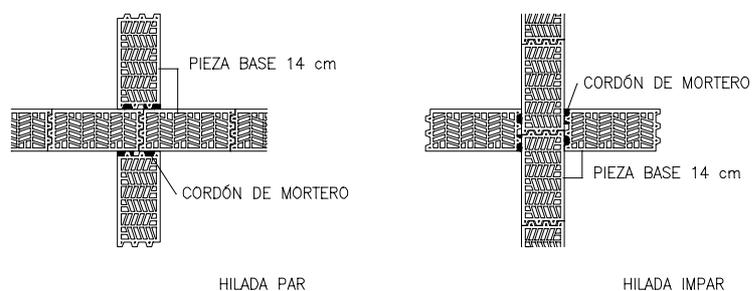
DETALLE DE ESQUINA DE MUROS DE 14 cm



DETALLE DE ESQUINA DE MUROS DE 14 cm – CON PIEZAS ESPECIALES –

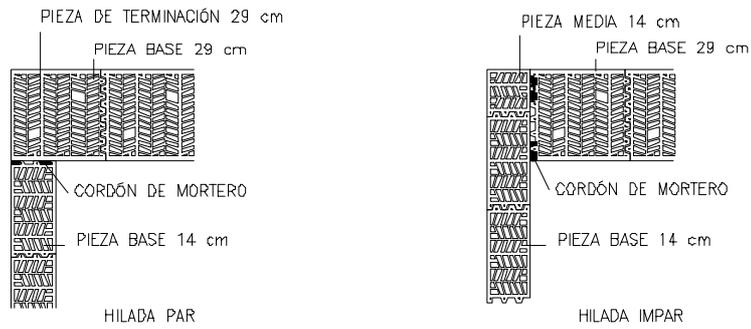


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MUROS DE 14 cm

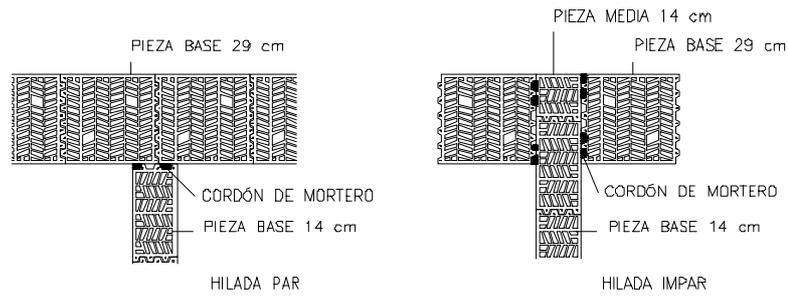


DETALLE DE CRUCE DE MUROS DE 14 cm

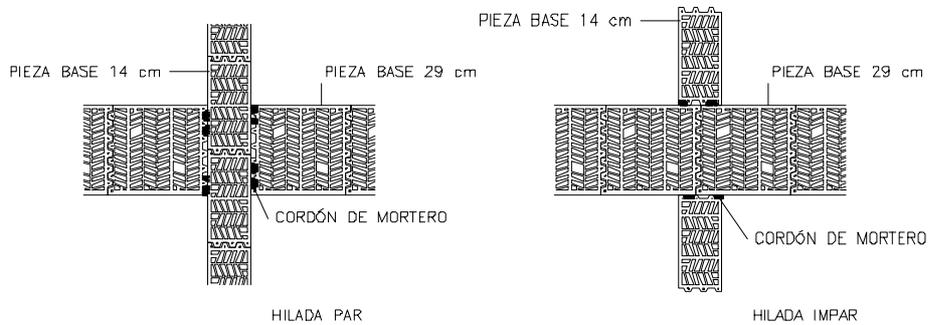
7.2. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 14cm CON PIEZAS DE 29cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 14 cm CON MURO DE 29 cm

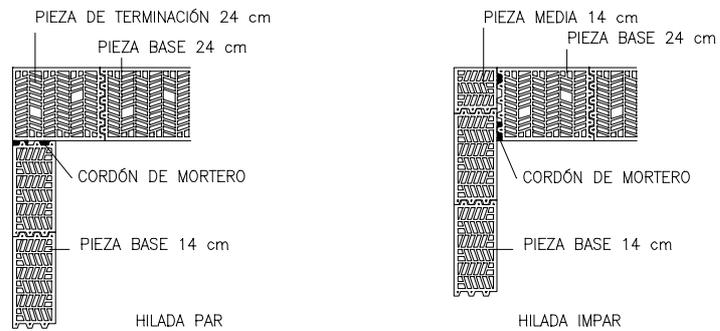


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 14 cm CON MURO DE 29 cm

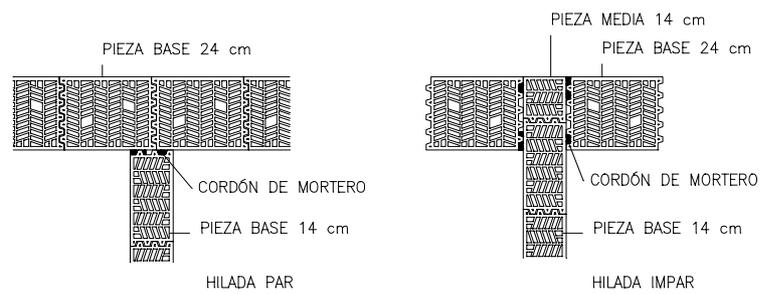


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 14 cm Y MURO DE 29 cm

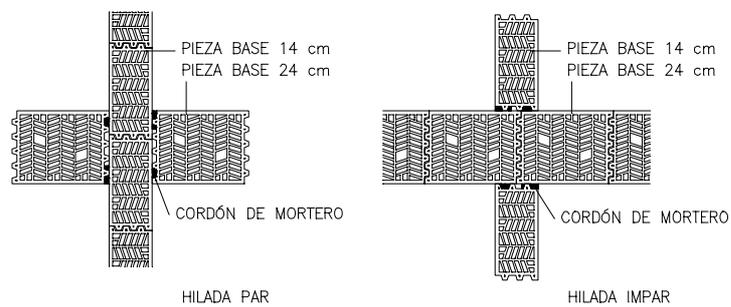
7.3. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 14cm CON PIEZAS DE 24cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 14 cm CON MURO DE 24 cm

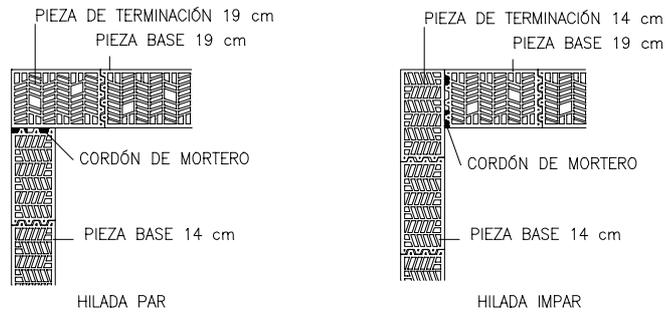


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 14 cm CON MURO DE 24 cm

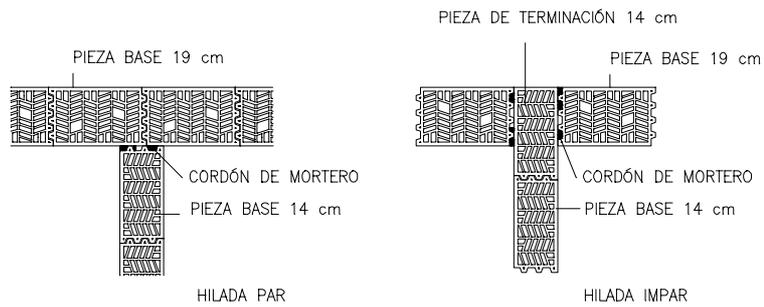


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 14 cm Y MURO DE 24 cm

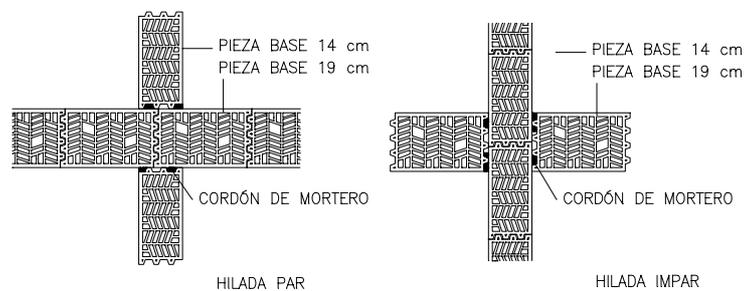
7.4. DETALLES DE ENCUENTRO DE PIEZAS DE 14cm CON PIEZAS DE 19cm



DETALLE DE ESQUINA DE MURO DE 14 cm CON MURO DE 19 cm

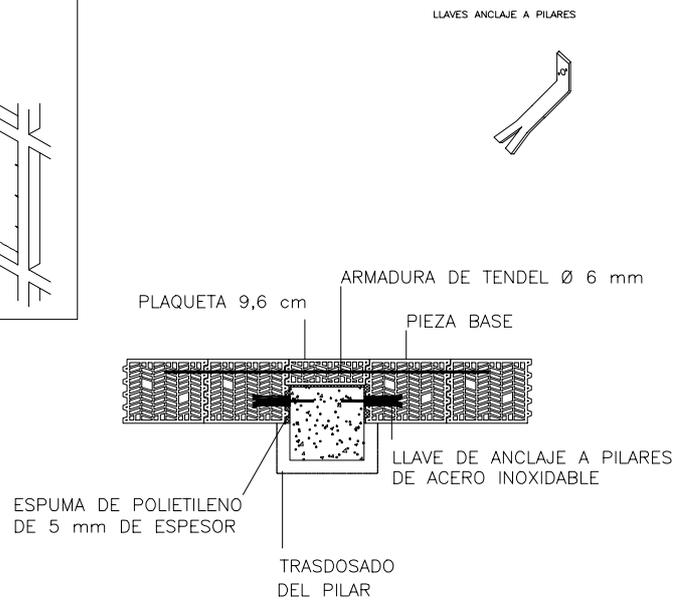
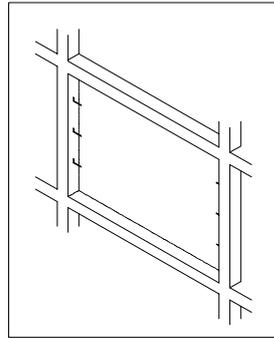


DETALLE DE ENCUENTRO EN T DE MURO DE 14 cm CON MURO DE 19 cm

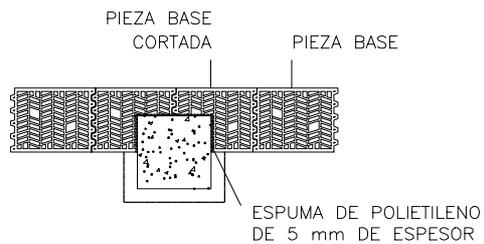


DETALLE DE CRUCE ENTRE MURO DE 14 cm Y MURO DE 19 cm

8.1. UNIÓN ENTRE MUROS DE CERRAMIENTO Y SOPORTES CON ANCHO ≤ 30 CM



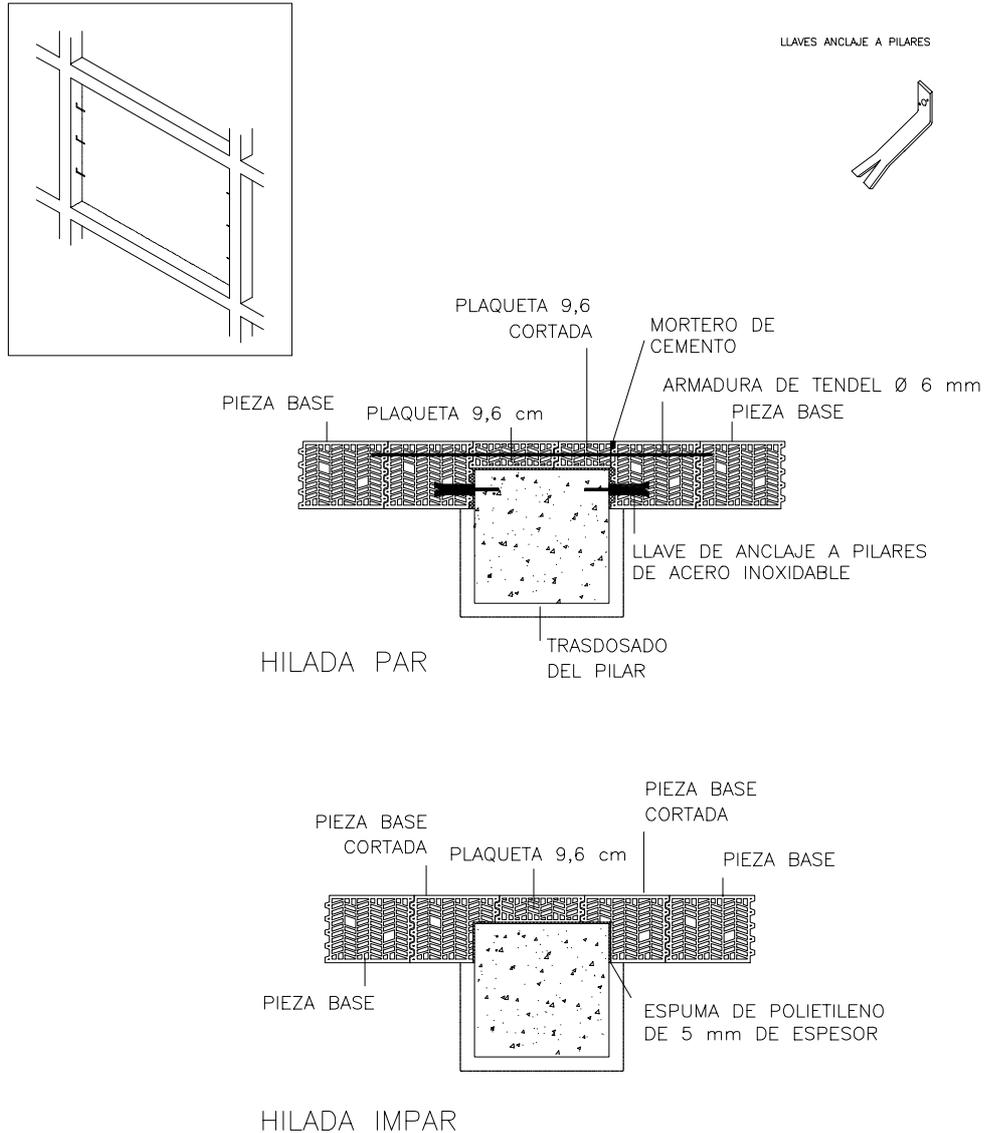
HILADA PAR



HILADA IMPAR

- NOTA:
- SE COLOCARÁ UNA BARRA DE ACERO (galvanizado o inoxidable) CADA 3 HILADAS.
 - NUMERO DE ANCLAJES: MÍNIMO 3 EN CADA LADO DEL MURO.
 - SE COLOCARÁ UNA MALLA EN EL REVESTIMIENTO DE ESTA ZONA.

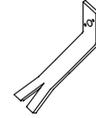
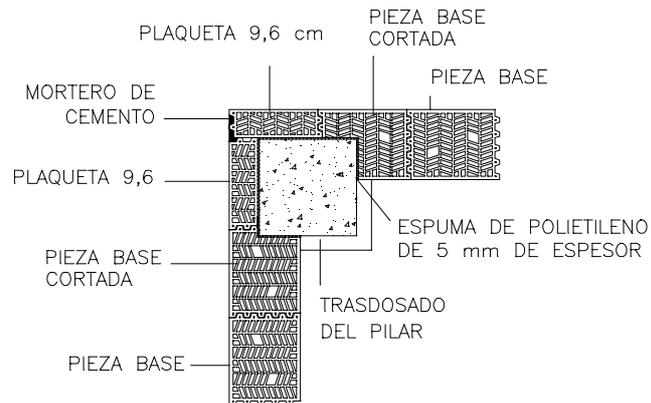
8.2. UNIÓN ENTRE MUROS DE CERRAMIENTOS Y SOPORTES CON ANCHO > 30 CM



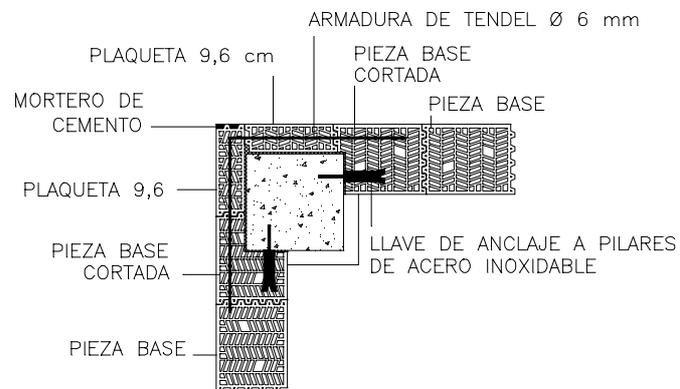
- NOTA:
- SE COLOCARÁ UNA BARRA DE ACERO (galvanizado o inoxidable) CADA 3 HILADAS.
 - NUMERO DE ANCLAJES: MÍNIMO 3 EN CADA LADO DEL MURO.
 - SE COLOCARÁ UNA MALLA EN EL REVESTIMIENTO DE ESTA ZONA.

8.3. UNIÓN ENTRE MUROS DE CERRAMIENTO Y SOPORTE EN ESQUINA.

LLAVES ANCLAJE A PILARES



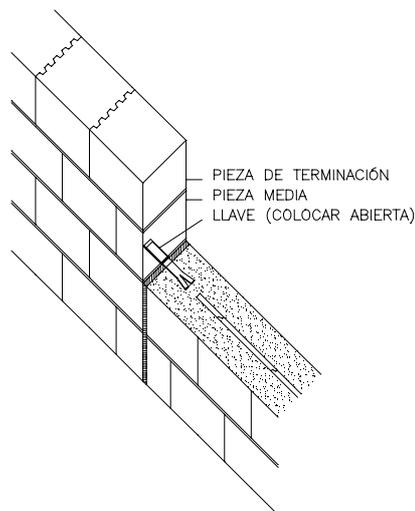
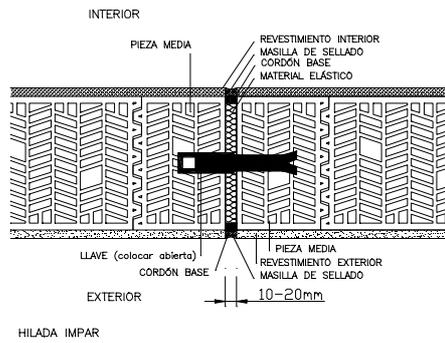
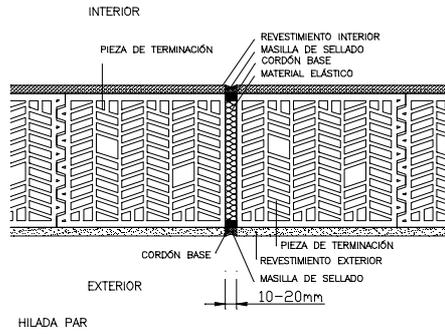
HILADA PAR



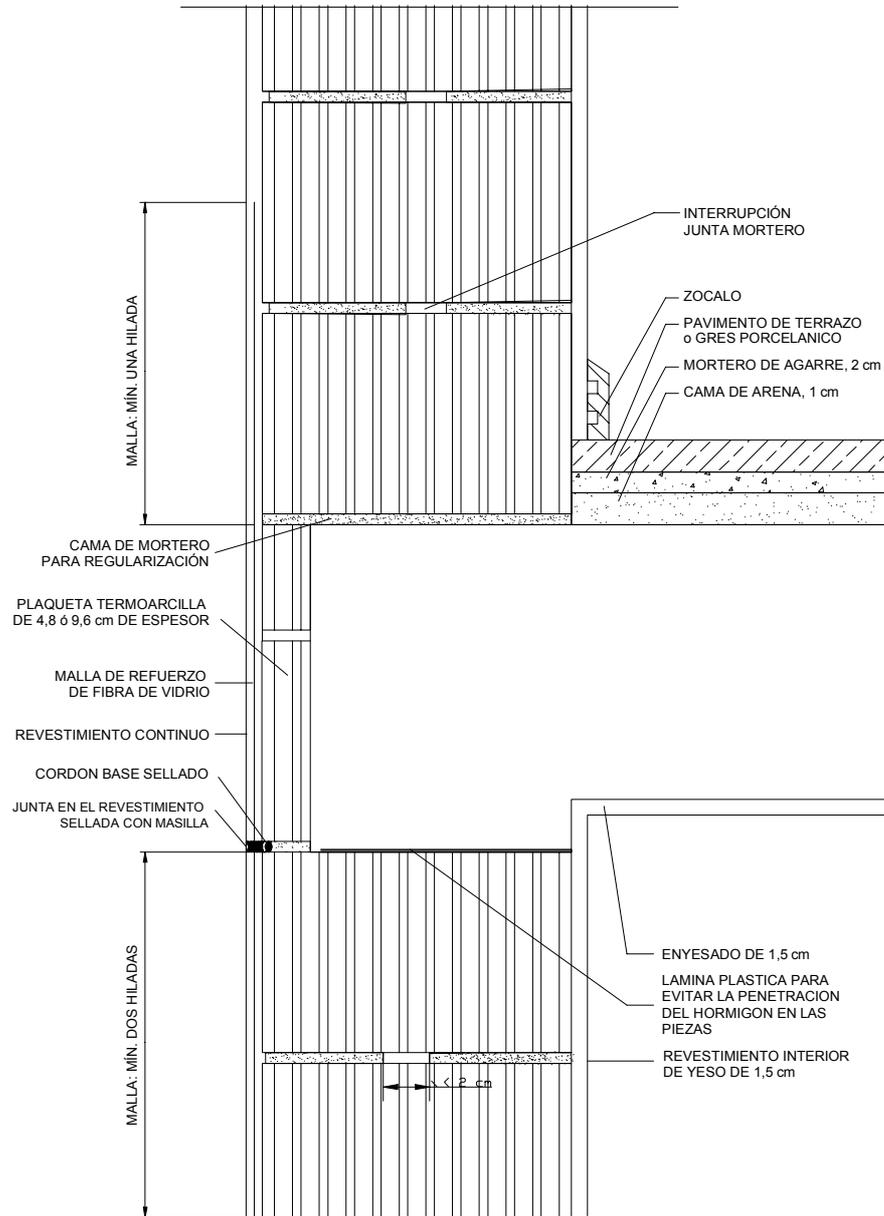
HILADA IMPAR

- NOTA:
- SE COLOCARÁ UNA BARRA DE ACERO (galvanizado o inoxidable) CADA 3 HILADAS.
 - NUMERO DE ANCLAJES: MÍNIMO 3 EN CADA LADO DEL MURO.
 - SE COLOCARÁ UNA MALLA EN EL REVESTIMIENTO DE ESTA ZONA.

9. JUNTA DE MOVIMIENTO

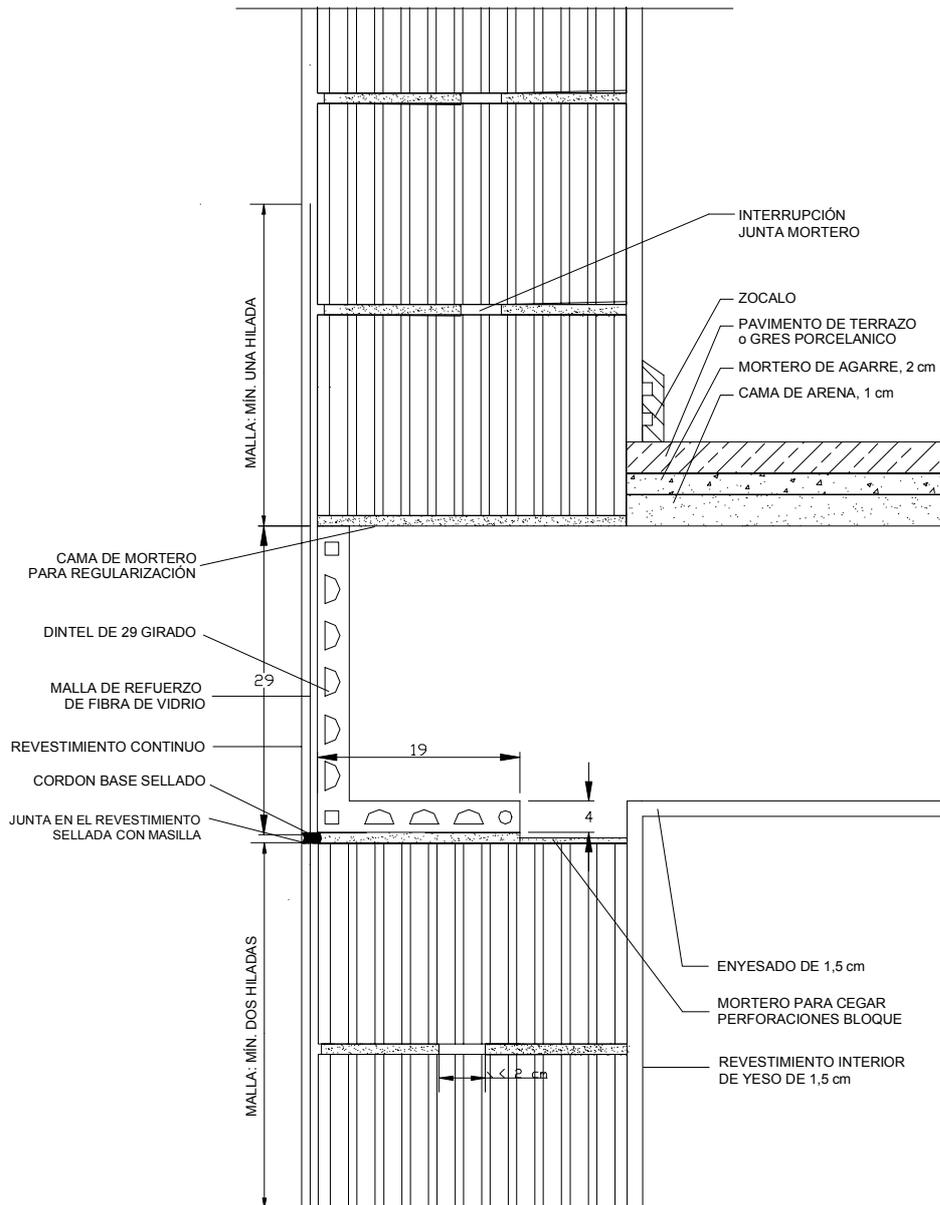


10.1. APOYO DEL FORJADO. (MURO PORTANTE). SOLUCIÓN CON PLAQUETA



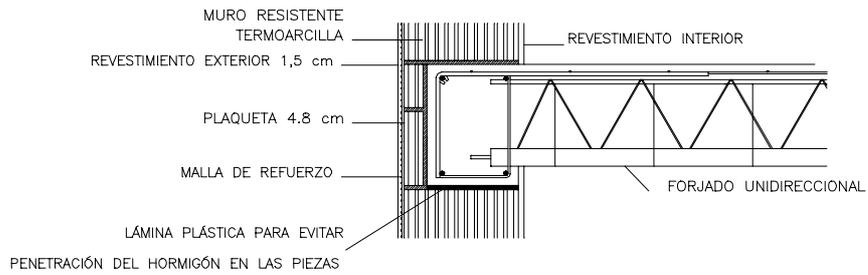
NOTA: VER CASOS EN LOS QUE ES NECESARIA LA JUNTA DE MOVIMIENTO EN EL REVESTIMIENTO EN APARTADO 3.2.12

10.2. APOYO DEL FORJADO. (MURO PORTANTE). SOLUCIÓN CON PIEZA L GIRADA

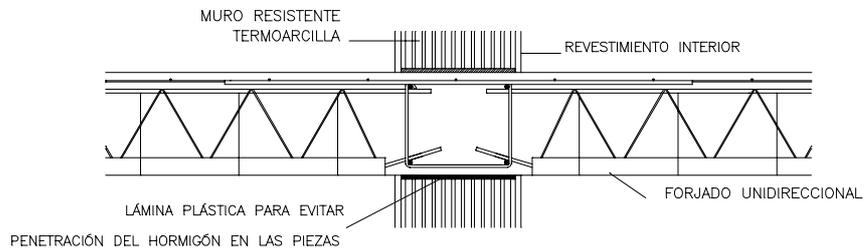
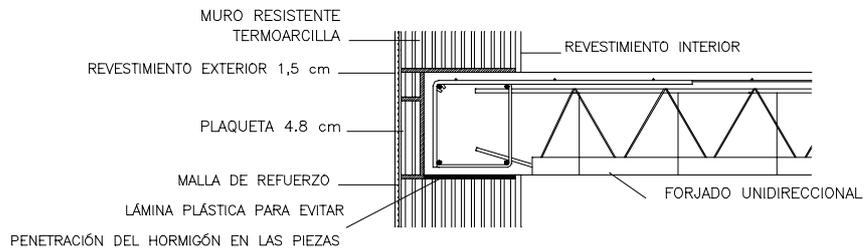


NOTA: VER CASOS EN LOS QUE ES NECESARIA LA JUNTA DE MOVIMIENTO EN EL REVESTIMIENTO EN APARTADO 3.2.12

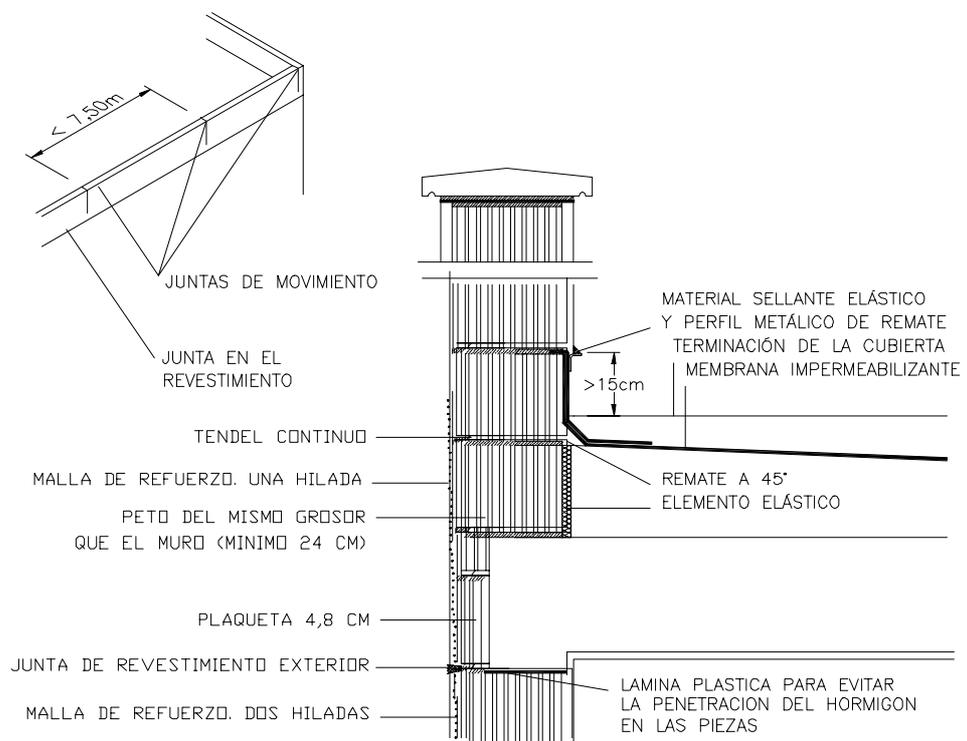
11. APOYO DEL FORJADO. CANTO ZUNCHO > CANTO FORJADO (EJEMPLO)



12. APOYO DEL FORJADO. CANTO ZUNCHO = CANTO FORJADO (EJEMPLO)

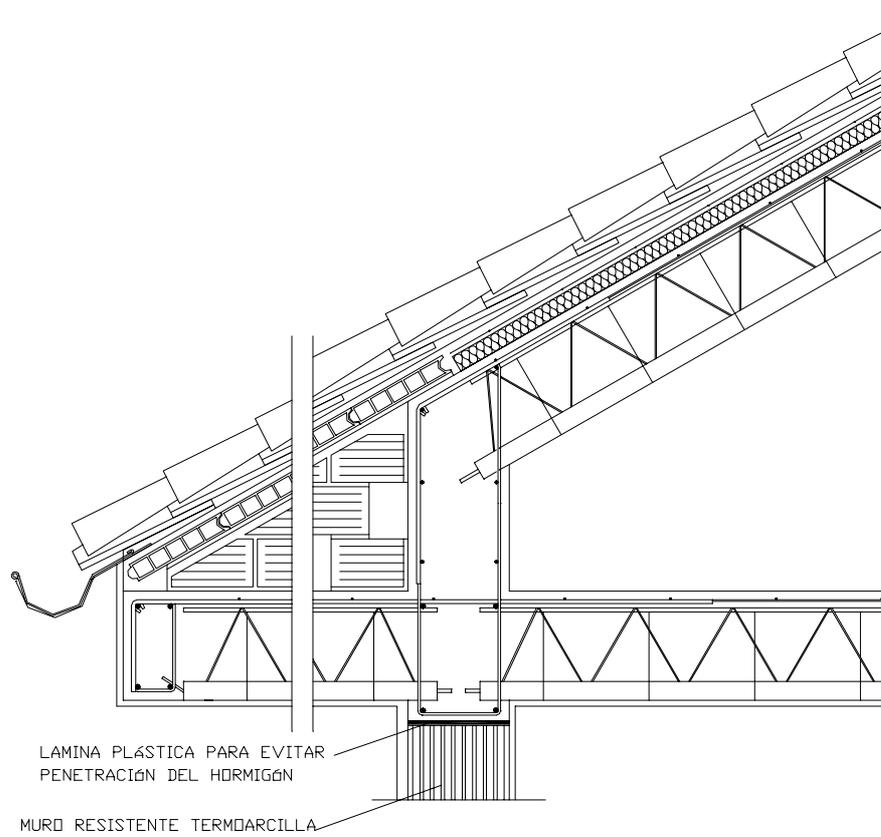


13. APOYO DEL ÚLTIMO FORJADO (AZOTEA)

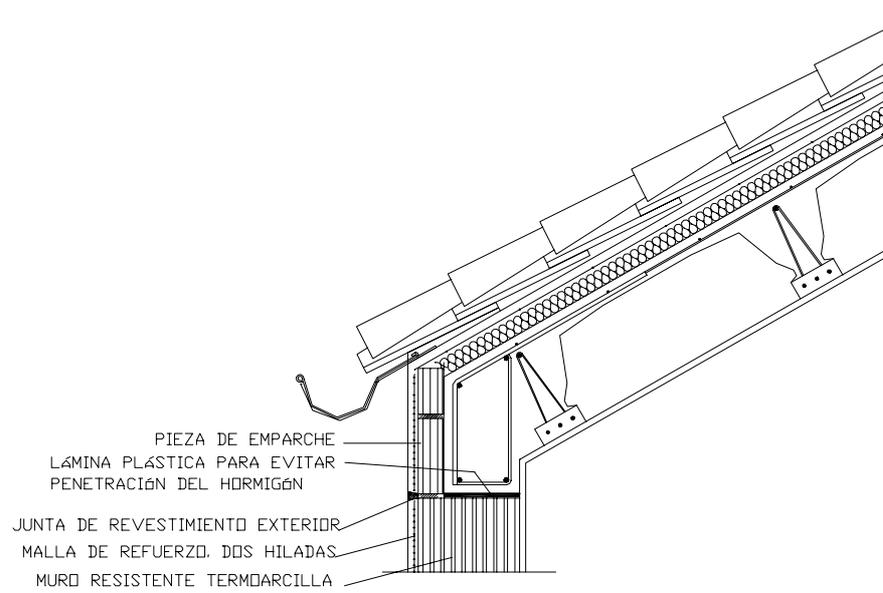


NOTA: ES POSIBLE PRACTICAR ROZA EN MUROS DE 24 o 29 cm PARA ALOJAR MEMBRANA IMP.

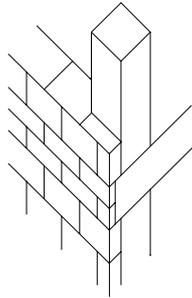
14. APOYO DEL ÚLTIMO FORJADO (TEJADO). VIGUETAS PERPENDICULARES A LA FACHADA



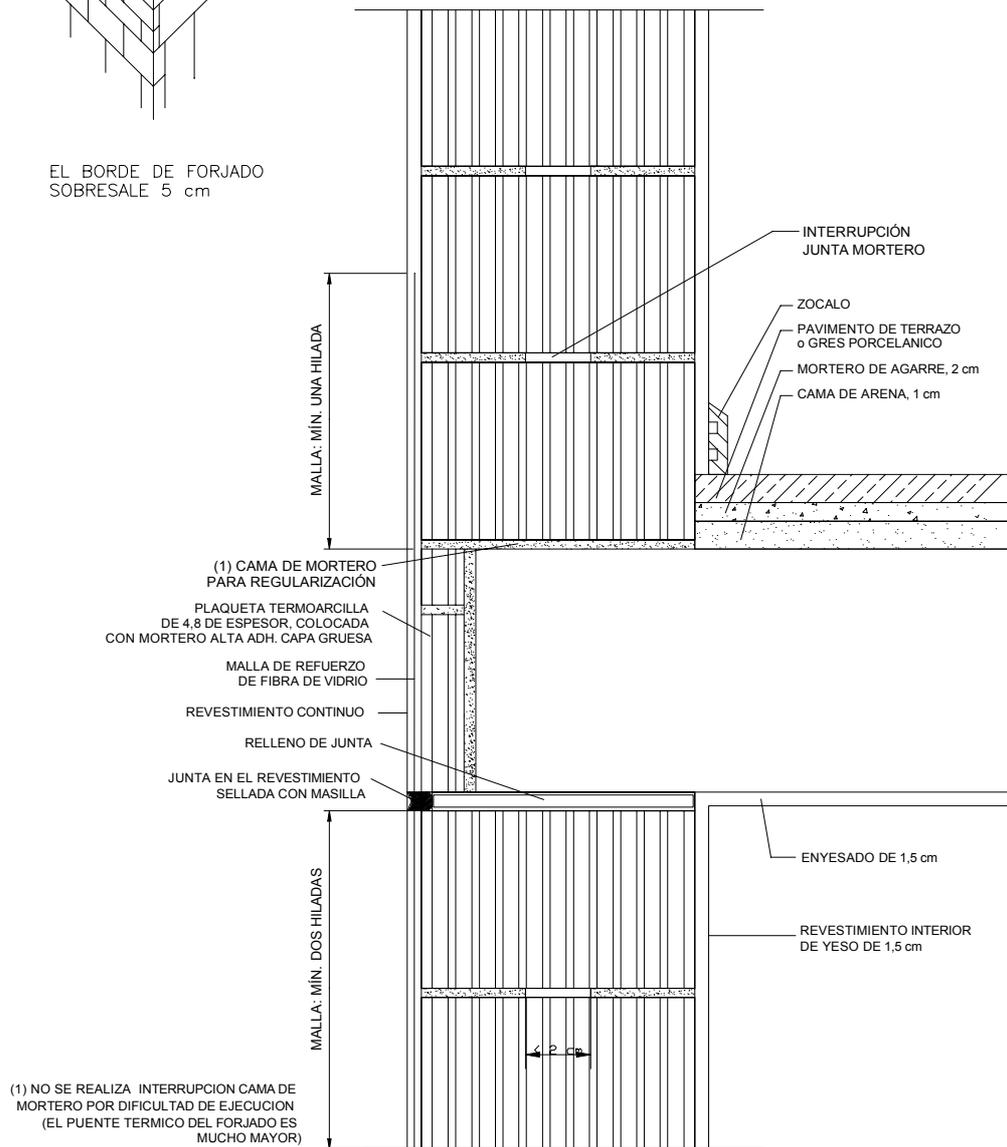
15. APOYO DEL ÚLTIMO FORJADO (TEJADO). VIGUETAS PARALELAS A LA FACHADA



16. ENCUENTRO CON EL FORJADO

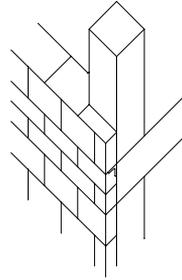


EL BORDE DE FORJADO
SOBRESALE 5 cm

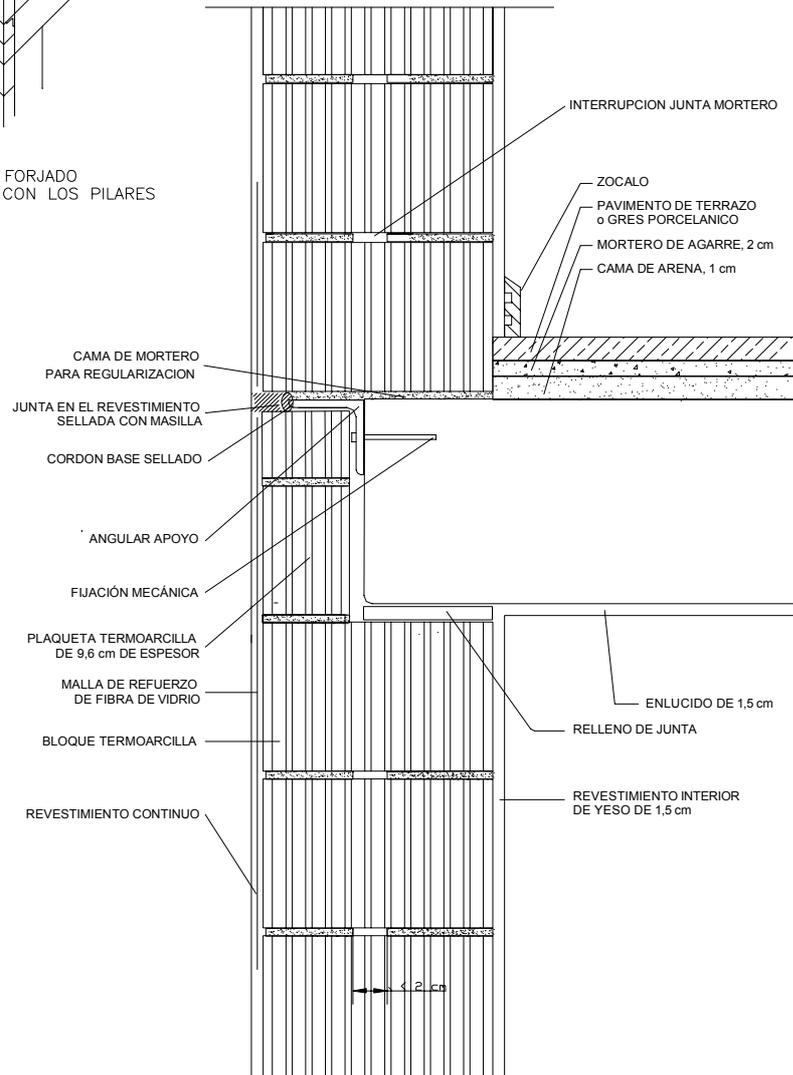


NOTA: VER CASOS EN LOS QUE ES NECESARIA LA JUNTA DE MOVIMIENTO HORIZONTAL EN APARTADO 3.2.15.1

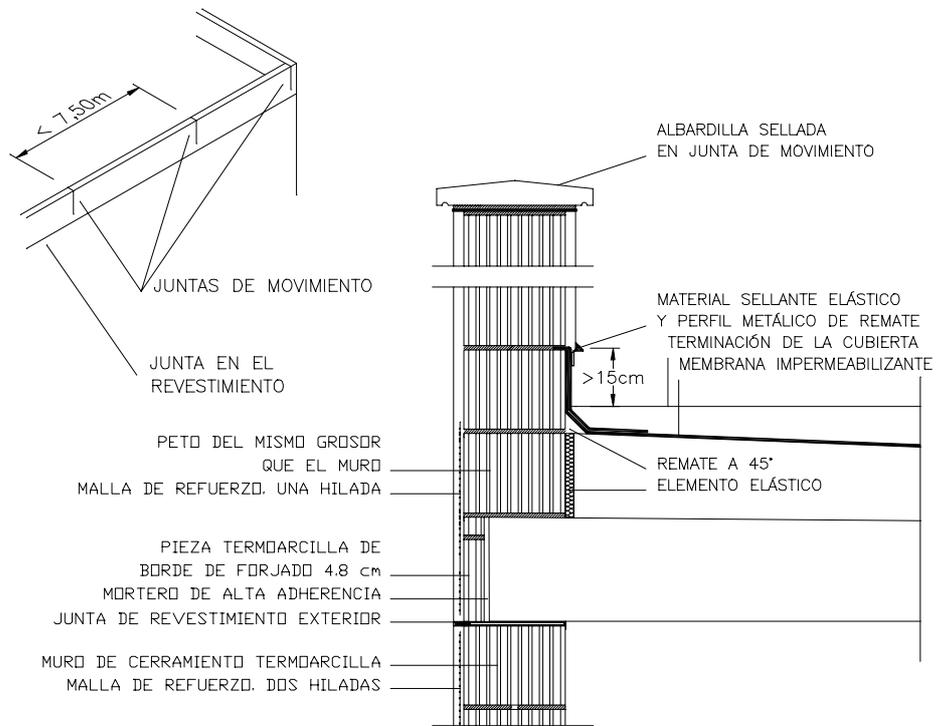
17. ENCUENTRO CON EL FORJADO. VARIANTE CON PERFIL



BORDE DE FORJADO
ENRASADO CON LOS PILARES

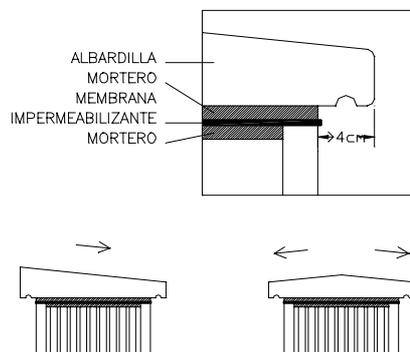


18. FORJADO Y PETO DE CUBIERTA CON MURO DE CERRAMIENTO

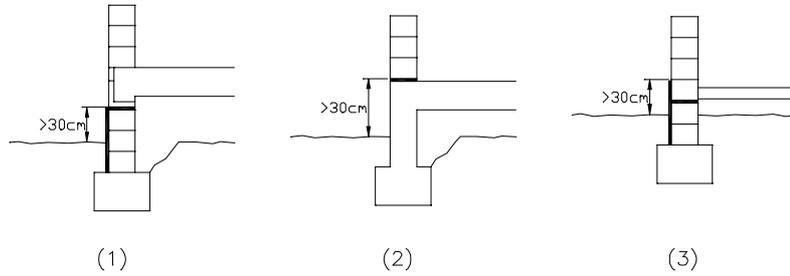


NOTA: ES POSIBLE PRACTICAR ROZA EN MURDS DE 24 o 29 cm PARA ALDJAR MEMBRANA IMP.

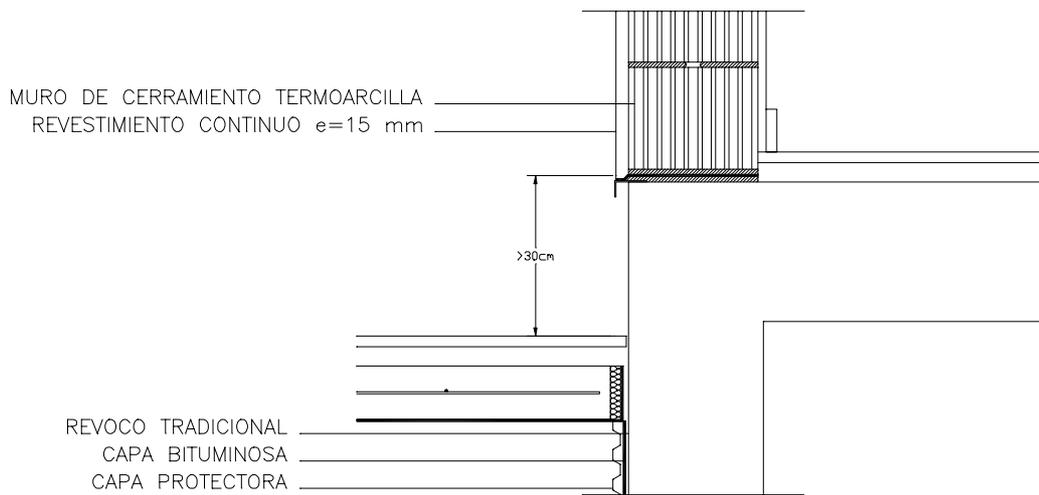
19. ALBARDILLAS



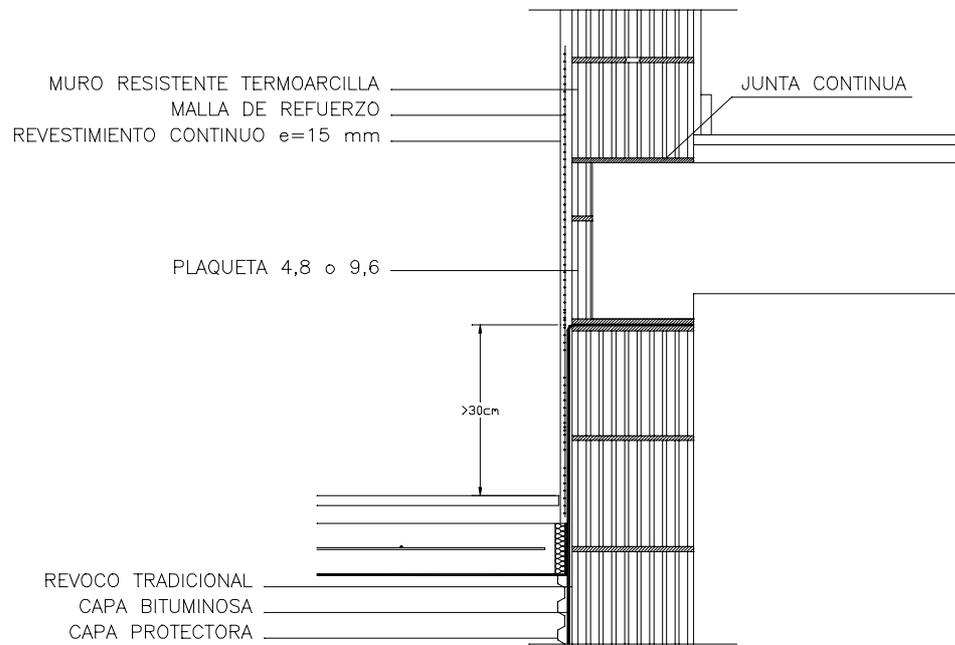
20. ARRANQUE DE FACHADA. ESQUEMAS



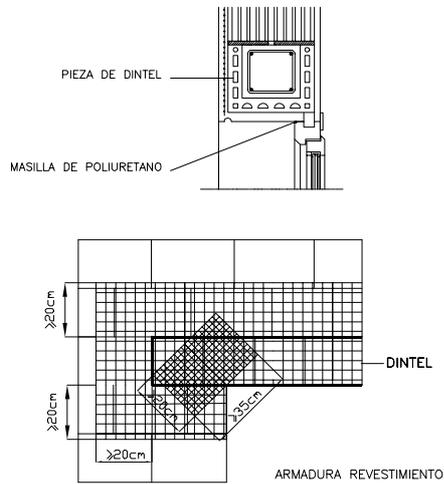
21. ARRANQUE POR ENCIMA DEL PAVIMENTO EXTERIOR (2)



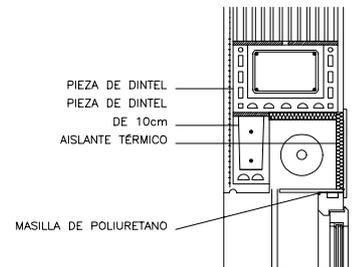
22. ARRANQUE POR DEBAJO DEL PAVIMENTO EXTERIOR (1)



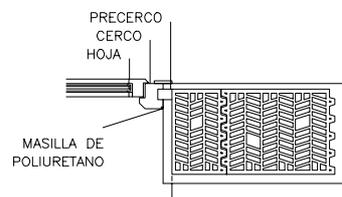
23. DINTEL SIN CAJA DE PERSIANA



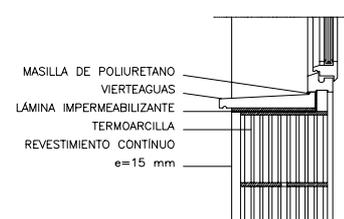
24. DINTEL CON CAJA DE PERSIANA



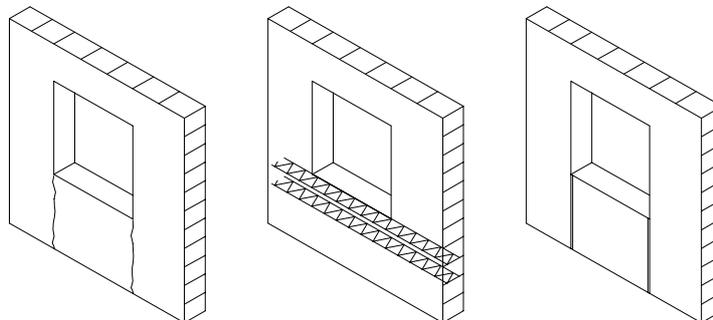
25. JAMBA



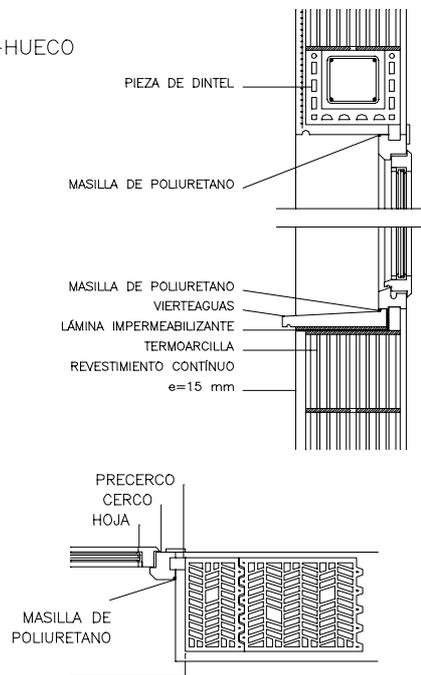
26.1 ANTEPECHO Y ALFEIZAR



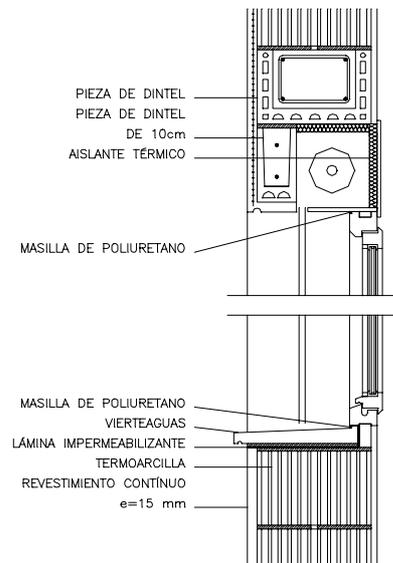
26.2 ESQUEMAS DE RESOLUCIÓN DEL ANTEPECHO



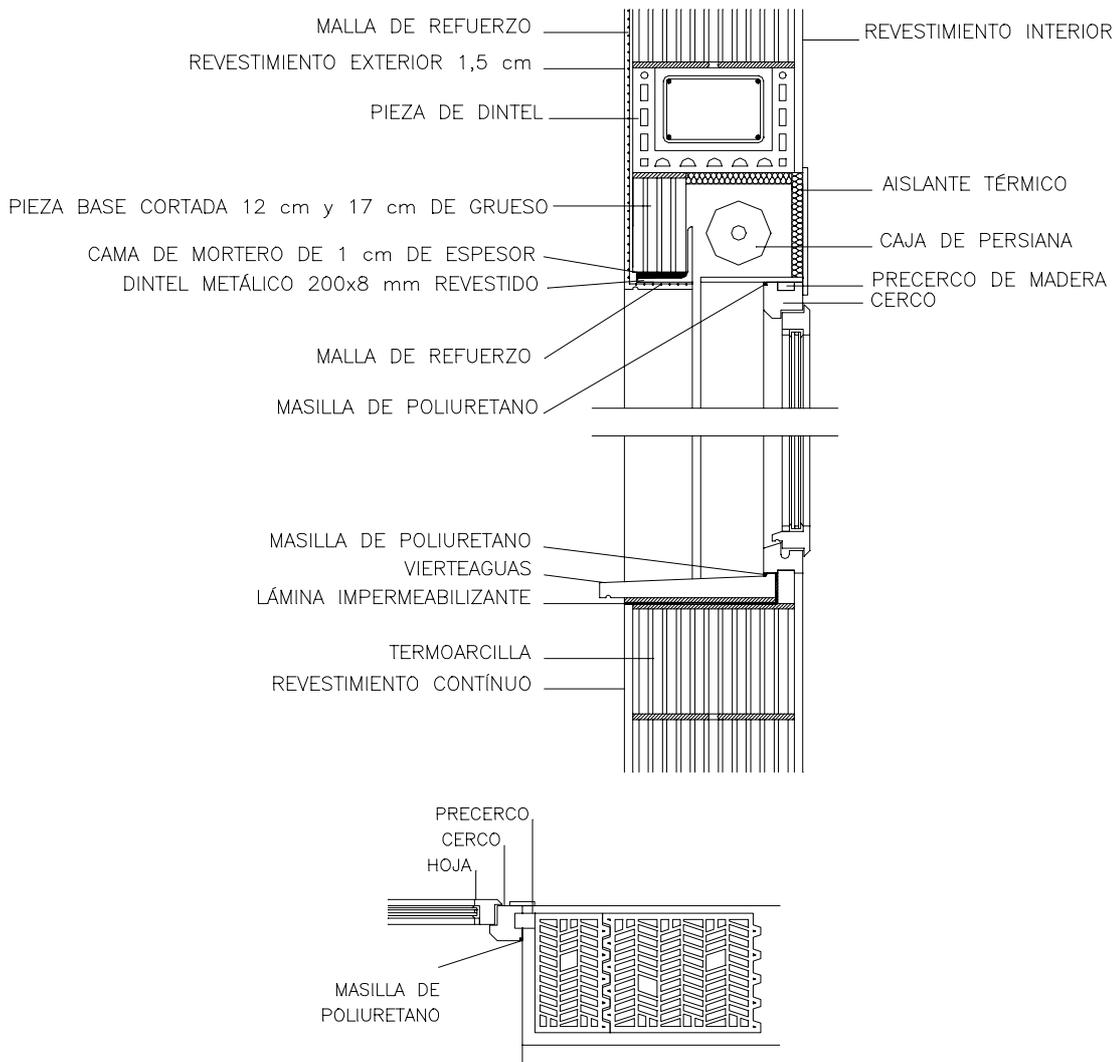
27. ENTREGA CARPINTERÍA-HUECO



28. ENTREGA CARPINTERÍA-HUECO CON CAJA DE PERSIANA. SOLUCIÓN CON PIEZA U DE 10 CM

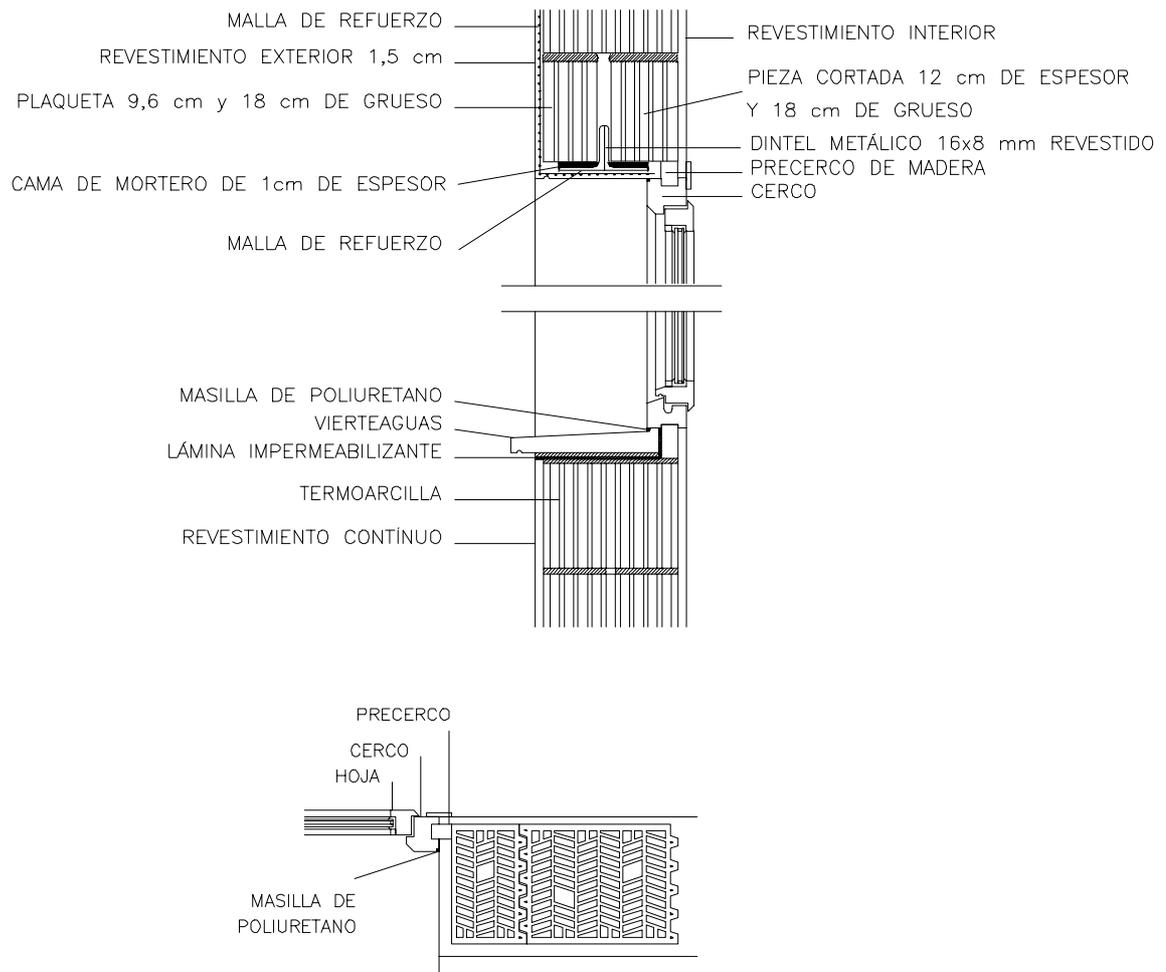


29. SECCIÓN Y PLANTA DE UN HUECO DE VENTANA. SOLUCIÓN CON PERFIL METÁLICO



DETALLE DINTEL HUECOS MUROS DE 29 cm CON PERSIANA

30. SOLUCIONES DE DINTEL CON PERFILES METÁLICOS EN T

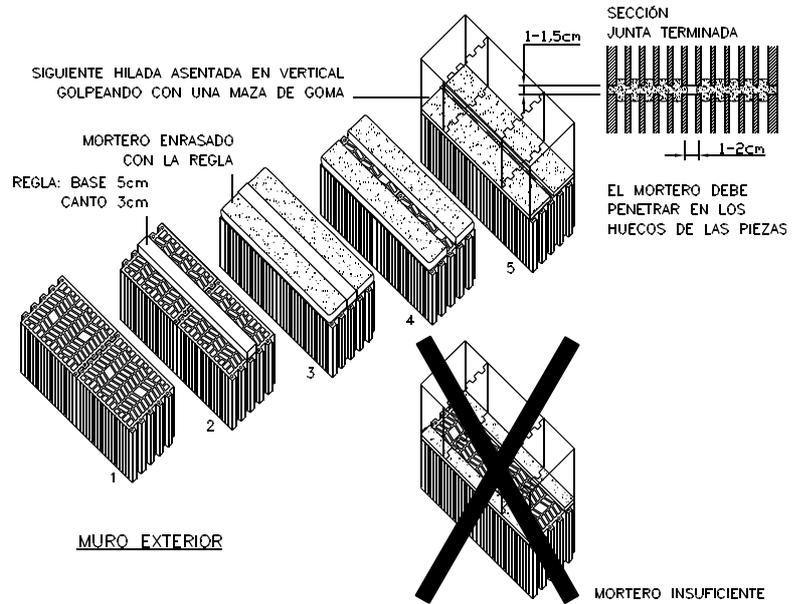


DETALLE DINTEL HUECOS MUROS DE 24 cm

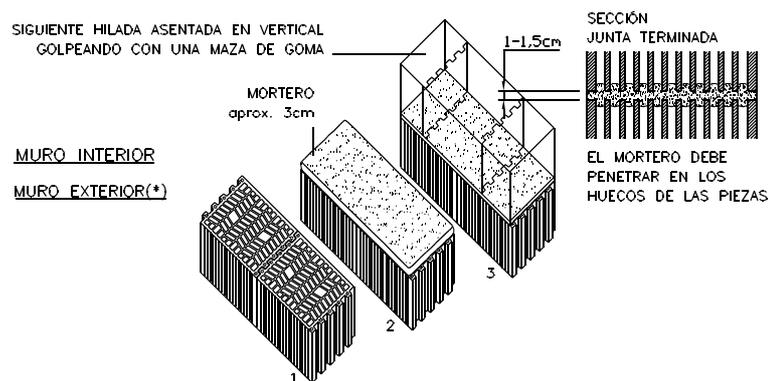
ANEXO 3: GRÁFICOS DE EJECUCIÓN

Abril de 2003

1. EJECUCIÓN DE LOS TENDELES. MURO EXTERIOR

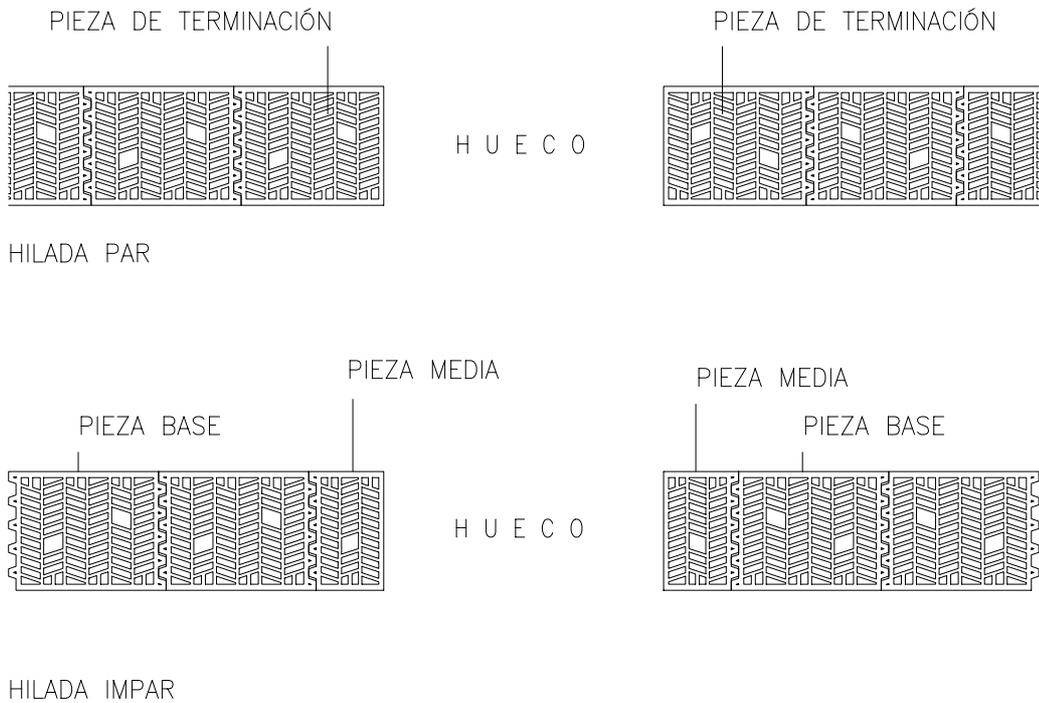


2. EJECUCIÓN DE LOS TENDELES. MURO INTERIOR, EXTERIOR(*) Y PETOS



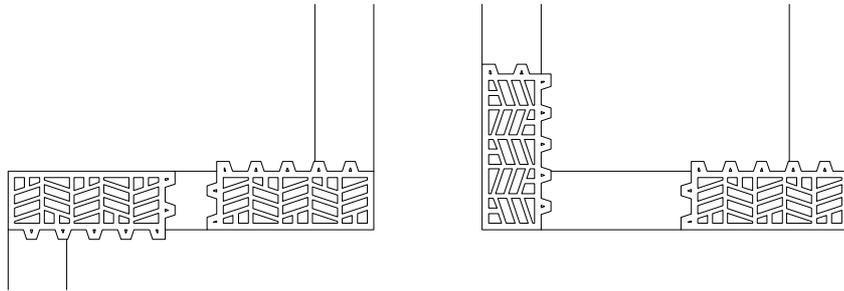
(*) Ver criterios en punto a) apartado 5.1

3. EJECUCIÓN DE LAS JAMBAS



4. EJECUCIÓN DE LAS ESQUINAS. REPLANTEO CON PIEZAS DE ESQUINA.

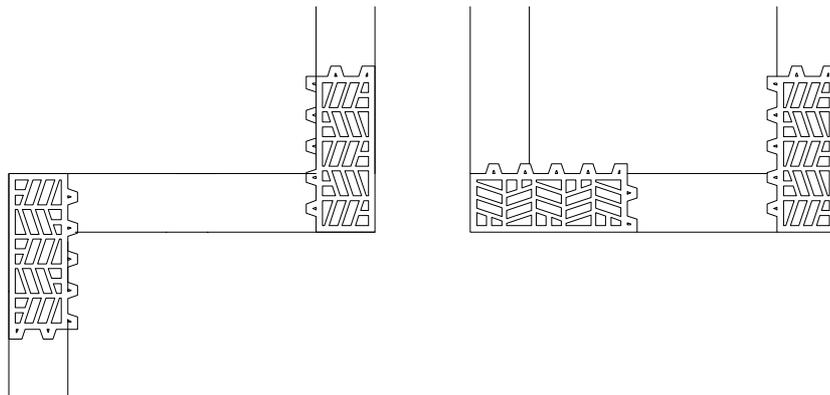
HILADA PAR



ESQUINAS EN "Z"

ESQUINAS EN "U"

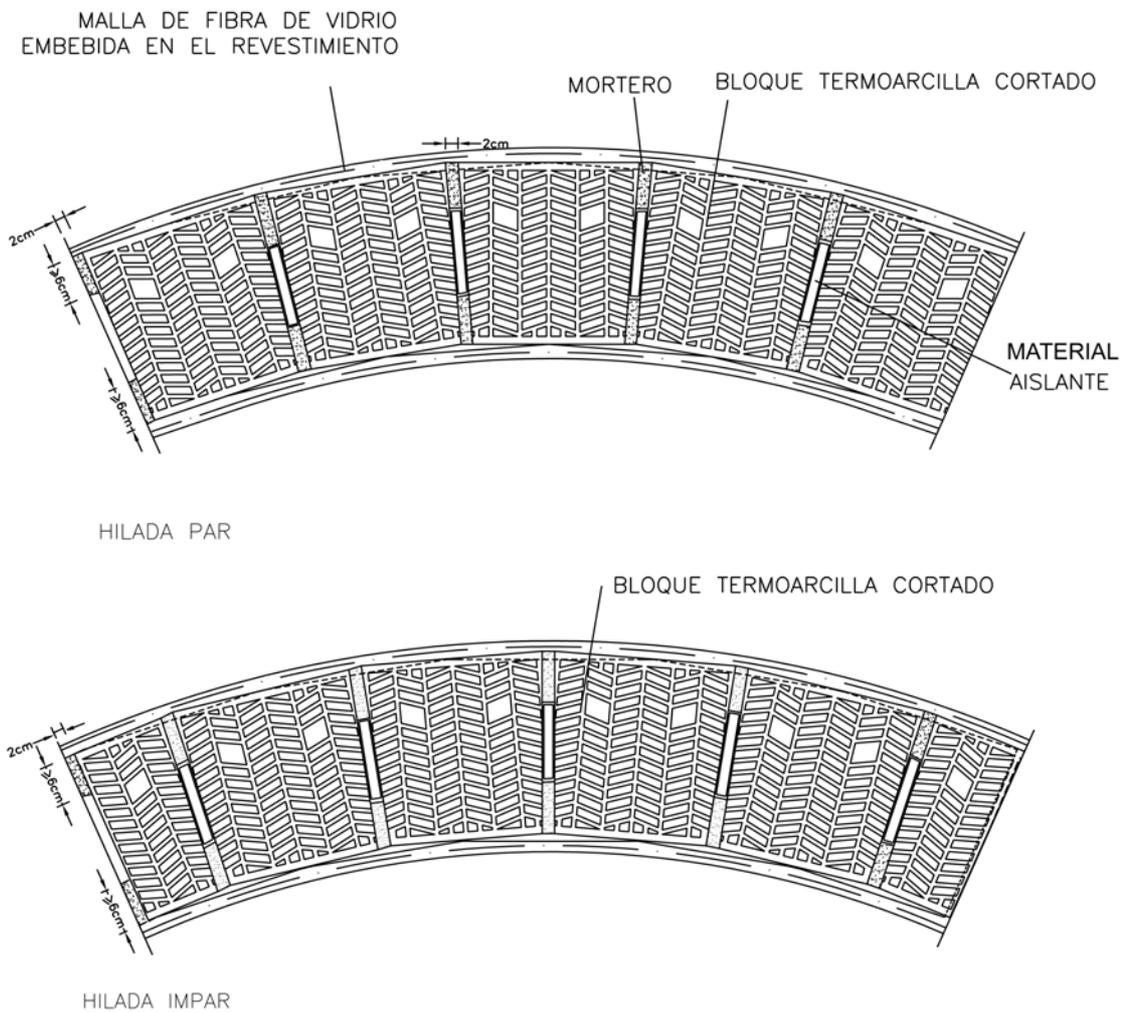
HILADA IMPAR



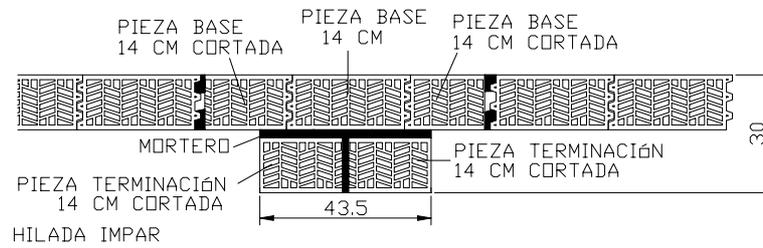
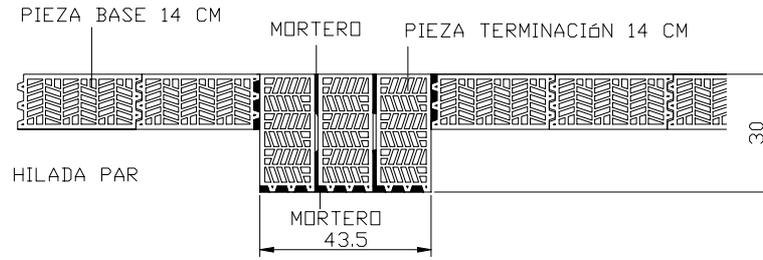
ESQUINAS EN "Z"

ESQUINAS EN "U"

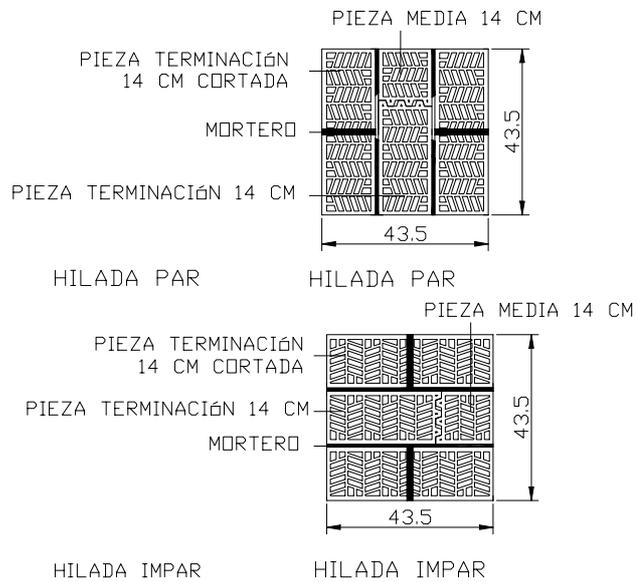
5. TRAMO DE MURO CURVO



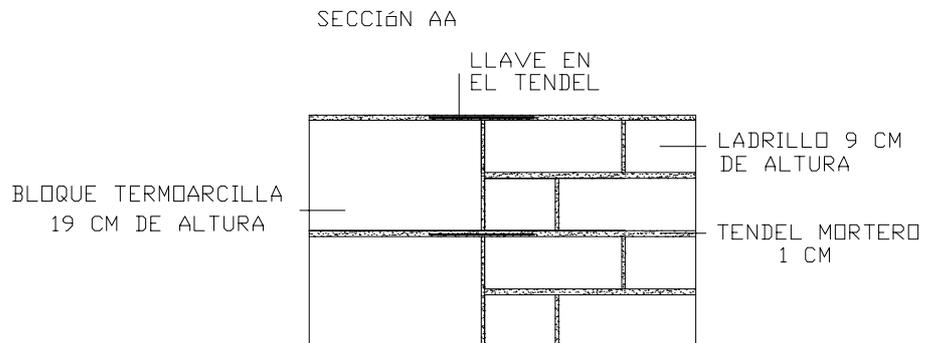
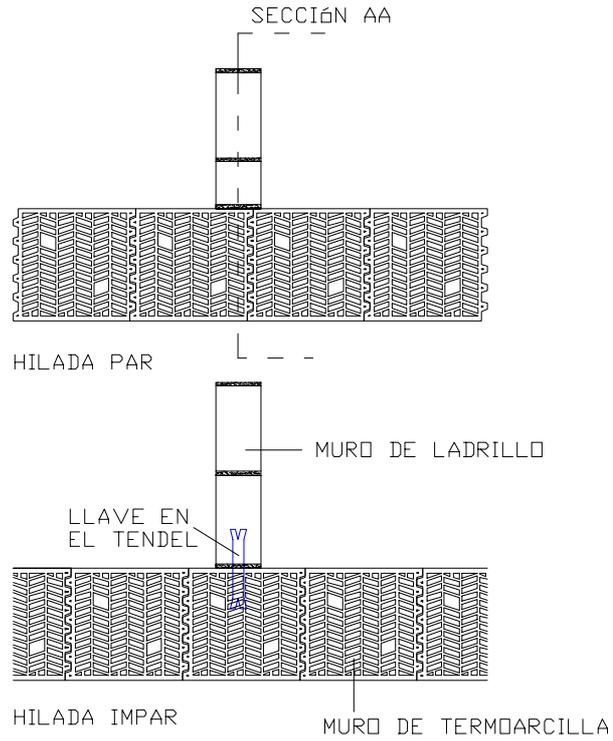
6. PILASTRA DE 45 DE ANCHO



7. PILAR DE 45 X 45



8. ENLACE DE MURO DE LADRILLO CON MURO DE TERMOARCILLA



ANEXO 4: LISTA DE MODIFICACIONES DE LA PRESENTE EDICIÓN

Abril de 2003

LISTA DE MODIFICACIONES DE LA PRESENTE EDICIÓN

La versión informática del documento “Criterios” recoge, si la hubiera, las actualizaciones, modificaciones y correcciones posteriores a esta edición, indicando para cada una de ellas su fecha de incorporación a la misma, de acuerdo con el formato de la tabla siguiente.

NÚMERO	Página y capítulo	Donde dice	Debe decir	Fecha
--	--	--	--	--

El usuario del documento “Criterios” debe consultar siempre la versión informática del documento, que se encuentra disponible en la página web del Instituto, www.itec.es, para así cerciorarse de las posibles modificaciones del mismo que hayan podido surgir durante su vigencia.